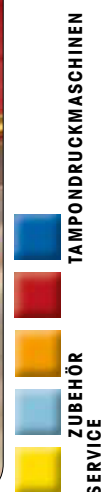


TAMPONDRUCKFARBEN

SORTIMENT



WITLICH
surface technologies

Hans Wittich GmbH

Kirchstrasse 17
CH-8274 Gottlieben
www.wittich.ch

Tel. +41 71 666 80 30
Fax +41 71 666 60 99
e-mail: info@wittich.ch

Für alle Tampondrucksysteme

ORIGINAL

TAMPOPRINT®

Tampondruckmaschinen
ALFALAS® Lasersysteme
Automationen

WIR ÜBER UNS

Wir, ein deutsches mittelständisches Sondermaschinenbau-Unternehmen, sind der innovative Motor und ein etablierter Systemlöser der Industrie.

Dank der Erfindung des industriellen Tampondruckverfahrens im Jahre 1968 durch den Firmengründer und Vorstandsvorsitzenden Herrn Wilfried Philipp, wurden der Kunststoffindustrie in der Fertigung enorme Prozessveränderungen ermöglicht.

Heute sind weltweit die verschiedensten Herstellungsprozesse ohne den Tampondruck nicht mehr denkbar.

Wir bieten Ihnen mit unserer zweiten Produktgruppe ALFALAS® Lasersysteme, vom Handarbeitsplatz bis zum

Vollautomaten, eine Erweiterung der Markierungs- und Kennzeichnungstechnik.

Die Kombination von Tampondruck und Lasertechnik rundet unsere Produktpalette perfekt ab.

Unser Service „Alles aus einer Hand“ umfasst: drucktechnisches Zubehör, Maschinenoptionen, Verbrauchsmaterialien, garantierte Ersatzteilversorgung, Wartung und Schulung. Ihr vollständiger Bedarf wird bei einem Lieferanten abgedeckt. Ein persönlicher Onlineshop erlaubt Ihnen täglich 24h die Nachbestellung Ihres Materialbedarfs.

Tochter- & Schwesterunternehmen



TAMPOPRINT® International Corp.
USA
seit 1994 Tochterunternehmen
www.tampoprint.com

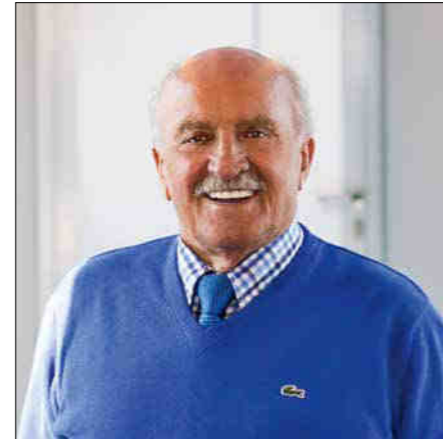


TAMPOPRINT® IBERIA S.A.U.
Spanien
seit 2000 Tochterunternehmen
www.tampoprint.es



ALFA TOOLS® GmbH
Spezialmaschinenfabrik
Deutschland
seit 1985 Schwesterunternehmen

Vorstand



Wilfried Philipp
Firmengründer und Vorstandsvorsitzender.
Begründer des industriellen Tampondrucks.
Über 230 Patente – weltweit.



Inhalt

4 Allgemeines	20 Farbtype GU-N	44 Farbtype TP-PP
5 3 Kategorien	22 Farbtype L	46 Farbtype U-HF
6 Farbtonkarte Standardfarben	24 Farbtype LOGO	48 Farbtype UV-RDF
7 Farbtonkarte Grundfarben	26 Farbtype M	50 Farbtype W
8 Bedruckstoffe	28 Farbtype N*	52 Fachbegriffe
9 Eigenschaften	30 Farbtype P	54 Service
9 Beständigkeiten	32 Farbtype P-AF	Tampondruckfarbe
10 Farbtype ACP*	34 Farbtype RDF-HF	56 Service
12 Farbtype B	36 Farbtype S	Anwendungstechnik
14 Farbtype B/GL	38 Farbtype TFF	57 Service Zubehör- + Verbrauchsmaterial
16 Farbtype CFU*	40 Farbtype TH-G	58 Ihre Service-Abteilungen
18 Farbtype F	42 Farbtype TP-CD	

* = Diese Farbtypen erhalten Sie auch als Grundfarben. In Anlehnung an das RAL- oder Pantone-Farbmischsystem.

ALLGEMEINES

Tampondruckfarben allgemein

Im Tampondruck finden sowohl lasierende Rasterdruckfarben (CMYK) als auch deckende Tampondruckfarben in vielen unterschiedlichen Farbtönen Verwendung.

Das umfassende Spektrum an Tampondruckfarben ermöglicht es heute dem Kunden einen exakt auf seine Anforderungen abgestimmten Tampondruckfarbtyp auszuwählen.

TAMPOPRINT Tampondruckfarben entsprechen der REACH-Richtlinie (EG) Nr. 1907/2006 und der RoHS-Richtlinie 2011/65/EU.

Je nach Bedruckstoff und den Anforderungen an die Beständigkeit der Tampondruckfarben kommen 1- oder 2-Komponentenfarben zum Einsatz.

UV-Tampondruckfarben

Für spezielle Anforderungen bieten wir eine UV-Tampondruckfarbe (1-Komponenten) an.

Einsatz bevorzugt bei hoher Qualitätsanforderung schnelllaufender Tampondrucksysteme.

Geringer Lösemittelgehalt entspricht dem gestiegenen Umweltbewusstsein und sichert zugleich einen prozesssicheren Fertigungsablauf mit hochwertigem Druckergebnis. Sofortige Weiterverarbeitung durch geringe Trocknungszeiten sind eine klare Investition in die Zukunft.

getrieben werden müssen (über 200 °C). Dies ist bei uns nicht der Fall.

Unsere lösemittelbasierenden Farben haben hier im Gegensatz zu den Heatset-Farben natürlich Vorteile – die Heatset-Farben trocknen schneller. Nach dem Druck ist der Druckvorgang komplett abgeschlossen. Unsere lösemittelbasierenden Farben benötigen noch eine Reaktionszeit von 24 h bis zu 5 Tagen. Mit Wärme reagieren diese wieder schneller, jedoch liegen sie nicht in diesem hohen Temperaturbereich wie die Heatset-Farben. Natürlich kann man den Offsetdruck nicht pauschalisieren, da auch Coldsetfarben oder UV-Farben zum Einsatz kommen.

Unser Service

Schneller Service im Bereich Standard- und Spezial-Farbtypen, Grundfarbtypen in Standard- und Sonderfarbtönen gewinnt immer mehr an Bedeutung. Diesen schnellen Service kann TAMPOPRINT trotz der Vielzahl der angebotenen Farbtyp- und Farbtonauswahl gewährleisten.

Sicherheitsdatenblätter

Aktuelle Sicherheitsdatenblätter nach der REACH-Richtlinie (EG) Nr. 1907/2006 stehen Ihnen auf Anfrage jederzeit zur Verfügung.

Anfragen richten Sie bitte an colourmsds@tampoprint.de

Wichtiger Hinweis

Grundsätzlich sind alle Komponenten ausschließlich von ein und demselben Hersteller zu verwenden.

Grundsätzlich Farbtöne ausschließlich eines Farbtyps mischen. z. B.: Farbtyp ACP = Farbton 61 + Farbton 67.

Verarbeitung anderer Medien im Tampondruck

Neben Tampondruckfarben können auch andere Medien wie z.B. Primer, Kleb- und Schmierstoffe, Silikon- oder Lötpasten, Edelmetalle, elektrische Leitpasten oder Wärmeleitpasten usw. im Tampondruckverfahren auf Ihr Produkt übertragen werden.

Die Übertragbarkeit muss im Einzelfall durch unsere Anwendungstechnik geprüft und getestet werden.

3 KATEGORIEN

Grundfarbenrezepturen

Mittels Grundfarben bieten wir unseren Kunden die Möglichkeit, selbst Sonderfarbtöne anzumischen.

Wir beraten Sie gerne und stellen Ihnen eine Vielzahl von Rezepturen zur Verfügung.

Farbtypen: ACP, N.

Farbmischsystem in Anlehnung an RAL und Pantone auf Anfrage.

Siehe Farbtonkarte Seite 7.

Standardfarbtöne

Wir bieten unsere Farbtypen mit bis zu 23 Standardfarbtönen ab Lager TAMPOPRINT AG Deutschland an. Sie erhalten Tampondruckfarben für alle gängigen Anwendungen.

Dieser Bereich schließt auch Europafarbtöne für den gerasterten 4-Farbdruck (CMYK) sowie Gold und Silber mit ein.

Die Deckung der Farbtypen und -töne hängt zudem von der zu bedruckenden Oberfläche und der Gravurtiefe, Klischeerasterung und der Anzahl der Drucke (Einzel- bzw. Doppeldruck/Mehrfachdruck) ab.

Anwendungstechnische Merkmale der Farbtypen siehe nachfolgende Seiten 10-49.

Siehe Farbtonkarte Seite 6.

Sonderfarbtypen/-töne

Nach Ihren Farbvorgaben wird der gewünschte Farbton in unserem Farblabor hergestellt.

Farbtonsysteme sind:

RAL, PMS, NCS,

HKS K (glanz), HKS N (matt).

Auch für spezielle Anwendungen finden wir den richtigen Tampondruck-Farbtyp.

Hinweis: Die meisten TAMPOPRINT-Lösemittelfarben werden in 1-Liter-Gebinden angeboten. Abhängig von den spezifischen Gewichtsunterschieden der jeweiligen Farbtypen kann ein 1-Liter-Gebinde zwischen 1,2 – 2,0 kg wiegen!

TAMPOPRINT UV-Tampondruckfarben sowie die Tampondruckfarben RDF-HF und U-HF werden in 1-kg-Gebinden angeboten. Die spezifischen Gewichtsunterschiede der einzelnen Farbtypen können dazu führen, dass Gebinde nicht vollständig gefüllt sind.



Umweltfreundliche Tampondruckfarben

Entsprechend den aktuellen Themen im Umgang mit Umwelt und Sicherheit, entwickelt TAMPOPRINT mit namhaften Herstellern der Druckfarbenindustrie innovative Tampondruckfarben. Dies zeigt die stetige Innovationsbereitschaft sowie das Umweltbewusstsein unseres Unternehmens. Die Farbtypen entsprechen den gewachsenen Ansprüchen unserer Kunden nach halogen- und cyclohexanonfreien Tampondruckfarben.

Mineralölfreie Verpackungsproduktion

Farben, Materialien, Prozesse

Unsere Farben besitzen wenig Mineralöle, da wir auf Lösemittelbasis arbeiten. Im Verpackungstiefdruck oder Offsetdruck kommen hochsiedende Mineralöle zum Einsatz, welche mit hohen Temperaturen aus dem Druckfilm aus-

STANDARDFARBTÖNE

FARBTYPEN

Ermittlung der Artikel-/Bestellnummer

Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die zweistellige Ziffer der jeweiligen Farbtype in die Artikelnummer einsetzen und die komplette Nummer bei der Bestellung angeben.

Beispiel: 10 09 XX

Farbton lt. Farbtonkarte
Farbtyp

01	schwarz black noir negro		11	bordeaux rot bordeaux red noir burdeos	21	brillant grün green brillant vert brillante verde brillante	Farbton nicht verfügbar für die Farbtypen TFF, U-HF, RDF-HF
02	weiß white blanc blanco		12	rosa pink rose rosa	22	braun hell brown light brun clair marrón claro	
03	zitronengelb citron yellow jaune citron amarillo limón		13	blau hell blue light bleu clair azul claro	23	braun dunkel brown dark brun foncé marrón oscuro	
04	gelb mittel yellow medium jaune moyen amarillo medio		14	blau mittel blue medium bleu moyen azul medio			
05	gelb dunkel yellow dark jaune foncé amarillo oscuro		15	blau ultra blue ultra bleu ultra azul ultra	51	silber silver argent plata	
06	orange orange orange naranja		16	blau dunkel blue dark bleu foncé azul oscuro	52	gold gold or ore	
07	gelb ocker ochre yellow jaune ocre amarillo ocre		17	türkis turquoise turquoise turquesa			
08	rot hell red light rouge clair rojo claro		18	violett violet violet violeta			
09	signalrot red bright rouge vif rojo vivo		19	grün hell green light vert clair verde claro			
10	karmisrot carmine rouge carmin rojo carmin		20	tannengrün green fir vert sapin verde pino			

Europafarbtöne

CMYK-Farben zur fotorealistischen Darstellung

80	yellow Europaton lasierend process yellow Europe shade yellow (jaune) Europe effet lasuré color de cuatricomía amarillo Europa
81	magenta Europaton lasierend process magenta Europe shade magenta Europe effet lasuré color de cuatricomía magenta Europa
82	cyan Europaton lasierend process cyan Europe shade cyan Europe effet lasuré color de cuatricomía cyan Europa

Hinweis: Die hier abgebildeten Farbtöne entsprechen nicht dem wirklichen Erscheinungsbild der einzelnen Farbtypen und können nur als Indikator dienen.

GRUNDFARBEN

RAL/PANTONE FARBMISCHSYSTEM

Ermittlung der Artikel-/Bestellnummer

Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die zweistellige Ziffer der jeweiligen Farbtype in die Artikelnummer einsetzen und die komplette Nummer bei der Bestellung angeben.

Beispiel: 10 09 XX

Farbton lt. Farbtonkarte
Farbtyp

61	zitronengelb citron yellow jaune citron amarillo limón		71	weiß white blanc blanco
62	gelb yellow jaune amarillo		72	schwarz black noir negro
63	orange orange orange naranja			
64	rot hell red light rouge clair rojo claro			Farbton nicht verfügbar für die Farbtype ACP, CFU, U-HF
65	rot red rouge rojo			
66	rosa pink rose rosa			
67	violett violet violet violeta			
68	blau blue bleu azul			
69	grün green vert verde			
70	braun hell brown light brun clair marrón claro			Farbton nicht verfügbar für die Farbtype ACP, CFU, U-HF

Hinweis: Die hier abgebildeten Farbtöne entsprechen nicht dem wirklichen Erscheinungsbild der einzelnen Farbtypen und können nur als Indikator dienen.

