

FEATURES:

- Einfache Installation und Bedienung
- Schnelle Prozesszeiten
- Dual Polarity (patentiert)
- Volle Integration
- Hochpräzise Messelektroden
- Zerstörungsfreie Methode
- Prüfung von einem oder mehreren Teilen
- Keine Corona-entladung

LeakTEC - Elektronische Dichtigkeitsprüfung

Lochsuche bei nicht leitenden Materialien



LeakTEC ist ein leistungsfähiges Werkzeug für die zerstörungsfreie Dichtigkeitsprüfung an nicht leitenden einschichtigen Materialien. Das System LeakTEC misst ein Loch zwischen einer Hochspannungselektrode (DC) und einer Gegenelektrode, die entweder geerdet oder mit umgekehrter Polarität angeschlossen sein kann. Das System LeakTEC stellt die vollständige Prozesssteuerung und Nachverfolgbarkeit sicher.

Lochprüfung ist eine gängige Anwendung bei Spritzguss- oder Kunststoffteilen, um die Integrität von gegossenen Teilen und Schweißverbindungen zu verifizieren. Tantecs elektronische Lochsuchsysteme (LeakTEC) werden in unterschiedlichen Branchen wie zum Beispiel in der Medizintechnik, dem Automobilbau und bei Produktverschlüssen eingesetzt. Wir sind Experten im Finden von kleinen Löchern in Produkten wie zum Beispiel Rohren, Aufsätzen/Verschlüssen, Kanülen, Pipetten, Steckverbindern, Behältern, Folien und zahlreichen anderen Kunststoffteilen.

Dieser vollautomatische Test ist in der Lage, selbst Stiftlöcher mit einem Durchmesser von weniger als 3 Mikrometer zu erkennen, indem ein elektrisches Potential zwischen einer Erkennungselektrode und einer elektrischen Erdung (d. h. eine Metallvorrichtung oder ein Spanndorn, der das Teil hält) angelegt wird, während das Kunststoffteil selbst als Isolator dient. Wenn ein Riss oder ein Stiftloch im Kunststoffmaterial erkannt wird, gibt es einen elektrischen Kontakt zwischen der Elektrode und der Erdung. Dieser Kontakt, der über Bestehen/Nichtbestehen des Tests entscheidet, wird vom integrierten und mit der Maschinensteuerung verbundenen Generatormodul verarbeitet. Die Maschinensteuerung kann entweder eine nachgeschaltete Funktion zum Auswerfen des Teils aktivieren oder Trends im Fertigungsprozess aufzeichnen. Diese Aufzeichnungen können anschließend für Einstellungen an vorhergehenden Prozessstufen oder für Wartungszwecke verwendet werden.

Die Überwachung der Elektrodenmessung gewährleistet, dass alle Elektroden korrekt funktionieren. Jede Elektrode wird anschließend ein individuelles Signal ausgeben, das von der SPS-Einheit der Maschine verarbeitet wird. Tantec bietet auch ein System mit dualer Polarität (patentiert) an, um die Hochspannung zu begrenzen und die Erzeugung von statischer Elektrizität zu minimieren.

Schweiz:

WITLICH
surface technologies

Hans Wittich GmbH
Kirchstr. 17
8274 Gottlieben

Tel. 071 666 60 91
www.wittich.ch
info@wittich.ch

Einfache Installation und Bedienung

Einfache Einbindung in Produktionslinien.

Schnelle Prozesszeiten

Lochsuche entweder in der Produktionslinie oder während eines Stillstandes der Handlingbewegung. Gängige Prüfzeiten ab 0,03 Sek.

Dual Polarity (patentiert)

Das System begrenzt die Hochspannung und minimiert die Erzeugung von statischer Energie.

Volle Integration

Das System wird komplett in die Produktionslinie integriert.

Hochpräzise Messelektroden

Ermöglicht die Prüfung von kleinen und empfindlichen Teilen.

Zerstörungsfreie Methode

Mit dieser Prüfmethode werden Teile nicht beschädigt und es entsteht dadurch kein Ausschuß.

Prüfung von einem oder mehreren Teilen

Mit der Messung der Gegenelektrode können mehrere Teile geprüft werden.

Keine Coronaentladung

Durch die DC Spannung entsteht keine Coronaentladung.

Technische Spezifikationen	LeakTEC
Ausgangsleistung	230 VAC 50/60 Hz
Behandlungsleistung	Max. 40 kV/max. 2000 Watt
Spannungsversorgung	HV-X Generator Serie
Prüfgeschwindigkeit	Ab 0,03 Sek.
Anzahl Teile per Charge	Kundenspezifisch
Elektrodensystem	Individuell für Anwendung
Behandlungsgut	Nur nicht leitende Materialien
Materialstärke	Von 0,1 – 5,0 mm (weitere auf Anfrage)
Steuerung und Anschluß	Komplett mit Touch Screen Bedienpanel (Standard Proface)
Erfüllung der Vorschriften	CE - RoHs - WEEE