

FEATURES:

- *Kompaktes Design*
- *Einfach in neue oder bestehende Produktionslinien zu integrieren*
- *Gleichmäßige Oberflächenbehandlung*
- *Gute Zugänglichkeit*
- *“Easy-Fit“ austauschbares Elektroden-system*
- *Erhältlich für ein- (CS) und doppelseitige (CD) Behandlung*
- *Verstärkungswalze aus Edelstahl*

LabelTEC

Coronabehandlung von Schmalbahnmaterialien



Zweck der Oberflächenbehandlung von Materialien auf Polymerbasis ist die Erhöhung der Benetzbarkeit von Oberflächen durch elektrische Entladung. Die niedrige Oberflächenspannung von Substraten auf Polymerbasis führt oft zu einer schlechten Haftung von Tinten, Klebern und Beschichtungen. Für eine optimale Haftung muss die Oberflächenspannung des Substrats etwas höher als die Oberflächenspannung des aufzutragenden Materials sein. Oberflächenbehandlung mit Corona führt zu verbesserten Haftungseigenschaften von Oberflächen.

LabelTEC ist für die Vorbehandlung von leitenden und nicht leitenden Schmalbahnmaterialien konzipiert.

Dieser Systemtyp behandelt entweder eine Seite oder beide Seiten des Materials. Es ist für Breiten von 100 bis 500 mm geeignet, die Produktionsgeschwindigkeit beträgt bis zu 150 m/min.

Alle verwendeten Materialien sind korrosionsbeständig und einfach zu warten. LabelTEC erfüllt alle CE-Vorschriften.

Option: Offene Elektrodenhaube.

Schweiz:

WITLICH
surface technologies

Hans Wittich GmbH
Kirchstr. 17
8274 Gottlieben

Tel. 071 666 60 91
www.wittich.ch
info@wittich.ch

Technische Spezifikationen	LabelTEC
Netzanschluss	115 oder 230VAC – 50/60Hz
Ausgangsleistung	Einstellbar: 200W / 1000W / 2000W
Ausgangsfrequenz	12 - 30 kHz
Netzkabel	Lieferung ohne Netzstecker
Bedienerschnittstelle	Anschluss im Lieferumfang enthalten
Bedienfeld	Mensch-Maschine-Schnittstelle, Fernbedienung
Steuerungsmodi	Bediener kann wählen aus: Konstante Leistung/konstante Spannung/ Wattdichte-Steuerung (Watt/m ² /min)
Alarmsignale	Sowohl durch digitale als auch analoge Steuerungseingänge
Steuerungseingänge	Bediener kann wählen aus: Leistungseinstellung/Spannungseinstellung/ Wattdichte
Behandlungsbreite in mm	Von 50-500 mm
Seiten für Behandlung	1 oder 2 Seiten
Geschwindigkeiten	1 - 250 m/min.
Elektroden	Keramik oder Metall