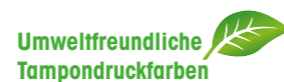
STANDARDFARBTYPEN

BEDRUCKSTOFFE

Hinsichtlich der starken Schwankungen des chemischen Aufbaus und der Herstellungsart bei Bedruckstoffen ist grundsätzlich eine Eignungsprüfung (Testdruck) vorzunehmen. Antistatische Zusätze, Trenn- und Gleitmittel können sich negativ auf die Farbhafung auswirken.

Bedruckstoffe	ACP	B	B/ GL	CFU	F	GU- N	L	LOGO	M	N	P	P-AF	RDF- HF	S	TFF	TH-G	TP- CD	TP- PP	U- HF	UV- RDF	W
Komponenten	1-K 2-K	2-K	2-K	1-K 2-K	1-K	1-K 2-K	2-K	2-K	2-K	2-K	1-K 2-K	1-K 2-K	1-K 2-K	2-K	1-K	1-K	1-K 2-K	1-K	1-K 2-K	1-K 2-K	2-K
ABS	•			•			•	•	•	•	•	•	•	•	•					•	•
Acrylglas	•			•				•	•	•	•	•	•		•					•	
Aluminium								•	•					•							
Aluminium eloxiert			•		•			•	•												
Celluloseacetat	•	•						•	•												
Duroplaste		•	•				•	•	•				•			•	•		•		•
Elastomere						•															
Glas			•					•	•							•					
Gummi						•															
Epoxidharze								•													
Hart-PVC	•			•	•			•	•	•	•	•								•	•
Hochdruck- und Niederdruck- Polyethylen (x3)		x3						x3	x3	x3	x3								x3	x3	x3
Holz	•			•				•	•	•	•									•	
Keramik			•						•							•					
Leder	•			•		•															
Lexan									•												
Makrolon (PC)	•									•	•									•	
Metall		•	•	•		•		•	•					•	•	•					•
NE-Metall			•			•		•	•								•				•
Noryl		•						•	•												•
Novodur (SAN)																					•
Oberfläche lackiert		•		•		•		•	•	•	•	•	•				•			•	•
Oberfläche pulverbeschichtet		•											•				•			•	
Oberfläche verchromt, vernickelt, vergoldet, rhodiniert			•					•													
Papier	•			•						•	•										•
PET (PETP)	•												•								•
Polyacetat (x1)		x1							x1	x1	x1										
Polyamid	2-K	•		2-K		•		•	•	2-K	2-K	2-K								•	•
Polyethylen (x3)	•	x3		x3		x3		x3	x3	x3	x3	x3					x3		x3	x3	x3
Polycarbonat	•			•				•	•	•	•	•		•						•	•
Polyester								•	•	•	•	•									•
Polyhydroxyalkanoat (PHA)																				•	
Polymethacrylat																					•
Polymethylmethacrylat								•	•	•	•										
Polypropylen (x3)	2-K	x3		x3		x3		x3	x3	x3	x3	x3					x3	•	x3	x3	x3
Polystyrol	•			•				•	•	•	•									•	•
Polyurethan				•		•		•	•	•	•									•	•
Pulverlacke		•						•	•											•	
SAN	•	•		•				•	•	•	•	•		•						•	
Softlacke						•		•									b				
Textilien						•		•	•											•	
Thermoplaste TPE						•		•													
UV-Lack																	•				
Weich-PVC	•					•														•	

- b = bedingt
- 1-K = 1-Komponentenfarbe
- 2-K = 2-Komponentenfarbe
- x1 = nur mit Wärmenachbehandlung ca. 130 °C (mit Gasbeflammung oder Ofen)
- x3 = nur mit Vorbehandlung



STANDARDFARBTYPEN

EIGENSCHAFTEN & BESTÄNDIGKEIT

Übersicht der Eigenschaften des Farbfilms bei Auswahl der Farbtype unter Berücksichtigung des Werkstoffs. Die Tabelle gibt Auskunft über die mechanische Belastbarkeit, die optische Erscheinung sowie Hinweise zu weiteren Verarbeitungsmöglichkeiten des Farbfilms.

Eigenschaft	ACP	B	B/ GL	CFU	F	GU- N	L	LOGO	M	N	P	P-AF	RDF- HF	S	TFF	TH-G	TP- CD	TP- PP	U- HF	UV- RDF	W
Abschlagfest							•	•					•							•	•
Blockfest							•	•	•	•	•	•	•							•	•
Dauerelastisch	•			•		•		•	•	•	•	•	•	•	•	•					•
Deckung (gut)	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Glanzfarbe	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Lebensmittelverpackung geeignet (Aussenseite)	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•
Lufttrocknung	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Ofentrocknung	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Rasterfähig		•	•				•	•	•	•	•	•	•	•	•					•	•
Scheuerfest			•				•	•	•	•	•	•	•	•	•					•	•
Seidenglanzfarbe			•				•	•	•	•	•	•	•	•	•					•	•
Stapelfähig												•								•	•
Tiefziehfähig													•								
Trocknung langsam		•	•				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Trocknung schnell	•			•	•	•							•	•	•	•	•	•	•	•	•
Verlauf (gut)		•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				•	•
Verschweißfähig												•									
Widerstandsfähigkeit mech.	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

- = geeignet

Angaben über die Beständigkeiten einer Farbtype auf geeignetem Werkstoff. Beschrieben wird die Beständigkeit einer Farbtype, wenn sie einem Stoff (bzw. Licht) ausgesetzt wird.

Beständigkeit	ACP	B	B/ GL	CFU	F	GU- N	L	LOGO	M	N	P	P-AF	RDF- HF	S	TFF	TH-G	TP- CD	TP- PP	U- HF	UV- RDF	W
Alkalien, verdünnt	•	•	•	•		b	•	b	•	•	•	•	2-K	•	•	b				•	•
Alkohol	2-K	•	•	2-K		2-K	•		•	•	2-K	2-K	2-K	•			b	2-K	2-K	•	•
Alkoh. Reinigungsmittel	2-K	•	•	2-K		2-K	•		•	•	2-K	2-K	2-K	•			b	2-K	2-K	•	•
Chemikalien	2-K	b	b	2-K	•	•	•	•	•	•	b	b	2-K	•	b	•	b	•	2-K	•	•
Handschweiß	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				2-K	•	•
Licht	•			•		•	•	•	b	b			b	•	•	•	•	•	•	b	•
Lösungsmittel, organisch	•	•	•	•					•	•						b		b		•	•
Öle und Fette	•	•	•	•		•	•		•	•	•	•	2-K	b	2-K		•	•	b	2-K	•
Säuren, verdünnt	2-K	b	•	2-K		b	•		•	•	b	b	b	•	b	•			b	•	•
Wasser	b	•	•	b		2-K	•	•	•	•	2-K	2-K	b	•	b				b	•	•
Witterung				•		•	•	•	b	b			b	•						•	•

- = beständig
- 2-K = 2-Komponentenfarbe
- b = bedingt

Anwendungstechnisches Merkblatt

ACP-NT

1- und 2-Komponentenfarbe, Glanzfarbe
Cyclohexanon-, aromaten-, phthalatfrei

ACP

Einsatzgebiet:	Für schnelllaufende Tampondruckmaschinen bis 4.000 Takte/h. Universell einsetzbare Tampondruckfarbe. Geeignet für die Bedruckung der dem Lebensmittel abgewandten Verpackungsseite unter der Voraussetzung, dass die Farben sach- und fachgerecht verwendet werden.
Bedruckstoffe:	ABS, Acrylglas, Celluloseacetat/Papier, Hart-PVC, Holz, Leder, Makrolon (PC), PETP, Polyamid, Polycarbonat, Polystyrol, Polyethylen und Polypropylen, SAN, Weich-PVC.
Eigenschaften:	Dauerelastisch, Lebensmittelverpackung geeignet (Aussenseite), Lufttrocknung, Ofentrocknung, Trocknung schnell, Widerstandsfähigkeit mechanisch.
Beständigkeiten:	Gegen: Alkalien verdünnt, Handschweiß, Licht, Lösungsmittel organisch, Öle und Fette. Bedingt: Wasser. 2-Komponentenfarbe: Alkohol. Reinigungsmittel, Alkohol, Chemikalien, Säuren verdünnt. Gute mechanische und chemische Beständigkeit.
Vorbehandlung:	-
Verdüner / Verzögerer / Härter / Hilfsmittel:	Verdüner VDL-K langsam trocknend, Verdüner VDL-K 380 sehr langsam trocknend, Verdüner VDS-K schnelltrocknend, Verdüner VDN-K Standard, Verzögerer VZ-K, Härter LMN 3, Verlaufmittel VL-K (max. 1%)
Trocknung:	Physikalisch trocknend und chemisch vernetzend. Bei Raumtemperatur (21 °C) ca. 30-35 Sek. (staubtrocken). Bei Verwendung mit Härter LMN 3 erreichen die Farben der Serie ACP ihr hohes Beständigkeits- und Haftungs-niveau erst nach Abschluss der chemischen Vernetzung, die bei 21 °C nach ca. 36 Stunden abgeschlossen ist. Zur Beschleunigung der Farbtrocknung auf dem Substrat ist der Einsatz von Wärmetrocknung zweckmäßig. Zu beachten: nach der Wärmetrocknung muss eine Abkühlstrecke vorhanden sein, da es sonst zum „Verkleben“ der bedruckten Teile kommen kann.
Aushärtung:	Bei Raumtemperatur (20-25 °C) 1-Komponentenfarbe ca. 1 Tag, 2-Komponentenfarbe ca. 2 Tage.
Lagerung:	Bei 21 °C ist eine Lagerstabilität von mindestens 12 Monaten in ungeöffnetem Originalgebinde gewährleistet. Ausgenommen sind Bronze und Effektfarben. Höhere Lagertemperaturen reduzieren die Lagerstabilität.
Druckkonsistenz:	10 Gewichtsanteile Farbe ACP : 1 Gewichtsanteil Härter LMN 3. Druckfertige Farbe – 25-35 % Verdüner VDN-K, VDS-K oder VDL-K 380 zugeben. Verzögern – nur Verzögerer VZ-K verwenden. Topfzeit der angemischten Farbe mind. 48 Stunden (21 °C). Danach muss mit verminderter Haftung und Widerstandsfähigkeit gerechnet werden, auch wenn die Farbe noch flüssig und verarbeitungsfähig erscheint.
Drucktechnischer Hinweis:	Bei stärkerer mechanischer und chemischer Beanspruchung bzw. wenn eine höhere Haftfestigkeit gefordert wird, kann die Farbserie ACP auch als 2-Komponentenfarbe verwendet werden. Während der Verarbeitung und Trocknung der Farbe mit Härter ist zu beachten, dass die Verarbeitungs- und Aushärtungstemperatur nicht unter 15 °C sein darf, da die chemische Vernetzung sonst zum Stillstand kommt. Auch sollte eine zu hohe Luftfeuchtigkeit in den ersten Stunden vermieden werden, da der Härter feuchtigkeitsempfindlich reagiert.
Überdruckbarkeit:	2-Komponentenfarbe innerhalb 24 Stunden.
Zu beachten:	Die hohe mechanische und chemische Beständigkeit wird erst nach vollkommener Aushärtung der Farbe erreicht.
Gefahrenhinweise:	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.
Reinigung:	Ausschließlich nur mit Reinigungsmittel RM. Alle Reinigungsgeräte und -hilfsmittel dürfen nur für chlor- und cyclohexanonfreie Farbe verwendet werden, da diese sonst mit Halogen kontaminiert werden. Zur Reinigung der Tampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.

Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.
Anwendungstechnik: Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung. E-Mail: application@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-400

Für Ihre Anfrage

ACP-NT

Tel. 071 666 80 30 - info@wittich.ch

ACP

Unser Sortimentsangebot					Ihr Bedarf		
Art.-Nr.			Standardfarbton	Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton
13 13	01** - 23**		Standardfarbtöne	1 Liter	Spezifisches Gewicht 1,2 - 2,0 kg/l		
13 13	51		silber	1 Liter			
13 13	52		gold	1 Liter			
10 10	50		Klarlack	1 Liter			
weitere Farbtöne auf Anfrage							
Art.-Nr.			Grundfarben	Gebinde	kg		
13 13	61** - 63**		Grundfarben	1 Liter	1 kg		
13 13	65** - 69**		Grundfarben	1 Liter	1 kg		
13 13	71** - 72**		Grundfarben	1 Liter	1 kg		
13 13	60		Verschnitt ACP-60	1 Liter	1 kg		
Art.-Nr.			Verdüner	Gebinde	kg		
12 01	11		VDL-K	1 Liter	ca. 1 kg		
12 01	24		VDL-K	5 Liter	ca. 5 kg		
12 02	02		VDL-K 380	1 Liter	ca. 1 kg		
12 01	12		VDS-K	1 Liter	ca. 1 kg		
12 01	13		VDS-K	5 Liter	ca. 5 kg		
12 02	00		VDN-K	1 Liter	ca. 1 kg		
12 02	20		VDN-K	5 Liter	ca. 5 kg		
Art.-Nr.			Verzögerer	Gebinde	kg		
12 02	08		VZ-K	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Härter	Gebinde	kg		
12 03	10		LMN 3	0,2 Liter	ca. 0,2 kg		
12 23	10		LMN 3	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Verlaufmittel				
10 53	50		VL-K	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Reinigungsmittel	Gebinde	kg		
12 04	01		RM	1 Liter	ca. 1 kg		
12 94	01		RM	30 Liter	ca. 30 kg		
Art.-Nr.			Tamponreiniger	Gebinde	kg		
12 04	04		Tamponreiniger	1 Liter	ca. 1 kg		
12 94	05		Tamponreiniger	5 Liter	ca. 5 kg		



** Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtönes (Farbtonkarte Seite 6)** in die **Artikelnummer einsetzen** und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

Anwendungstechnisches Merkblatt

B-NT

2-Komponentenfarbe, Glanzfarbe Auf Anfrage als Mattfarbe.

B

Einsatzgebiet:	Findet Einsatz in „offenen“ und „hermetic“ Tampondrucksystemen. Gerne verwendet in der Automobilindustrie bei PA, PP, PE Bedruckstoffen.
Bedruckstoffe:	Celluloseacetat, Duroplaste, Hochdruck- und Niederdruck-Polyethylen (vorbehandelt), Metall, Noryl, Oberfläche lackiert, Oberfläche pulverbeschichtet, Polyacetat (nachbehandelt mit Wärme), Polyamid, Polyethylen (vorbehandelt), Polypropylen (vorbehandelt), Pulverlacke, SAN.
Eigenschaften:	Deckung gut, Lebensmittelverpackung geeignet (Aussenbereich), Lufttrocknung, Ofentrocknung, rasterfähig, Trocknung langsam, Verlauf gut, Widerstandsfähigkeit mechan. Gegen: Alkalien verdünnt, Alkohol, alkoholische Reinigungsmittel, Handschweiß, Lösungsmittel organisch, Öle und Fette, Wasser.
Beständigkeiten:	Bedingt: Chemikalien, Säuren verdünnt. Die mechanische und chemische Beständigkeit wird erst nach vollkommener Aushärtung der Farbe erreicht.
Vorbehandlung:	Alle Polyolefine, Polyethylen, Polypropylen.
Verdüner / Verzögerer / Härter / Hilfsmittel:	Verdüner VD langsam trocknend Verdüner VD 3 schnell trocknend Verzögerer VZ Härter BH Verlaufmittel VL
Trocknung:	Nach Zugabe des Härters BH chemisch-physikalische Trocknung. Bei Raumtemperatur (20-25 °C) ca. 10-15 Min. (hand- und staubtrocken). Bei Wärmeeinwirkung / Luftumwälzung ca 1 Min., mit Thermodiffusion einige Sek. Ofentrocknung: Zeit und Temperatur abhängig von den zu bedruckenden Materialien (Richtwert: 80 °C ca. 20 Min. je nach Farbschichtdicke).
Aushärtung:	Bei Raumtemperatur (20-25 °C) ca. 5-6 Tage.
Lagerung:	Bei 21 °C ist eine Lagerstabilität von mindestens 12 Monaten in ungeöffnetem Originalgebinde gewährleistet. Höhere Lagertemperaturen reduzieren die Lagerstabilität. Härter BH ca. 1-2 Jahre in verschlossenem Originalgebinde, bei kühler und trockener Lagerung.
Druckkonsistenz:	4 Gewichtsanteile Farbe B : 1 Gewichtsanteil Härter BH. Druckfertige Farbe – 10-20 % Verdüner VD oder VD 3 zugeben. Verzögern – nur Verzögerer VZ verwenden. Topfzeit der angemischten Farbe ca. 8 Stunden, danach muss mit verminderter Haftung und Widerstandsfähigkeit gerechnet werden, auch wenn die Farbe noch flüssig und verarbeitungsfähig erscheint.
Drucktechnischer Hinweis:	Bei der Verarbeitung müssen Dosen mit Härter BH sofort nach Entnahme luftdicht verschlossen werden.
Überdruckbarkeit:	Innerhalb 24 Stunden.
Zu beachten:	Die hohe mechanische und chemische Beständigkeit wird erst nach vollkommener Aushärtung der Farbe erreicht.
Gefahrenhinweise:	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.
Reinigung:	Zur Reinigung der Werkzeuge und Klischees ist unser Reinigungsmittel RM geeignet. Zur Reinigung der Tampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.

Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

Anwendungstechnik:

Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.
E-Mail: application@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-400

Für Ihre Anfrage

B-NT

Tel. 071 666 80 30 - info@wittich.ch

B

Unser Sortimentsangebot				Ihr Bedarf	
Art.-Nr.	Standardfarbton	Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton
10 02 01** - 23**	Standardfarbtöne	1 Liter	Spezifisches Gewicht 1,2 – 2,0 kg l		
10 02 50	Bronzebinder	1 Liter			
10 02 51	schwarz matt	1 Liter			
10 02 52	weiss matt	1 Liter			
10 02 57	gelb ocker matt	1 Liter			
10 02 74	silber	1 Liter			
10 02 75	gold	1 Liter			
10 02 80	yellow Europaton lasierend	1 Liter			
10 02 81	magenta Europaton lasierend	1 Liter			
10 02 82	cyan Europaton lasierend	1 Liter			
weitere Farbtöne auf Anfrage					
10 02 83	Transparentpaste	1 Liter			
Art.-Nr.	Verdüner	Gebinde	kg		
12 01 01	VD	1 Liter	ca. 1 kg		
12 91 01	VD	5 Liter	ca. 5 kg		
12 01 04	VD 3	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.	Verzögerer	Gebinde	kg		
12 02 01	VZ	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.	Härter	Gebinde	kg		
12 02 99	BH	0,2 Liter	ca. 0,2 kg		
12 53 01	BH	0,5 Liter	ca. 0,5 kg		
12 03 01	BH	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.	Verlaufmittel	Gebinde	kg		
12 05 01	VL	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.	Reinigungsmittel	Gebinde	kg		
12 04 01	RM	1 Liter	ca. 1 kg		
12 94 01	RM	30 Liter	ca. 30 kg		
Art.-Nr.	Tamponreiniger	Gebinde	kg		
12 04 04	Tamponreiniger	1 Liter	ca. 1 kg		
12 94 05	Tamponreiniger	5 Liter	ca. 5 kg		



** Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtones (Farbtonkarte Seite 6)** in die **Artikelnummer einsetzen** und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

Anwendungstechnisches Merkblatt

B/GL-NT

2-Komponentenfarbe, Seidenglanz

B/GL

Einsatzgebiet:	Spezielles Einsatzgebiet: Flaschen, Trinkgläser und Glas im allgemeinen, Sanitärindustrie z.B. Armaturen.
Bedruckstoffe:	Aluminium eloxiert, Duroplaste, Glas, Keramik, Metall, NE-Metall; Oberfläche verchromt, vernickelt, vergoldet, rhodiniert.
Eigenschaften:	Deckung gut, langsam trocknend, Lebensmittelverpackung geeignet (Aussenbereich), lufttrocknend, ofentrocknend, rasterfähig, scheuerfest, Verlauf gut, mechanische Widerstandskraft gut.
Beständigkeiten:	Gegen: Alkalien verdünnt, Alkohol, alkoholische Reinigungsmittel, Handschweiß, Lösungsmittel organisch, Öle und Fette, Säuren verdünnt, Wasser. Bedingt: Chemikalien.
Vorbehandlung:	-
Verdüner / Verzögerer / Härter / Hilfsmittel:	Verdüner VD langsam trocknend Verdüner VD 3 schnellrocknend Härter BH/GL (für höhere Wasserbeständigkeit) Härter BH/GL-02 (für Ofentrocknung, dann Wasser- und Lösungsmittelbeständigkeit) Verlaufmittel VL
Trocknung:	Nach Zugabe des Härters BH/GL chemisch-physikalische Trocknung. Mit dem Härter BH/GL werden bessere Ergebnisse erst nach Ofentrocknung bei 140 °C, 20 Min. erreicht. Bei Raumtemperatur (20-25 °C) ca. 10-15 Min. (hand- und staubtrocken). bei Wärmeeinwirkung/Luftumwälzung ca. 40-60 Sek., max. Beständigkeit wird erreicht durch Ofentrocknung bei 140 °C ca. 20 Min.
Aushärtung:	Bei Raumtemperatur (20-25 °C) ca. 5-6 Tage.
Lagerung:	Bei 21 °C ist eine Lagerstabilität von mindestens 12 Monaten in ungeöffnetem Originalgebinde gewährleistet. Höhere Lagertemperaturen reduzieren die Lagerstabilität. Härter BH/GL ca. 1-2 Jahre in verschlossenem Originalgebinde, bei kühler und trockener Lagerung.
Druckkonsistenz:	20 Gewichtsanteile Farbe B/GL : 1 Gewichtsanteil Härter BH/GL oder BH/GL-02. Druckfertige Farbe = 10-20 % Verdüner VD oder VD 3 zugeben. Topfzeit der angemischten Farbe ca. 8 Stunden, danach muss mit verminderter Haftung und Widerstandsfähigkeit gerechnet werden, auch wenn die Farbe noch flüssig und verarbeitungsfähig erscheint.
Drucktechnischer Hinweis:	Bei Verlaufsstörung Verlaufmittel VL verwenden (max. 10 %). Bei der Verarbeitung müssen Dosen mit Härter BH/GL sofort nach Entnahme luftdicht verschlossen werden.
Überdruckbarkeit:	Innerhalb 24 Stunden.
Zu beachten:	Die hohe mechanische und chemische Beständigkeit wird erst nach vollkommener Aushärtung der Farbe erreicht bzw. nur bei Ofentrocknung.
Gefahrenhinweise:	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.
Reinigung:	Zur Reinigung der Werkzeuge und Klischees ist unser Reinigungsmittel RM geeignet. Zur Reinigung der Tampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.

Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

Anwendungstechnik:

Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.
E-Mail: application@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-400

Für Ihre Anfrage

B/GL-NT

Tel. 071 666 80 30 - info@wittich.ch

B/GL

Unser Sortimentsangebot					Ihr Bedarf	
Art.-Nr.	Standardfarbton	Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton	
10 23 01** - 23**	Standardfarbtöne	1 Liter	Spezifisches Gewicht 1,2 - 2,0 kg l			
10 23 50	Bronzebinder	1 Liter				
10 23 51	silber	1 Liter				
10 23 52	gold	1 Liter				
10 23 80	yellow Europaton lasierend	1 Liter				
10 23 81	magenta Europaton lasierend	1 Liter				
10 23 82	cyan Europaton lasierend	1 Liter				
weitere Farbtöne auf Anfrage						
Art.-Nr.	Verdüner	Gebinde	kg			
12 01 01	VD	1 Liter	ca. 1 kg			
12 91 01	VD	5 Liter	ca. 5 kg			
12 01 04	VD 3	1 Liter	ca. 1 kg			
Art.-Nr.	Härter	Gebinde	kg			
12 23 00	BH / GL-02	0,2 Liter	ca. 0,2 kg			
12 53 00	BH / GL-02	0,5 Liter	ca. 0,5 kg			
12 03 00	BH / GL-02	1 Liter	ca. 1 kg			
12 53 05	BH / GL	0,5 Liter	ca. 0,5 kg			
12 03 05	BH / GL	1 Liter	ca. 1 kg			
Art.-Nr.	Verlaufmittel	Gebinde	kg			
12 05 01	VL	1 Liter	ca. 1 kg			
Art.-Nr.	Reinigungsmittel	Gebinde	kg			
12 04 01	RM	1 Liter	ca. 1 kg			
12 94 01	RM	30 Liter	ca. 30 kg			
Art.-Nr.	Tamponreiniger	Gebinde	kg			
12 04 04	Tamponreiniger	1 Liter	ca. 1 kg			
12 04 05	Tamponreiniger	5 Liter	ca. 5 kg			



** Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtönes (Farbtonkarte Seite 6)** in die **Artikelnummer einsetzen** und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

Anwendungstechnisches Merkblatt

CFU-NT

1- und 2-Komponentenfarbe, Glanzfarbe
Cyclohexanon-, phthalatfrei



CFU

Einsatzgebiet:	Universell einsetzbare Tampondruckfarbe.
Bedruckstoffe:	ABS, Acrylglas, lackierte Substrate, Papier, Karton, Holz, Leder, Polyamid, Polycarbonat, vorbehandeltes Polyethylen (PE), vorbehandeltes Polypropylen (PP), Polyamid, Polystyrol, Polyurethan sowie Hart-PVC und SAN.
Eigenschaften:	Hohe Elastizität, glänzend, hochdeckend und durch Härterzusatz chemisch vernetzend. Lebensmittelverpackung geeignet (Aussenseite), Lufttrocknung, Ofentrocknung, Trocknung schnell, Verlauf gut, Widerstandsfähigkeit mechanisch.
Beständigkeiten:	Gegen: Alkalien verdünnt, Handschweiß, Lösungsmittel organisch, Öle und Fette, Licht, Witterung. Bedingt: Wasser
Vorbehandlung:	2-Komponentenfarbe: Alkohol, alkoholische Reinigungsmittel, Säuren verdünnt, hohe mechanische und chemische Beständigkeit.
Verdüner / Verzögerer / Härter / Hilfsmittel:	Alle Polyolefine. Verdüner VDL-K langsam trocknend, Verdüner VDL-K 380 sehr langsam trocknend, Verdüner VDS-K schnell trocknend, Verdüner VDN-K Standard, Verzögerer VZ-K, Härter LMN 3, Härter LMN 1, Verlaufsmittel VL-K (max.0,5-1%).
Trocknung:	Die Farbtype CFU trocknet physikalisch durch die Verdunstung der Lösemittel bei 20 °C innerhalb von 5 Minuten (griffest). Durch die Zugabe von Härter findet eine chemische Trocknung statt (ca. 36 Std. bei 21 °C). Zur Beschleunigung der Farbtrocknung auf dem Substrat ist der Einsatz von Wärmetrocknung zweckmäßig. Zu beachten: Nach der Wärmetrocknung muss eine Abkühlstrecke vorhanden sein, da es sonst zum „Verkleben“ der bedruckten Teile kommen kann.
Aushärtung:	Bei Raumtemperatur (20-25 °C) 1-Komponentenfarbe ca. 1 Tag, 2-Komponentenfarbe ca. 2 Tage.
Lagerung:	Bei 21 °C ist eine Lagerstabilität von mindestens 12 Monaten in ungeöffnetem Originalgebinde gewährleistet. Ausgenommen sind Bronze und Effektfarben. Höhere Lagertemperaturen reduzieren die Lagerstabilität.
Druckkonsistenz:	10 Gewichtsanteile Farbe CFU :1 Gewichtsanteil Härter LMN 1 oder LMN 3. Druckfertige Farbe – 15-25 % Verdüner VDN-K, VDS-K, VDL-K oder VDL-K 380 zugeben. Verzögern – nur Verzögerer VZ-K verwenden.
Drucktechnischer Hinweis:	2-Komponentenfarbe: Topfzeit der angemischten Farbe 8–12 Stunden (21 °C). Danach muss mit verminderter Haftung und Widerstandsfähigkeit gerechnet werden, auch wenn die Farbe noch flüssig und verarbeitungsfähig erscheint. Während der Verarbeitung und Trocknung der Farbe mit Härter ist darauf zu achten, dass die Verarbeitungs- und Aushärtungstemperatur nicht unter 15 °C fallen darf, da die chemische Vernetzung sonst zum Stillstand kommt. Auch sollte eine zu hohe Luftfeuchtigkeit in den ersten Stunden vermieden werden, da der Härter feuchtigkeitsempfindlich ist.
Überdruckbarkeit:	Bei 2-Komponentenfarbe ist darauf zu achten, dass eine Überdruckung in jedem Fall vor der vollständigen Aushärtung der Farbe erfolgen muss. Vollständig ausgehärtete Druckfarben sind nicht mehr überdruckbar.
Zu beachten:	Die hohe mechanische und chemische Beständigkeit wird erst nach vollkommener Aushärtung der Farbe erreicht.
Gefahrenhinweise:	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.
Reinigung:	Ausschließlich nur mit Reinigungsmittel RM. Alle Reinigungsgeräte und -hilfsmittel dürfen nur für cyclohexanonfreie Farbe verwendet werden, da diese sonst mit Cyclohexanon kontaminiert werden. Zur Reinigung der Tampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.

Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.
Anwendungstechnik: Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung. E-Mail: application@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-400

Für Ihre Anfrage

CFU-NT

Tel. 071 666 80 30 - info@wittich.ch



CFU

Unser Sortimentsangebot					Ihr Bedarf			
Art.-Nr.			Standardfarbton	Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton	
13 14	01** - 23**		Standardfarbtöne	1 Liter	Spezielles Gewicht 1,2-2,0 kg/l			
13 14	51		silber	1 Liter				
13 14	52		gold	1 Liter				
13 14	80		yellow Europaton lasierend	1 Liter		1 kg		
13 14	81		magenta Europaton lasierend	1 Liter		1 kg		
13 14	82		cyan Europaton lasierend	1 Liter		1 kg		
weitere Farbtöne auf Anfrage								
Art.-Nr.			Grundfarben	Gebinde	kg			
13 14	61** - 63**		Grundfarben	1 Liter	1 kg			
13 14	65** - 69**		Grundfarben	1 Liter	1 kg			
13 14	71** - 72**		Grundfarben	1 Liter	1 kg			
13 14	60		Verschnitt	1 Liter	1 kg			
Art.-Nr.			Verdüner	Gebinde	kg			
12 01	11		VDL-K	1 Liter	ca. 1 kg			
12 01	24		VDL-K	5 Liter	ca. 5 kg			
12 02	02		VDL-K 380	1 Liter	ca. 1 kg			
12 01	12		VDS-K	1 Liter	ca. 1 kg			
12 01	13		VDS-K	5 Liter	ca. 5 kg			
12 02	00		VDN-K	1 Liter	ca. 1 kg			
12 02	20		VDN-K	5 Liter	ca. 5 kg			
Art.-Nr.			Verzögerer	Gebinde	kg			
12 02	08		VZ-K	1 Liter	ca. 1 kg			
Art.-Nr.			Härter	Gebinde	kg			
12 03	10		LMN 3	0,2 Liter	ca. 0,2 kg			
12 23	10		LMN 3	1 Liter	ca. 1 kg			
12 03	09		LMN 1	0,2 Liter	ca. 0,2 kg			
12 03	02		LMN 1	1 Liter	ca. 1 kg			
Art.-Nr.			Verlaufmittel	Gebinde	kg			
10 53	50		VL-K	1 Liter	ca. 1 kg			
Art.-Nr.			Reinigungsmittel	Gebinde	kg			
12 04	01		RM	1 Liter	ca. 1 kg			
12 94	01		RM	30 Liter	ca. 30 kg			
Art.-Nr.			Tamponreiniger	Gebinde	kg			
12 04	04		Tamponreiniger	1 Liter	ca. 1 kg			
12 94	05		Tamponreiniger	5 Liter	ca. 5 kg			



** Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtönes (Farbtonkarte Seite 6)** in die **Artikelnummer einsetzen** und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

Anwendungstechnisches Merkblatt

F-NT

1-Komponentenfarbe, Seidenglanz

Einsatzgebiet:	Bedrucken von Metallen, bei welchen die Anforderungen einer 2-Komponentenfarben nicht maßgeblich sind.
Bedruckstoffe:	Aluminium eloxiert, Hart-PVC, Metall, Oberfläche lackiert.
Eigenschaften:	Lebensmittelverpackung geeignet (Aussenseite), Ofentrocknung, tiefziehfähig, Trocknung schnell, Verlauf gut, verschweißfähig.
Beständigkeiten:	Gegen: Chemikalien.
Vorbehandlung:	-
Verdüner / Verzögerer / Härter / Hilfsmittel:	Verdüner VD 2 Standard Verzögerer VZ 3
Trocknung:	Physikalisch sehr schnell trocknend, Wärme-Schockrocknung 10-20 Sekunden. Bei Raumtemperatur (20-25 °C) ca. 1-2 Min. hand- und staubtrocken. Bei Raumtemperatur (20-25 °C) 24 Stunden.
Aushärtung:	Ofentrocknung: Zeit und Temperatur abhängig von den zu bedruckenden Materialien (Richtwert: 80 °C ca. 20 Min. je nach Farbschichtdicke).
Lagerung:	Bei 21 °C ist eine Lagerstabilität von mindestens 12 Monaten in ungeöffnetem Originalgebinde gewährleistet. Höhere Lagertemperaturen reduzieren die Lagerstabilität.
Druckkonsistenz:	Druckfertige Farbe – 10-20 % Verdüner VD 2 zugeben. Verzögern – nur Verzögerer VZ 3 verwenden.
Drucktechnischer Hinweis:	-
Überdruckbarkeit:	Ja
Zu beachten:	Die hohe mechanische und chemische Beständigkeit wird erst nach vollkommener Aushärtung der Farbe erreicht.
Gefahrenhinweise:	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.
Reinigung:	Zur Reinigung der Werkzeuge und Klischees ist unser Reinigungsmittel RM geeignet. Zur Reinigung der Tampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.



Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

Anwendungstechnik:

Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.
E-Mail: application@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-400

Für Ihre Anfrage

F-NT

Tel. 071 666 80 30 - info@wittich.ch

Unser Sortimentsangebot					Ihr Bedarf		
Art.-Nr.	Standardfarbton			Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton
10 06 01** - 23**	Standardfarbtöne			1 Liter	Spezifisches Gewicht 1,2 – 2,0 kg l		
10 06 50	Bronzebinder			1 Liter			
10 06 51	silber			1 Liter			
10 06 52	gold			1 Liter			
10 06 80	yellow Europaton lasierend			1 Liter			
10 06 81	magenta Europaton lasierend			1 Liter			
10 06 82	cyan Europaton lasierend			1 Liter			
weitere Farbtöne auf Anfrage							
Art.-Nr.	Verdüner			Gebinde	kg		
12 01 02	VD 2			1 Liter	ca. 1 kg		
12 91 02	VD 2			5 Liter	ca. 5 kg		
Art.-Nr.	Verzögerer			Gebinde	kg		
12 02 03	VZ 3			1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.	Reinigungsmittel			Gebinde	kg		
12 04 01	RM			1 Liter	ca. 1 kg		
12 94 01	RM			30 Liter	ca. 30 kg		
Art.-Nr.	Tamponreiniger			Gebinde	kg		
12 04 04	Tamponreiniger			1 Liter	ca. 1 kg		
12 04 05	Tamponreiniger			5 Liter	ca. 5 kg		



** Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtones (Farbtonkarte Seite 6)** in die **Artikelnummer einsetzen** und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

Anwendungstechnisches Merkblatt

GU-N-NT 1- und 2-Komponentenfarbe, Seidenglanz

Einsatzgebiet:	Tampondruckfarbtyp bevorzugt für die Bedruckung von flexiblen Untergründen.
Bedruckstoffe:	Elastomere, Gummi, Leder, Polyurethan, Softlacke, Textilien, Thermoplaste TPE, Weich-PVC.
Eigenschaften:	Dauerelastisch, Lufttrocknung, Ofentrocknung, tiefziehfähig, Trocknung schnell. Der Druck ist dauerelastisch und macht Verformungen des Untergrundes weitgehend mit.
Beständigkeiten:	Gegen: Chemikalien, Handschweiß, Licht, Öle und Fette, Witterung. Bedingt: Alkalien verdünnt, Säuren verdünnt. 2-Komponentenfarbe: Alkohol, alkoholische Reinigungsmittel, Wasser.
Vorbehandlung:	Vorbehandlung muss geprüft werden je nach zu bedruckendem Material.
Verdüner / Verzögerer / Härter / Hilfsmittel:	Verdüner VD langsam trocknend Verdüner VD 3 schnelltrocknend Härter BH-N
Trocknung:	Physikalisch bzw. chemisch trocknend. Bei Raumtemperatur (20-25 °C) ca. 1-2 Min. (hand- und staubtrocken). Bei Wärmeeinwirkung ca. 10-20 Sekunden.
Aushärtung:	2-Komponentenfarbe ca. 3 Tage (Raumtemperatur 20-25 °C).
Lagerung:	Ca. 1/2 Jahr lagerfähig in verschlossenem Originalgebinde, bei kühler und trockener Lagerung. Bitte bei Bestellung eine längere Lieferzeit einkalkulieren.
Druckkonsistenz:	Die Farbe GU-N ist als 1- und 2-Komponentenfarbe einsetzbar. 10 Gewichtsanteile Farbe GU-N : 1 Gewichtsanteil Härter BH-N, 15-30 % Verdünner VD oder VD 3. Topfzeit der angemischten Farbe bei 20 °C ca. 8 Stunden.
Drucktechnischer Hinweis:	Da sich die Bedruckstoffe hinsichtlich ihres chemischen Aufbaus und der Herstellungsart stark voneinander unterscheiden können, ist stets eine Eignungsprüfung vorzunehmen.
Überdruckbarkeit:	1-Komponentenfarbe ja, 2-Komponentenfarbe innerhalb 24 Stunden.
Zu beachten:	Bei stärkerer mechanischer und chemischer Beanspruchung bzw. wenn eine höhere Haftfestigkeit verlangt wird, kann die Farbtype GU-N auch als 2-Komponentenfarbe verwendet werden.
Gefahrenhinweise:	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.
Reinigung:	Zur Reinigung der Werkzeuge und Klischees ist unser Reinigungsmittel RM geeignet. Zur Reinigung der Tampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.



Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

Anwendungstechnik:

Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.
E-Mail: application@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-400

Für Ihre Anfrage

GU-N-NT Tel. 071 666 80 30 - info@wittich.ch

Unser Sortimentsangebot					Ihr Bedarf	
Art.-Nr.	Standardfarbton		Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton
13 28 01** - 23**	Standardfarbtöne		1 Liter	Spezifisches Gewicht 1,2 – 2,0 kg l		
13 28 50	Klarlack		1 Liter			
13 28 51	silber		1 Liter			
13 28 52	gold		1 Liter			
13 28 80	yellow Europaton lasierend		1 Liter			
13 28 81	magenta Europaton lasierend		1 Liter			
13 28 82	cyan Europaton lasierend		1 Liter			
weitere Farbtöne auf Anfrage						
Art.-Nr.	Verdüner		Gebinde	kg		
12 01 01	VD		1 Liter	ca. 1 kg		
12 91 01	VD		5 Liter	ca. 5 kg		
12 01 04	VD 3		1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.	Härter		Gebinde	kg		
12 53 09	BH-N		0,2 Liter	ca. 0,2 kg		
12 23 08	BH-N		0,5 Liter	ca. 0,5 kg		
12 03 08	BH-N		1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.	Reinigungsmittel		Gebinde	kg		
12 04 01	RM		1 Liter	ca. 1 kg		
12 94 01	RM		30 Liter	ca. 30 kg		
Art.-Nr.	Tamponreiniger		Gebinde	kg		
12 04 04	Tamponreiniger		1 Liter	ca. 1 kg		
12 04 05	Tamponreiniger		5 Liter	ca. 5 kg		



** Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtones (Farbtonkarte Seite 6)** in die **Artikelnummer einsetzen** und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

Anwendungstechnisches Merkblatt

L-NT 2-Komponentenfarbe, Glanzfarbe

Einsatzgebiet:	Technische Produkte mit sehr hoher Anforderung an chemische Beanspruchung, (z.B. Automobilbereich).
Bedruckstoffe:	ABS, Duroplaste, Metall, NE-Metall, Oberfläche lackiert, Polyamid, Polyethylen (vorbehandelt), Polyester, Polypropylen (vorbehandelt).
Eigenschaften:	Abschlagfest, blockfest, Lebensmittelverpackung geeignet (Aussenseite), Lufttrocknung, Ofentrocknung, rasterfähig, scheuerfest, Trocknung langsam, Verlauf (gut), Widerstandsfähigkeit mechanisch.
Beständigkeiten:	Gegen: Alkalien verdünnt, Alkohol, alkoholische Reinigungsmittel, Chemikalien, Handschweiß, Licht, Lösungsmittel organisch, Öle und Fette, Säuren verdünnt, Wasser, Witterung. Nicht beständig gegen: phenolhaltige Füllgüter.
Vorbehandlung:	Polyolefine
Verdüner / Verzögerer / Härter / Hilfsmittel:	Verdüner VDL 380 langsam trocknend Verdüner VDS 380 Standard Verdüner VDS 1015 schnelltrocknend Verzögerer VZ 380 Härter LMN 1 (UV-Beständigkeit) Verlaufmittel VL
Trocknung:	Chemisch-reaktive Härtung. Nach Zugabe des Härters BH chemisch-physikalische Trocknung. Bei Raumtemperatur (20-25 °C) ca. 5 Min. (hand- und staubtrocken). Bei Wärmeeinwirkung / Luftumwälzung ca 1-2 Min., mit Thermodiffusion einige Sek. Ofentrocknung: Zeit und Temperatur abhängig von den zu bedruckenden Materialien (Richtwert: 80 °C ca. 20 Min. je nach Farbschichtdicke).
Aushärtung:	Bei Raumtemperatur (20-25 °C) ca. 3-4 Tage.
Lagerung:	Bei 21 °C ist eine Lagerstabilität von mindestens 12 Monaten in ungeöffnetem Originalgebinde gewährleistet. Höhere Lagertemperaturen reduzieren die Lagerstabilität.
Druckkonsistenz:	2 Gewichtsanteile Farbe L : 1 Gewichtsanteil Härter LMN 1. Druckfertige Farbe – 10-20 % Verdünner VDS 380, VDL 380 oder VDS 1015 Verzögern – nur Verzögerer VZ 380 verwenden. Topfzeit der angemischten Farbe bei 20 °C ca. 8 Stunden, danach muss mit verminderter Haftung und Widerstandsfähigkeit gerechnet werden, auch wenn die Farbe noch flüssig und verarbeitungsfähig erscheint.
Drucktechnischer Hinweis:	Bei der Verarbeitung müssen Dosen mit Härter LMN 1 sofort nach Entnahme luftdicht verschlossen werden.
Überdruckbarkeit:	Reaktiv härtende Farben haben die Eigenschaft, nach der Aushärtung praktisch lösemittelfest zu sein. Eine Überdruckbarkeit der Farbtype L ist nur innerhalb der Aushärtezeit von ca. 24 Stunden möglich. Die besten Mehrfarbendrucke mit übereinanderliegenden Farbflächen werden mit hintereinander geschalteten Druckwerken, mit dazwischenliegenden Trockenstationen erzielt.
Zu beachten:	Die hohe mechanische und chemische Beständigkeit wird erst nach vollkommener Aushärtung der Farbe erreicht.
Gefahrenhinweise:	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.
Reinigung:	Zur Reinigung der Werkzeuge und Klischees ist unser Reinigungsmittel RM geeignet. Zur Reinigung der Tampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.

Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

Anwendungstechnik:

Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.

E-Mail: application@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-400

Für Ihre Anfrage

L-NT Tel. 071 666 80 30 - info@wittich.ch

Unser Sortimentsangebot						Ihr Bedarf	
Art.-Nr.			Standardfarbton	Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton
10 11 01** - 23**			Standardfarbtöne	1 Liter	Spezifisches Gewicht 1,2 – 2,0 kg l		
10 11 50			Klarlack	1 Liter			
10 11 51			silber	1 Liter			
10 11 52			gold	1 Liter			
10 11 53			Klarlack matt, UV-beständig	1 Liter			
weitere Farbtöne auf Anfrage							
Art.-Nr.			Verdüner	Gebinde	kg		
12 01 05			VDL 380	1 Liter	ca. 1 kg		
12 01 06			VDS 380	1 Liter	ca. 1 kg		
12 01 08			VDS 1015	1 Liter	ca. 1 kg		
12 01 10			VDS 1015	5 Liter	ca. 5 kg		
Art.-Nr.			Verzögerer	Gebinde	kg		
12 02 06			VZ 380	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Härter	Gebinde	kg		
12 03 09			LMN 1	0,2 Liter	ca. 0,2 kg		
12 03 02			LMN 1	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Verlaufmittel	Gebinde	kg		
12 05 01			VL	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Reinigungsmittel	Gebinde	kg		
12 04 01			RM	1 Liter	ca. 1 kg		
12 94 01			RM	30 Liter	ca. 30 kg		
Art.-Nr.			Tamponreiniger	Gebinde	kg		
12 04 04			Tamponreiniger	1 Liter	ca. 1 kg		
12 04 05			Tamponreiniger	5 Liter	ca. 5 kg		



** Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtones (Farbtonkarte Seite 6)** in die **Artikelnummer einsetzen** und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

Anwendungstechnisches Merkblatt

LOGO-NT

2-Komponentenfarbe, Glanzfarbe

Einsatzgebiet:	Die LOGO, speziell zur schlagfesten Bedruckung von lackierten Golfbällen.
Bedruckstoffe:	ABS, Acrylglas, Epoxidharze, Sofflacke, Thermoplaste TPE.
Eigenschaften:	Abschlagfest, dauerelastisch, Deckung (gut), Lufttrocknung, Ofentrocknung, rasterfähig, scheuerfest, Trocknung langsam, Verlauf (gut), Widerstandsfähigkeit mechanisch.
Beständigkeiten:	Gegen: Chemikalien, Handschweiß, Licht, Wasser, Witterung. Bedingt: Alkalien verdünnt.
Vorbehandlung:	-
Verdüner / Verzögerer / Härter / Hilfsmittel:	Verdüner VD langsam tocknend Verdüner VD 3 schnelltrocknend Verzögerer VZ Härter BH-N Verlaufmittel VL
Trocknung:	Nach Zugabe des Härters BH-N chemisch-physikalische Trocknung. Bei Raumtemperatur (20-25 °C) ca. 15 Min. (hand- und staubtrocken). Bei Wärmeeinwirkung und Luftumwälzung ca. 30 Sekunden.
Aushärtung:	Bei Raumtemperatur ca. 5-6 Tage
Lagerung:	Bei 21 °C ist eine Lagerstabilität von mindestens 12 Monaten in ungeöffnetem Originalgebinde gewährleistet. Höhere Lagertemperaturen reduzieren die Lagerstabilität.
Druckkonsistenz:	4 Gewichtsanteile Farbe LOGO : 1 Gewichtsanteil Härter BH-N Druckfertige Farbe = 15-30 % Verdüner VD oder VD 3 zugeben Topfzeit der angemischten Farbe ca. 8h.
Drucktechnischer Hinweis:	Farbe LOGO nur mit Härter BH-N verarbeiten, da ansonsten die Schlagfestigkeit nicht gewährleistet werden kann.
Überdruckbarkeit:	Innerhalb 24 Stunden.
Zu beachten:	o.g. Eigenschaften werden erst nach vollkommener Aushärtung erreicht
Gefahrenhinweise:	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.
Reinigung:	Zur Reinigung der Werkzeuge und Klischees ist unser Reinigungsmittel RM geeignet. Zur Reinigung der Tampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.

LOGO



Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

Anwendungstechnik:

Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.
E-Mail: application@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-400

Für Ihre Anfrage

LOGO-NT

Tel. 071 666 80 30 - info@wittich.ch

Unser Sortimentsangebot					Ihr Bedarf	
Art.-Nr.	Standardfarbton		Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton
10 00 01** - 23**	Standardfarbtöne		1 Liter	Spezifisches Gewicht 1,1-1,8 kg/l		
10 00 51	silber		1 Liter			
10 00 52	gold		1 Liter			
weitere Farbtöne auf Anfrage						
Art.-Nr.	Verdüner		Gebinde	kg		
12 01 01	VD		1 Liter	ca. 1 kg		
12 91 01	VD		5 Liter	ca. 5 kg		
12 01 04	VD 3		1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.	Verzögerer		Gebinde	kg		
12 02 01	VZ		1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.	Härter		Gebinde	kg		
12 53 09	BH-N		0,2 Liter	ca. 0,2 kg		
12 23 08	BH-N		0,5 Liter	ca. 0,5 kg		
12 03 08	BH-N		1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.	Verlaufmittel		Gebinde	kg		
12 05 01	VL		1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.	Reinigungsmittel		Gebinde	kg		
12 04 01	RM		1 Liter	ca. 1 kg		
12 94 01	RM		30 Liter	ca. 30 kg		
Art.-Nr.	Tamponreiniger		Gebinde	kg		
12 04 04	Tamponreiniger		1 Liter	ca. 1 kg		
12 04 05	Tamponreiniger		5 Liter	ca. 5 kg		

LOGO



** Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtones (Farbtonkarte Seite 6)** in die **Artikelnummer einsetzen** und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

Anwendungstechnisches Merkblatt

M-NT

2-Komponentenfarbe, Glanzfarbe

Einsatzgebiet:	Technische Produkte, gute Haftung auf Metall.
Bedruckstoffe:	ABS, Acrylglas, Aluminium, Aluminium eloxiert, Celluloseacetat, Duroplaste, Glas, Hart-PVC, Hochdruck- und Niederdruck-Polyethylen (vorbehandelt), Holz, Metall, NE-Metall, Noryl, Novodur (SAN), Oberfläche lackiert, Oberfläche verchromt, vernickelt, vergoldet, rhodiniert, PET (PETP), Polyamid, Polyethylen (vorbehandelt), Polycarbonat, Polyester, Polymethylmethacrylat, Polypropylen (vorbehandelt), Polystyrol, Polyurethan, Pulverlacke, SAN, Textilien.
Eigenschaften:	Blockfest, dauerelastisch, Deckung (gut), Lebensmittelverpackung geeignet (Aussenseite), Lufttrocknung, Ofentrocknung, rasterfähig, scheuerfest, Trocknung langsam, Verlauf (gut), Widerstandsfähigkeit mechanisch.
Beständigkeiten:	Gegen: Alkalien verdünnt, Alkohol, alkoholische Reinigungsmittel, Chemikalien, Handschweiß, Lösungsmittel organisch, Öle und Fette, Säuren verdünnt, Wasser Bedingt: Licht, Witterung. Nicht beständig gegen: phenolhaltige Produkte.
Vorbehandlung:	Polypropylen, Polyethylen, Hochdruck- und Niederdruck-Polyethylen.
Verdüner / Verzögerer / Härter / Hilfsmittel:	Verdüner VDS 1015 schnelltrocknend Verdüner VDL 1015 Standard Verdüner VDL 380 langsam trocknend Verzögerer VZ 380 Härter LMN 3, Härter LMN 1 (UV-Beständigkeit) Verlaufmittel VL
Trocknung:	Chemisch-reaktive Härtung. Bei Raumtemperatur (20-25 °C) ca. 2-3 Min. (hand- und staubtrocken). Wärmeschocktrocknung ca. 30 Sek., Ofentrocknung: Zeit und Temperatur abhängig von den zu bedruckenden Materialien (Richtwert: 80 °C ca. 20 Min. je nach Farbschichtdicke).
Aushärtung:	Bei Raumtemperatur (20-25 °C) ca. 3-4 Tage.
Lagerung:	Bei 21 °C ist eine Lagerstabilität von mindestens 12 Monaten in ungeöffnetem Originalgebinde gewährleistet. Höhere Lagertemperaturen reduzieren die Lagerstabilität.
Druckkonsistenz:	5 Gewichtsanteile Farbe M : 1 Gewichtsanteil Härter LMN 1, LMN 3. Druckfertige Farbe – 10-20 % Verdüner VDS 1015, VDL 1015, VDL 380 zugeben. Verzögern – nur Verzögerer VZ 380 verwenden. Topfzeit der angemischten Farbe ca. 12-14 Stunden. (LMN 1, LMN 3).
Drucktechnischer Hinweis:	Bei Verlaufsstörung Verlaufmittel VL verwenden. Bei der Verarbeitung müssen Dosen mit Härter sofort nach Entnahme luftdicht verschlossen werden.
Überdruckbarkeit:	Ja - innerhalb 24 Stunden.
Zu beachten:	Die hohe mechanische und chemische Beständigkeit wird erst nach vollkommener Aushärtung der Farbe erreicht.
Gefahrenhinweise:	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.
Reinigung:	Zur Reinigung der Werkzeuge und Klischees ist unser Reinigungsmittel RM geeignet. Zur Reinigung der Tampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.

Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

Anwendungstechnik:

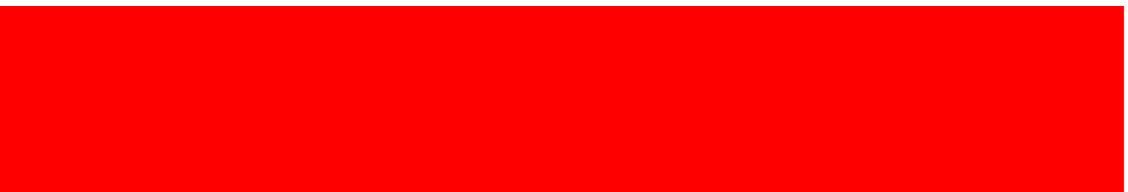
Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.
E-Mail: application@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-400

Für Ihre Anfrage

M-NT

Tel. 071 666 80 30 - info@wittich.ch

Unser Sortimentsangebot						Ihr Bedarf	
Art.-Nr.			Standardfarbton	Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton
10 12 01** - 23**			Standardfarbtöne	1 Liter	Spezifisches Gewicht 1,2 – 2,0 kg/l		
10 12 51			silber	1 Liter			
10 12 52			gold	1 Liter			
10 12 55			schwarz matt	1 Liter			
weitere Farbtöne auf Anfrage							
Art.-Nr.			Verdüner	Gebinde	kg		
12 01 05			VDL 380	1 Liter	ca. 1 kg		
12 01 07			VDL 1015	1 Liter	ca. 1 kg		
12 91 07			VDL 1015	5 Liter	ca. 5 kg		
12 01 08			VDS 1015	1 Liter	ca. 1 kg		
12 01 10			VDS 1015	5 Liter	ca. 5 kg		
Art.-Nr.			Verzögerer	Gebinde	kg		
12 02 06			VZ 380	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Härter	Gebinde	kg		
12 03 10			LMN 3	0,2 Liter	ca. 0,2 kg		
12 23 10			LMN 3	1 Liter	ca. 1 kg		
12 03 09			LMN 1	0,2 Liter	ca. 0,2 kg		
12 03 02			LMN 1	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Verlaufmittel	Gebinde	kg		
12 05 01			VL	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Reinigungsmittel	Gebinde	kg		
12 04 01			RM	1 Liter	ca. 1 kg		
12 94 01			RM	30 Liter	ca. 30 kg		
Art.-Nr.			Tamponreiniger	Gebinde	kg		
12 04 04			Tamponreiniger	1 Liter	ca. 1 kg		
12 04 05			Tamponreiniger	5 Liter	ca. 5 kg		



** Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtönes (Farbtonkarte Seite 6)** in die **Artikelnummer einsetzen** und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

Anwendungstechnisches Merkblatt

N-NT

2-Komponentenfarbe, Glanzfarbe

Einsatzgebiet:	Sportartikel, Tennisrackets, Kosmetikprodukte (z.B. Shampooflaschen, Cremedosen), technische Produkte.
Bedruckstoffe:	ABS, Acrylglas, Aluminium, Aluminium eloxiert, Celluloseacetat, Duroplaste, Glas, Hart-PVC, Hochdruck- und Niederdruck-Polyethylen (vorbehandelt), Holz, Keramik, Lexan, Metall, NE-Metall, Noryl, Oberfläche lackiert, PET (PETP), Polyacetat (nachbehandelt mit Wärme), Polyamid, Polyethylen (vorbehandelt), Polycarbonat, Polyester, Polymethylmethacrylat, Polypropylen (vorbehandelt), Polystyrol, Polyurethan, Pulverlacke, SAN, Textilien.
Eigenschaften:	Blockfest, dauerelastisch, Deckung (gut), Lebensmittelverpackung geeignet (Aussenseite), Lufttrocknung, Ofentrocknung, rasterfähig, scheuerfest, Trocknung langsam, Verlauf (gut), Widerstandsfähigkeit mechanisch.
Beständigkeiten:	Gegen: Alkalien verdünnt, Alkohol, alkoholische Reinigungsmittel, Chemikalien, Handschweiß, Lösungsmittel organisch, Öle und Fette, Säuren verdünnt, Wasser. Bedingt: Licht, Witterung. Nicht beständig gegen: phenolhaltige Produkte.
Vorbehandlung:	Polypropylen, Polyethylen, Hochdruck- und Niederdruck-Polyethylen.
Verdüner / Verzögerer / Härter / Hilfsmittel:	Verdüner VDS 1015 schnelltrocknend Verdüner VDL 1015 Standard Verdüner VDL 380 langsam trocknend Verzögerer VZ 380 Härter LMN 3, Härter LMN 1 (UV-Beständigkeit) Verlaufmittel VL
Trocknung:	Chemisch-reaktive Härtung. Bei Raumtemperatur (20-25 °C) ca. 2-3 Min. (hand- und staubtrocken). Wärmeschocktrocknung ca. 30 Sek., Wärmeschock ist zu empfehlen. Ofentrocknung: Zeit und Temperatur abhängig von den zu bedruckenden Materialien (Richtwert: 80 °C ca. 20 Min. je nach Farbschichtdicke).
Aushärtung:	Bei Raumtemperatur (20-25 °C) ca. 3-4 Tage.
Lagerung:	Bei 21 °C ist eine Lagerstabilität von mindestens 12 Monaten in ungeöffnetem Originalgebinde gewährleistet. Höhere Lagertemperaturen reduzieren die Lagerstabilität.
Druckkonsistenz:	5 Gewichtsanteile Farbe N : 1 Gewichtsanteil Härter LMN 1 oder LMN 3. Druckfertige Farbe – 10-20 % Verdüner VDS 1015 oder VDL 1015 zugeben. Verzögern – nur Verzögerer VZ 380 verwenden. Topfzeit der angemischten Farbe ca. 12-14 Stunden (LMN 1, LMN 3).
Drucktechnischer Hinweis:	Bei Verlaufsstörung Verlaufmittel VL verwenden. Bei der Verarbeitung müssen Dosen mit Härter sofort nach Entnahme luftdicht verschlossen werden.
Überdruckbarkeit:	Innerhalb 24 Stunden.
Zu beachten:	Die hohe mechanische und chemische Beständigkeit wird erst nach vollkommener Aushärtung der Farbe erreicht.
Gefahrenhinweise:	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung.
Reinigung:	Zur Reinigung der Werkzeuge und Klischees ist unser Reinigungsmittel RM geeignet. Zur Reinigung der Tampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.

Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

Anwendungstechnik:

Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.
E-Mail: application@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-400

Für Ihre Anfrage

N-NT

Tel. 071 666 80 30 - info@wittich.ch

Unser Sortimentsangebot					Ihr Bedarf		
Art.-Nr.			Standardfarbton	Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton
10 13 01** - 23**			Standardfarbtöne	1 Liter	Spezifisches Gewicht 1,2 – 2,0 kg l		
10 13 50			Klarlack	1 Liter			
10 13 51			silber	1 Liter			
10 13 52			gold	1 Liter			
10 13 53			gold brillant	1 Liter			
10 13 80			yellow Europaton lasierend	1 Liter			
10 13 81			magenta Europaton lasierend	1 Liter			
10 13 82			cyan Europaton lasierend	1 Liter			
weitere Farbtöne auf Anfrage							
10 13 83			Transparentpaste	1 Liter			
Art.-Nr.			Grundfarben	Gebinde	Spezifisches Gewicht 1,2 – 2,0 kg		
10 13 61** - 72**			Grundfarben	1 Liter			
10 13 60			Streckmittel N-60	1 Liter	1 kg		
Art.-Nr.			Verdüner	Gebinde	kg		
12 01 05			VDL 380	1 Liter	ca. 1 kg		
12 01 07			VDL 1015	1 Liter	ca. 1 kg		
12 91 07			VDL 1015	5 Liter	ca. 5 kg		
12 01 08			VDS 1015	1 Liter	ca. 1 kg		
12 01 10			VDS 1015	5 Liter	ca. 5 kg		
Art.-Nr.			Verzögerer	Gebinde	kg		
12 02 06			VZ 380	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Härter	Gebinde	kg		
12 03 10			LMN 3	0,2 Liter	ca. 0,2 kg		
12 23 10			LMN 3	1 Liter	ca. 1 kg		
12 03 09			LMN 1	0,2 Liter	ca. 0,2 kg		
12 03 02			LMN 1	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Verlaufmittel	Gebinde	kg		
12 05 01			VL	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Reinigungsmittel	Gebinde	kg		
12 04 01			RM	1 Liter	ca. 1 kg		
12 94 01			RM	30 Liter	ca. 20 kg		
Art.-Nr.			Tamponreiniger	Gebinde	kg		
12 04 04			Tamponreiniger	1 Liter	ca. 1 kg		
12 04 05			Tamponreiniger	5 Liter	ca. 5 kg		



** Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtönes (Farbtonkarte Seite 6)** in die **Artikelnummer einsetzen** und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

Anwendungstechnisches Merkblatt

P-NT

1- und 2-Komponentenfarbe, Glanzfarbe

Einsatzgebiet:	Medizinische Industrie, Verpackungsindustrie.
Bedruckstoffe:	ABS, Acrylglas, Hart-PVC, Hochdruck- und Niederdruck-Polyethylen (vorbehandelt), Holz, Makrolon (PC), Oberfläche lackiert, Papier, Polyacetat (nachbehandelt mit Wärme), Polyethylen (vorbehandelt), Polycarbonat, Polyester, Polymethylmethacrylat, Polypropylen (vorbehandelt), Polystyrol, Polyurethan, SAN.
Eigenschaften:	Blockfest, Lebensmittelverpackung geeignet (Aussenseite), Lufttrocknung, Ofentrocknung, rasterfähig, Verlauf (gut), Widerstandsfähigkeit mechanisch.
Beständigkeiten:	Gegen: Alkalien verdünnt, Handschweiß, Öle und Fette. Bedingt: Chemikalien, Säuren verdünnt. 2-Komponentenfarbe: Alkohol, alkoholische Reinigungsmittel, Wasser.
Vorbehandlung:	Alle Polyolefine.
Verdüner / Verzögerer / Härter / Hilfsmittel:	Verdüner VD langsam trocknend Verdüner VD 3 schnelltrocknend Verzögerer VZ Härter BH Verlaufmittel VL
Trocknung:	Physikalisch trocknend und chemisch vernetzend. Bei Raumtemperatur (20-25 °C) ca. 2-3 Min. (hand- und staubtrocken). Bei Wärmeeinwirkung/Luftumwälzung ca. 30-60 Sek. Ofentrocknung: Zeit und Temperatur abhängig von den zu bedruckenden Materialien (Richtwert: 80 °C ca. 20 Min. je nach Farbschichtdicke).
Aushärtung:	1-Komponentenfarbe bei Raumtemperatur (20-25 °C) ca. 24 Stunden. 2-Komponentenfarbe + Härter BH bei Raumtemperatur (20-25 °C) 3-4 Tage.
Lagerung:	Bei 21 °C ist eine Lagerstabilität von mindestens 12 Monaten in ungeöffnetem Originalgebinde gewährleistet. Höhere Lagertemperaturen reduzieren die Lagerstabilität.
Druckkonsistenz:	10 Gewichtsanteile Farbe P : 1 Gewichtsanteil Härter BH. Druckfertige Farbe – 10-20 % Verdüner VD oder VD 3 Verzögern – nur Verzögerer VZ verwenden.
Drucktechnischer Hinweis:	2-Komponentenfarbe: Topfzeit der angemischten Farbe ca. 10 Stunden, danach muss mit verminderter Haftung und Widerstandsfähigkeit gerechnet werden, auch wenn die Farbe noch flüssig und verarbeitungsfähig erscheint. Bei stärkerer mechanischer und chemischer Beanspruchung bzw. wenn eine höhere Haftfestigkeit verlangt wird, kann die Farbtyp P auch als 2-Komponenten-Druckfarbe verwendet werden. Bei der Verarbeitung müssen Dosen mit Härter BH sofort nach Entnahme luftdicht verschlossen werden.
Überdruckbarkeit:	1- Komponentenfärbung immer, 2-Komponentenfärbung innerhalb 24 Std.
Zu beachten:	-
Gefahrenhinweise:	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.
Reinigung:	Zur Reinigung der Werkzeuge und Klischees ist unser Reinigungsmittel RM geeignet. Zur Reinigung der Tampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.

Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

Anwendungstechnik:

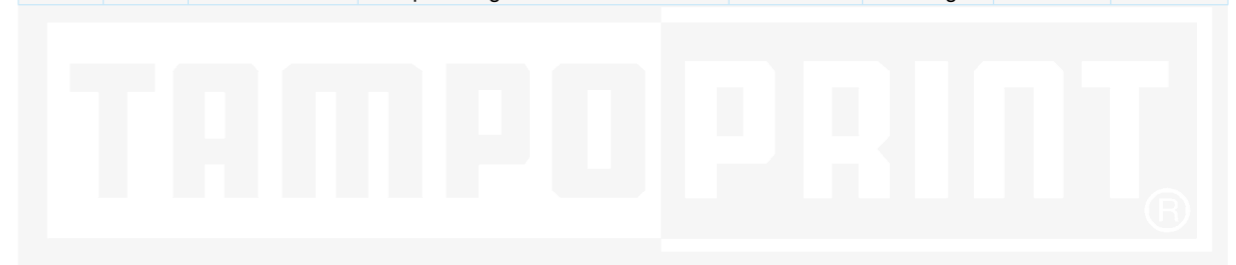
Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.
E-Mail: application@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-400

Für Ihre Anfrage

P-NT

Tel. 071 666 80 30 - info@wittich.ch

Unser Sortimentsangebot					Ihr Bedarf	
Art.-Nr.	Standardfarbton	Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton	
13 09 01** - 23**	Standardfarbtöne	1 Liter	Spezifisches Gewicht 1,2 – 2,0 kg l			
13 09 50	Klarlack	1 Liter				
13 09 51	silber	1 Liter				
13 09 52	gold	1 Liter				
13 09 80	yellow Europaton lasierend	1 Liter				
13 09 81	magenta Europaton lasierend	1 Liter				
13 09 82	cyan Europaton lasierend	1 Liter				
weitere Farbtöne auf Anfrage						
13 09 83	Transparentpaste	1 Liter				
Art.-Nr.	Verdüner	Gebinde	kg			
12 01 01	VD	1 Liter	ca. 1 kg			
12 91 01	VD	5 Liter	ca. 5 kg			
12 01 04	VD 3	1 Liter	ca. 1 kg			
Art.-Nr.	Verzögerer	Gebinde	kg			
12 02 01	VZ	1 Liter	ca. 1 kg			
Art.-Nr.	Härter	Gebinde	kg			
12 02 99	BH	0,2 Liter	ca. 0,2 kg			
12 53 01	BH	0,5 Liter	ca. 0,5 kg			
12 03 01	BH	1 Liter	ca. 1 kg			
Art.-Nr.	Verlaufmittel	Gebinde	kg			
12 05 01	VL	1 Liter	ca. 1 kg			
Art.-Nr.	Reinigungsmittel	Gebinde	kg			
12 04 01	RM	1 Liter	ca. 1 kg			
12 94 01	RM	30 Liter	ca. 30 kg			
Art.-Nr.	Tamponreiniger	Gebinde	kg			
12 04 04	Tamponreiniger	1 Liter	ca. 1 kg			
12 04 05	Tamponreiniger	5 Liter	ca. 5 kg			



** Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtones (Farbtonkarte Seite 6)** in die **Artikelnummer einsetzen** und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

Anwendungstechnisches Merkblatt

P-AF-NT

1- und 2-Komponentenfarbe, Glanzfarbe

Cyclohexanon-, phthalatfrei

Einsatzgebiet:	Medizinische Industrie, Verpackungsindustrie.
Bedruckstoffe:	ABS, Acrylglas, Hart-PVC, Hochdruck- und Niederdruck-Polyethylen (vorbehandelt), Holz, Makrolon (PC), Oberfläche lackiert, Papier, PET (PETP), Polyacetat (nachbehandelt mit Wärme), Polyamid, Polyethylen (vorbehandelt), Polycarbonat, Polyester, Polymethylmethacrylat, Polypropylen (vorbehandelt), Polystyrol, Polyurethan, SAN.
Eigenschaften:	Blockfest, Lebensmittelverpackung geeignet (Aussenseite), Lufttrocknung, Ofentrocknung, rasterfähig, Verlauf (gut), Widerstandsfähigkeit mechanisch.
Beständigkeiten:	Gegen: Alkalien verdünnt, Handschweiß, Öle und Fette. Bedingt: Chemikalien, Säuren verdünnt. 2-Komponentenfarbe: Alkohol, alkoholische Reinigungsmittel, Wasser.
Vorbehandlung:	Alle Polyolefine.
Verdünner / Verzögerer / Härter / Hilfsmittel:	Verdünner VD 4 schnelltrocknend Verdünner VD-HCF langsam trocknend Verzögerer VZ Härter BH Verlaufmittel VL-K (max. 1 %)
Trocknung:	Physikalisch trocknend und chemisch vernetzend. Bei Raumtemperatur (20-25 °C) ca. 2-3 Min. (hand- und staubtrocken). Bei Wärmeeinwirkung/Luftumwälzung ca. 30-60 Sek. Ofentrocknung: Zeit und Temperatur abhängig von den zu bedruckenden Materialien (Richtwert: 80 °C ca. 20 Min. je nach Farbschichtdicke).
Aushärtung:	1-Komponentenfarbe bei Raumtemperatur (20-25 °C) ca. 24 Stunden. 2-Komponentenfarbe + Härter BH bei Raumtemperatur (20-25 °C) 3-4 Tage.
Lagerung:	Bei 21 °C ist eine Lagerstabilität von mindestens 12 Monaten in ungeöffnetem Originalgebinde gewährleistet. Höhere Lagertemperaturen reduzieren die Lagerstabilität.
Druckkonsistenz:	10 Gewichtsanteile Farbe P-AF : 1 Gewichtsanteil Härter BH. Druckfertige Farbe – 10-20 % Verdünner VD-HCF oder VD 4 oder Verzögerer – nur Verzögerer VZ verwenden. 2-Komponentenfarbe: Topfzeit der angemischten Farbe ca. 10 Stunden, danach muss mit verminderter Haftung und Widerstandsfähigkeit gerechnet werden, auch wenn die Farbe noch flüssig und verarbeitungsfähig erscheint.
Drucktechnischer Hinweis:	Bei stärkerer mechanischer und chemischer Beanspruchung bzw. wenn eine höhere Haftfestigkeit verlangt wird, kann die Farbtyp P-AF auch als 2-Komponenten-Druckfarbe verwendet werden. Bei der Verarbeitung müssen Dosen mit Härter BH sofort nach Entnahme luftdicht verschlossen werden.
Überdruckbarkeit:	1- Komponentenfärbung immer, 2-Komponentenfärbung innerhalb 24 Std.
Zu beachten:	-
Gefahrenhinweise:	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.
Reinigung:	Ausschließlich nur mit Reinigungsmittel RM. Alle Reinigungsgeräte und -hilfsmittel dürfen nur für chlor- und cyclohexanonfreie Farbe verwendet werden, da diese sonst mit Halogen kontaminiert wird. Zur Reinigung der Tampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.

Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

Anwendungstechnik:

Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.
E-Mail: application@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-400

Für Ihre Anfrage

P-AF-NT

Tel. 071 666 80 30 - info@wittich.ch

Unser Sortimentsangebot					Ihr Bedarf		
Art.-Nr.			Standardfarbton	Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton
13	10	01** - 23**	Standardfarbtöne	1 Liter	Spezifisches Gewicht 1,2 – 2,0 kg l		
13	10	50	Klarlack	1 Liter			
13	10	51	silber	1 Liter			
13	10	52	gold	1 Liter			
13	10	80	yellow Europaton lasierend	1 Liter			
13	10	81	magenta Europaton lasierend	1 Liter			
13	10	82	cyan Europaton lasierend	1 Liter			
weitere Farbtöne auf Anfrage							
13	09	83	Transparentpaste	1 Liter			
Art.-Nr.			Verdünner	Gebinde	kg		
10	50	45	VD-HCF	1 Liter	ca. 1 kg		
12	01	34	VD 4	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Verzögerer	Gebinde	kg		
12	02	01	VZ	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Härter	Gebinde	kg		
12	02	99	BH	0,2 Liter	ca. 0,2 kg		
12	53	01	BH	0,5 Liter	ca. 0,5 kg		
12	03	01	BH	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Verlaufmittel	Gebinde	kg		
10	53	50	VL-K	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Reinigungsmittel	Gebinde	kg		
12	04	01	RM	1 Liter	ca. 1 kg		
12	94	01	RM	30 Liter	ca. 30 kg		
Art.-Nr.			Tamponreiniger	Gebinde	kg		
12	04	04	Tamponreiniger	1 Liter	ca. 1 kg		
12	04	05	Tamponreiniger	5 Liter	ca. 5 kg		



** Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtones (Farbtonkarte Seite 6)** in die **Artikelnummer einsetzen** und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

Anwendungstechnisches Merkblatt

RDF-HF_{-NT}

1- und 2-Komponentenfarbe, Rotationsdruckfarbe, Glanzfarbe
Halogenenfrei (ohne Chlor), aromaten-, cyclohexanonfrei

Einsatzgebiet:	Spezielle halogenfreie Rotations-Tampondruckfarbe, hauptsächlich zur Bedruckung von Flaschenverschlüssen aus Polyethylen und Polypropylen. Sie ist ebenfalls im klassischen Tampondruck anwendbar. Die Farbserie RDF-HF ist auch für die Bedruckung von Lebensmittelverpackungen (Aussenseite) geeignet unter der Voraussetzung, dass die Farben sach- und fachgerecht aufgedruckt werden.
Bedruckstoffe:	Duroplaste, Oberfläche lackiert, Oberfläche pulverbeschichtet, PET (PETP), Polyamid, Polyethylen (vorbehandelt), Polycarbonat, Polypropylen (vorbehandelt).
Eigenschaften:	Abschlagfest, blockfest, Deckung (gut), Lebensmittelverpackung geeignet (Aussenseite), Lufttrocknung, Ofentrocknung, scheuerfest, stapelfähig, Trocknung schnell, Verlauf (gut). Gegen: Handschweiß.
Beständigkeiten:	Bedingt: Licht, Säuren verdünnt, Wasser, Witterung. 2-Komponentenfarbe: Alkalien verdünnt, Alkohol, alkoh. Reinigungsmittel, Chemikalien, Öle und Fette.
Vorbehandlung:	Polyethylen, Polypropylen.
Verdüner / Verzögerer / Härter / Hilfsmittel:	Verdüner VDL-K langsam trocknend Verdüner VDS-K schnelltrocknend Verdüner VDR-HF (für Rotationsdruck) Härter LMN 3 Verlaufmittel VL-K
Trocknung:	Physikalisch trocknend, chemisch vernetzend. Lufttrocknung (21 °C) ca. 5 Min. (hand- und staubtrocken). Wärmeschocktrocknung ca. 2-3 Sek. (Infrarottrocknung oder Heißluftgebläse)
Aushärtung:	1-Komponentenfarbe – 1 Tag bei Raumtemperatur (ca. 21 °C). 2-Komponentenfarbe – 3 Tage bei Raumtemperatur (ca. 21 °C).
Lagerung:	Bei 21 °C ist eine Lagerstabilität von mindestens 12 Monaten in ungeöffnetem Originalgebinde gewährleistet. Ausgenommen sind Bronze- (Metallic) und Effektfarben. Höhere Lagertemperaturen reduzieren die Lagerstabilität.
Druckkonsistenz:	Druckfertige Farbe – 10-20 % Verdüner VDL-K, VDR-HF oder VDS-K. Topfzeit der mit Härter angemischten Farbe ca. 8 Stunden. 10 Gewichtsanteile Farbe RDF-HF : 1 Gewichtsanteil Härter LMN 3. Verlaufmittel VL-K nach Bedarf (max. 5 %).
Drucktechnischer Hinweis:	Wir empfehlen spezielle Produktprüfung nach Kundenvorschrift. Bei Verarbeitung müssen Dosen mit Härter sofort nach Entnahme luftdicht verschlossen werden. Zu berücksichtigen ist, dass die Rasterung und die Ätztiefe der Klischeewalze und die Druckgeschwindigkeit der Rotations-Tampondruckmaschine einen Einfluss auf das Druckergebnis haben.
Überdruckbarkeit:	1-Komponentenfarbe ja, 2-Komponentenfarbe innerhalb 24 Stunden.
Zu beachten:	Bei stärkerer mechanischer und chemischer Beanspruchung bzw. wenn eine höhere Haftfestigkeit verlangt wird, kann die Farbtype RDF-HF auch als 2-Komponenten-Druckfarbe verwendet werden.
Gefahrenhinweise:	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.
Reinigung:	Ausschließlich nur mit Reinigungsmittel RM. Alle Reinigungsgeräte und -hilfsmittel dürfen nur für chlor- und cyclohexanonfreie Farbe verwendet werden, da diese sonst mit Halogen kontaminiert wird. Zur Reinigung der Tampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.

Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

Anwendungstechnik:

Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.
E-Mail: application@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-400

Für Ihre Anfrage

RDF-HF_{-NT}

Tel. 071 666 80 30 - info@wittich.ch

Unser Sortimentsangebot						Ihr Bedarf	
Art.-Nr.			Standardfarbton	Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton
49	04	01** - 10**	Standardfarbtöne	1 Liter	1 kg		
49	04	12** - 13**	Standardfarbtöne	1 Liter	1 kg		
49	04	15** - 20**	Standardfarbtöne	1 Liter	1 kg		
49	04	22	braun hell	1 Liter	1 kg		
49	04	51	silber	1 Liter	1 kg		
49	04	52	gold	1 Liter	1 kg		
49	04	50	Klarlack	1 Liter	1 kg		
weitere Farbtöne auf Anfrage							
Art.-Nr.			Verdüner	Gebinde	kg		
12	01	11	VDL-K	1 Liter	ca. 1 kg		
12	01	24	VDL-K	5 Liter	ca. 5 kg		
12	02	00	VDN-K	1 Liter	ca. 1 kg		
12	01	12	VDS-K	1 Liter	ca. 1 kg		
12	01	13	VDS-K	5 Liter	ca. 5 kg		
49	91	01	VDR-HF (für Rotationsdruck)	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Härter	Gebinde	kg		
12	03	10	LMN 3	0,2 Liter	ca. 0,2 kg		
12	23	10	LMN 3	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Verlaufmittel	Gebinde	kg		
10	53	50	VL-K	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Reinigungsmittel	Gebinde	kg		
12	04	01	RM	1 Liter	ca. 1 kg		
12	94	01	RM	30 Liter	ca. 30 kg		
Art.-Nr.			Tamponreiniger	Gebinde	kg		
12	04	04	Tamponreiniger	1 Liter	ca. 1 kg		
12	04	05	Tamponreiniger	5 Liter	ca. 5 kg		



** Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtönes (Farbtonkarte Seite 6)** in die **Artikelnummer einsetzen** und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

Anwendungstechnisches Merkblatt

S-NT

2-Komponentenfarbe, Glanzfarbe

Einsatzgebiet:	Automobilbereich (Blenden Motorraum), Plaketten.
Bedruckstoffe:	ABS, Aluminium, Metall, Polypropylen (vorbehandelt).
Eigenschaften:	Dauerelastisch, Deckung (gut), Lebensmittelverpackung geeignet (Aussenseite), Lufttrocknung, Ofentrocknung, rasterfähig, scheuerfest, Trocknung schnell, Verlauf (gut), Widerstandsfähigkeit mechanisch.
Beständigkeiten:	Gegen: Alkohol, alkoholische Reinigungsmittel, Alkalien verdünnt, Chemikalien, Handschweiß, Licht, Säuren verdünnt, Wasser, Witterung. 2-Komponentenfarbe bedingt: Öle und Fette.
Vorbehandlung:	Druckflächen müssen frei von Fetten oder sonstigen Rückständen sein.
Verdüner / Verzögerer / Härter / Hilfsmittel:	Verdüner VDS 1015 schnelltrocknend Verdüner VDL 1015 Standard Verdüner VDL 380 langsam trocknend Verzögerer VZ 380 Härter LMN 1 (UV-Beständigkeit) Verlaufmittel VL
Trocknung:	Chemisch-reaktive Härtung. Bei Raumtemperatur (20-25 °C) ca. 2-3 Min. (hand- und staubtrocken). Wärmeschocktrocknung ca. 30 Sek., Ofentrocknung: Zeit und Temperatur abhängig von den zu bedruckenden Materialien (Richtwert: 80 °C ca. 20 Min. je nach Farbschichtdicke).
Aushärtung:	72 Stunden bei Raumtemperatur 20-25 °C.
Lagerung:	Bei 21 °C ist eine Lagerstabilität von mindestens 12 Monaten in ungeöffnetem Originalgebinde gewährleistet. Höhere Lagertemperaturen reduzieren die Lagerstabilität. 10 Gewichtsanteile Farbe S : 1 Gewichtsanteil Härter LMN 1.
Druckkonsistenz:	Druckfertige Farbe – 10-20 % Verdüner VDL 380, VDL 1015 oder VDS 1015 zugeben. Verzögern – nur Verzögerer VZ 380 verwenden. Topfzeit der angemischten Farbe bei 20 °C ca. 12 Stunden.
Drucktechnischer Hinweis:	-
Überdruckbarkeit:	Reaktiv härtende Farben haben die Eigenschaft, nach der Aushärtung praktisch lösemittel-fest zu sein. Eine Überdruckbarkeit der Farbtype S ist nur innerhalb von ca. 6 Stunden möglich.
Zu beachten:	Die hohe mechanische und chemische Beständigkeit wird erst nach vollkommener Aushärtung der Farbe erreicht.
Gefahrenhinweise:	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.
Reinigung:	Zur Reinigung der Werkzeuge und Klischees ist unser Reinigungsmittel RM geeignet. Zur Reinigung der Tampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.

Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

Anwendungstechnik:

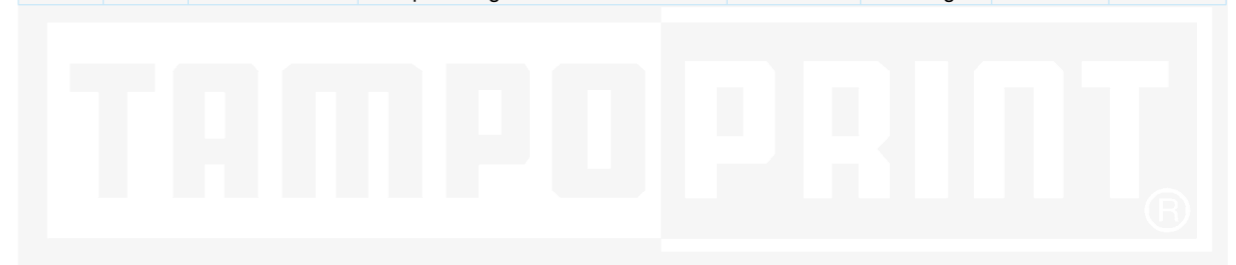
Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.
E-Mail: application@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-400

Für Ihre Anfrage

S-NT

Tel. 071 666 80 30 - info@wittich.ch

Unser Sortimentsangebot					Ihr Bedarf		
Art.-Nr.	Standardfarbton			Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton
10 18 01** - 23**	Standardfarbtöne			1 Liter	Spezifisches Gewicht 1,2 – 2,0 kg l		
10 18 50	Klarlack			1 Liter			
10 18 51	silber			1 Liter			
10 18 52	gold			1 Liter			
10 18 80	yellow lasierender Europaton			1 Liter			
10 18 81	magenta lasierender Europaton			1 Liter			
10 18 82	cyan lasierender Europaton			1 Liter			
weitere Farbtöne auf Anfrage							
Art.-Nr.	Verdüner			Gebinde	kg		
12 01 05	VDL 380			1 Liter	ca. 1 kg		
12 01 07	VDL 1015			1 Liter	ca. 1 kg		
12 91 07	VDL 1015			5 Liter	ca. 5 kg		
12 01 08	VDS 1015			1 Liter	ca. 1 kg		
12 01 10	VDS 1015			5 Liter	ca. 5 kg		
Art.-Nr.	Verzögerer			Gebinde	kg		
12 02 06	VZ 380			1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.	Härter			Gebinde	kg		
12 03 09	LMN 1			0,2 Liter	ca. 0,2 kg		
12 03 02	LMN 1			1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.	Verlaufmittel			Gebinde	kg		
12 05 01	VL			1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.	Reinigungsmittel			Gebinde	kg		
12 04 01	RM			1 Liter	ca. 1 kg		
12 94 01	RM			30 Liter	ca. 30 kg		
Art.-Nr.	Tamponreiniger			Gebinde	kg		
12 04 04	Tamponreiniger			1 Liter	ca. 1 kg		
12 04 05	Tamponreiniger			5 Liter	ca. 5 kg		



** Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtones (Farbtonkarte Seite 6)** in die **Artikelnummer einsetzen** und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

Anwendungstechnisches Merkblatt

TFF-NT

1-Komponentenfarbe, Glanzfarbe

Halogenfrei (ohne Chlor), cyclohexanon-, aromaten-, phthalatfrei

Einsatzgebiet:	Universell einsetzbar. Speziell geeignet für die Spielzeugindustrie. Die Farben der Serie TFF sind für die Bedruckung der dem Lebensmittel abgewandten Verpackungsseite unter der Voraussetzung geeignet, dass die Farben sach- und fachgerecht verwendet werden.
Bedruckstoffe:	ABS, Acrylglas, Makrolon (PC), Polycarbonat, Polystyrol, SAN.
Eigenschaften:	Dauerelastisch, Deckung (gut), Lebensmittelverpackung geeignet (Aussenseite), Lufttrocknung, Ofentrocknung, rasterfähig, Trocknung schnell, Verlauf (gut), Widerstandsfähigkeit mechanisch.
Beständigkeiten:	Gegen: Alkalien verdünnt, Handschweiß, Licht. Bedingt: Chemikalien, Lösungsmittel organisch, Säuren verdünnt, Wasser.
Vorbehandlung:	Druckflächen müssen frei von Fetten bzw. sonstigen Rückständen sein.
Verdüner / Verzögerer / Härter / Hilfsmittel:	Verdüner VDS-K schnelltrocknend Verdüner VDL-K Standard Verdüner VDL-K 380 langsam trocknend Verzögerer VZ-K Verlaufmittel VL-K (max. 1 %)
Trocknung:	Bei einer Raumtemperatur (ca. 21 °C) ca. 30-35 Sek. Die Farbtrocknung kann durch Einsatz von Wärme beschleunigt werden. Nach einer Wärmetrocknung muss beachtet werden, dass eine Abkühlstrecke nötig ist, um ein „Verkleben“ der Druckteile zu vermeiden.
Aushärtung:	Bei Raumtemperatur (ca. 20-25 °C) ca. 1 Tag
Lagerung:	Bei 21 °C ist eine Lagerstabilität von mindestens 12 Monaten in ungeöffnetem Originalgebinde gewährleistet. Höhere Lagertemperaturen reduzieren die Lagerstabilität.
Druckkonsistenz:	Druckfertige Farbe – 15-25 % Verdüner VDL-K oder VDS-K zugeben. Verzögern nur mit Verzögerer VZ-K
Drucktechnischer Hinweis:	Zu berücksichtigen ist, dass sowohl die Ätztiefe der Klischees als auch die Härte und Form des Drucktampons, sowie die Verdünnermenge und Druckgeschwindigkeit das Druckergebnis beeinflussen können.
Überdruckbarkeit:	Ja
Zu beachten:	-
Gefahrenhinweise:	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.
Reinigung:	Ausschließlich nur mit Reinigungsmittel RM. Alle Reinigungsgeräte und -hilfsmittel dürfen nur für chlor- und cyclohexanonfreie Farbe verwendet werden, da diese sonst mit Halogen kontaminiert wird. Zur Reinigung der Tampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.



Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

Anwendungstechnik:

Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.
E-Mail: application@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-400

Für Ihre Anfrage

TFF-NT

Tel. 071 666 80 30 - info@wittich.ch

Unser Sortimentsangebot					Ihr Bedarf		
Art.-Nr.			Standardfarbton	Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton
13	03	01** - 20**	Standardfarbtöne	1 Liter	Spezifisches Gewicht 1,2 – 2,0 kg l		
13	03	22	braun hell	1 Liter			
13	03	51	silber	1 Liter			
13	03	52	gold	1 Liter			
13	03	54	kupfer	1 Liter			
weitere Farbtöne auf Anfrage							
Art.-Nr.			Verdüner	Gebinde	kg		
12	01	11	VDL-K	1 Liter	ca. 1 kg		
12	01	24	VDL-K	5 Liter	ca. 5 kg		
12	02	02	VDL-K 380	1 Liter	ca. 1 kg		
12	01	12	VDS-K	1 Liter	ca. 1 kg		
12	01	13	VDS-K	5 Liter	ca. 5 kg		
Art.-Nr.			Verzögerer	Gebinde	kg		
12	02	08	VZ-K	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Verlaufmittel	Gebinde	kg		
10	53	50	VL-K	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Reinigungsmittel	Gebinde	kg		
12	04	01	RM	1 Liter	ca. 1 kg		
12	94	01	RM	30 Liter	ca. 30 kg		
Art.-Nr.			Tamponreiniger	Gebinde	kg		
12	04	04	Tamponreiniger	1 Liter	ca. 1 kg		
12	04	05	Tamponreiniger	5 Liter	ca. 5 kg		



** Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtones (Farbtonkarte Seite 6)** in die **Artikelnummer einsetzen** und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

Anwendungstechnisches Merkblatt

TH-G_{NT}

1-Komponentenfarbe, Glanzfarbe

Einsatzgebiet:	Spezielle Tampondruckfarbe zum Einbrennen auf Oberflächen, welche hohen Temperaturen ausgesetzt sind.
Bedruckstoffe:	Duroplaste, Glas, Keramik, Metall. (Da sich Bedruckstoffe hinsichtlich ihres chemischen Aufbaus und der Herstellungsart stark voneinander unterscheiden können, ist stets eine Eignungsprüfung vorzunehmen).
Eigenschaften:	Dauerelastisch, Deckung (gut), Ofentrocknung, Trocknung schnell, Verlauf (gut), Widerstandsfähigkeit mechanisch. Die Aushärtung im Einbrennofen führt zu einer chemischen Verbindung und ist Voraussetzung für die oben genannten Eigenschaften.
Beständigkeiten:	Gegen: Chemikalien, Licht, Öle und Fette, Säuren verdünnt, Witterung. Bedingt: Alkalien verdünnt.
Vorbehandlung:	-
Verdüner / Verzögerer / Härter / Hilfsmittel:	Verdüner VDS 1015 schnelltrocknend Verdüner VDL 1015 langsam trocknend Verzögerer VZ 380 Glashaftvermittler HV-G
Trocknung:	Physikalische Antrocknung und anschließende Ofentrocknung mit chemischer Vernetzung. Trockendaten: 40 Min. bei 180 °C oder 20 Min. bei 200 °C.
Aushärtung:	Ofentrocknung: 40 Min. bei 180 °C oder 20 Min. bei 200 °C.
Lagerung:	Bei 21 °C ist eine Lagerstabilität von mindestens 12 Monaten in ungeöffnetem Originalgebinde gewährleistet. Höhere Lagertemperaturen reduzieren die Lagerstabilität.
Druckkonsistenz:	Druckfertige Farbe – 15-25 % Verdünner VDL 1015 oder VDS 1015 zugeben. Verzögern nur mit Verzögerer VZ 380 (max. 5 %)
Drucktechnischer Hinweis:	Im Tampondruck sind die Farben sowohl in „offenen“ als auch in „hermetic“ Systemen zu verarbeiten.
Überdruckbarkeit:	Bei Mehrfarbendruck (Überdrucken) wird eine Zwischentrocknung mit Infrarotstrahlen oder Warm-/Kaltluftgebläsen empfohlen. Die Endtrocknung erfolgt im Einbrennofen bei 180 °C innerhalb 30 Minuten.
Zu beachten:	Glashaftvermittler (max. 2 %) ist zu verwenden, um eine bessere Haftung auf Glas zu erzielen. Bei einer Raumtemperatur von ca. 20 °C beträgt die Topfzeit ca. 8 Stunden.
Gefahrenhinweise:	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.
Reinigung:	Zur Reinigung der Werkzeuge und Klischees ist unser Reinigungsmittel RM geeignet. Zur Reinigung der Tampons verwenden Sie unseren unseren Tamponreiniger.

TH-G



Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

Anwendungstechnik:

Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.
E-Mail: application@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-400

Für Ihre Anfrage

TH-G_{NT}

Tel. 071 666 80 30 - info@wittich.ch

Unser Sortimentsangebot					Ihr Bedarf		
Art.-Nr.	Standardfarbton			Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton
10 62 80	schwarz			1 Liter	Spezifisches Gewicht 1,0 – 1,5 kg !		
10 62 81	weiss			1 Liter			
weitere Farbtöne auf Anfrage							
Art.-Nr.	Verdüner			Gebinde	kg		
12 01 07	VDL 1015			1 Liter	ca. 1 kg		
12 91 07	VDL 1015			5 Liter	ca. 5 kg		
12 01 08	VDS 1015			1 Liter	ca. 1 kg		
12 01 10	VDS 1015			5 Liter	ca. 5 kg		
Art.-Nr.	Verzögerer			Gebinde	kg		
12 02 06	VZ 380			1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.	Haftvermittler			Gebinde	kg		
12 05 05	HV-G			0,1 Liter	ca. 0,1 kg		
12 05 00	HV-G			1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.	Reinigungsmittel			Gebinde	kg		
12 04 01	RM			1 Liter	ca. 1 kg		
12 94 01	RM			30 Liter	ca. 30 kg		
Art.-Nr.	Tamponreiniger			Gebinde	kg		
12 04 04	Tamponreiniger			1 Liter	ca. 1 kg		
12 04 05	Tamponreiniger			5 Liter	ca. 5 kg		

TH-G



** Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtones (Farbtonkarte Seite 6)** in die **Artikelnummer einsetzen** und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

Anwendungstechnisches Merkblatt

TP-CD-NT

1- und 2-Komponentenfarbe, Glanzfarbe

Einsatzgebiet:	Gerne eingesetzt bei lackierten und pulverbeschichteten Oberflächen, z.B. Federbeine.
Bedruckstoffe:	Duroplaste, Metall, NE-Metall, Oberfläche lackiert, Oberfläche pulverbeschichtet, Polyethylen (vorbehandelt), Polypropylen (vorbehandelt), Sofflacke (bedingt), UV-Lack.
Eigenschaften:	Lufttrocknung, Ofentrocknung, Trocknung schnell.
Beständigkeiten:	Gegen: Handschweiß, Licht, Öle und Fette, Wasser, Witterung. Bedingt: Chemikalien, Lösungsmittel organisch. 2-Komponentenfarbe bedingt: Alkohol, alkoholische Reinigungsmittel.
Vorbehandlung:	Die zur Gewährleistung der Haftung unbedingt notwendige Vorbehandlung von Polyethylen (PE) bzw. Polypropylen (PP) erfolgt durch Beflammen, Corona-Entladung oder Plasma-Verfahren.
Verdüner / Verzögerer / Härter / Hilfsmittel:	Verdüner CDV langsam trocknend Verdüner VD 3 schnelltrocknend Verzögerer TPD Härter BH Verlaufmittel VL
Trocknung:	Bei Raumtemperatur (20-25 °C) ca. 1-2 Min. (hand- und staubtrocken). Schocktrocken: (Infrarot) 5-10 Sek. Ofentrocknung: Zeit und Temperatur abhängig von den zu bedruckenden Materialien (Richtwert: 80 °C ca. 20 Min. je nach Farbschichtdicke)
Aushärtung:	2-Komponentenfarbe: Bei Raumtemperatur (20-25 °C) 3-5 Tage.
Lagerung:	Bei 21 °C ist eine Lagerstabilität von mindestens 12 Monaten in ungeöffnetem Originalgebinde gewährleistet. Höhere Lagertemperaturen reduzieren die Lagerstabilität.
Druckkonsistenz:	10 Gewichtsanteile Farbe TP-CD : 1 Gewichtsanteil Härter BH. Druckfertige Farbe – 0-30 % Verdüner CDV zugeben. Verzögern – nur Verzögerer TP-D verwenden. Topfzeit der angemischten Farbe ca. 8 Std.
Drucktechnischer Hinweis:	Zu berücksichtigen ist, dass die Rasterung und die Ätztiefe des Tampondruckklischees sowie die Form und Härte (Shore) des Tampon und die Druckgeschwindigkeit der Tampondruckmaschine einen Einfluss auf das Druckergebnis haben.
Überdruckbarkeit:	Ja
Zu beachten:	Bei stärkerer mechanischer und chemischer Beanspruchung bzw. wenn eine höhere Haftfestigkeit verlangt wird, kann die Farbtype TP-CD auch als 2-Komponenten-Druckfarbe verwendet werden.
Gefahrenhinweise:	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.
Reinigung:	Zur Reinigung der Werkzeuge und Klischees ist unser Reinigungsmittel RM geeignet. Zur Reinigung der Tampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.

TP-CD

Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

Anwendungstechnik:

Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.
E-Mail: application@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-400

Für Ihre Anfrage

TP-CD-NT

Tel. 071 666 80 30 - info@wittich.ch

Unser Sortimentsangebot					Ihr Bedarf	
Art.-Nr.	Standardfarbton	Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton	
13 25 01** - 23**	Standardfarbtöne	1 Liter	Spezifisches Gewicht 1,2 – 2,0 kg l			
13 25 50	Klarlack	1 Liter				
13 25 51	silber	1 Liter				
13 25 52	gold	1 Liter				
13 25 80	yellow Europaton lasierend	1 Liter				
13 25 81	magenta Europaton lasierend	1 Liter				
13 25 82	cyan Europaton lasierend	1 Liter				
weitere Farbtöne auf Anfrage						
Art.-Nr.	Verdüner	Gebinde	kg			
12 01 09	CDV	1 Liter	ca. 1 kg			
12 01 04	VD 3	1 Liter	ca. 1 kg			
Art.-Nr.	Verzögerer	Gebinde	kg			
12 02 07	TP-D	1 Liter	ca. 1 kg			
Art.-Nr.	Härter	Gebinde	kg			
12 02 99	BH	0,2 Liter	ca. 0,2 kg			
12 53 01	BH	0,5 Liter	ca. 0,5 kg			
12 03 01	BH	1 Liter	ca. 1 kg			
Art.-Nr.	Verlaufmittel	Gebinde	kg			
12 05 01	VL	1 Liter	ca. 1 kg			
Art.-Nr.	Reinigungsmittel	Gebinde	kg			
12 04 01	RM	1 Liter	ca. 1 kg			
12 94 01	RM	30 Liter	ca. 30 kg			
Art.-Nr.	Tamponreiniger	Gebinde	kg			
12 04 04	Tamponreiniger	1 Liter	ca. 1 kg			
12 04 05	Tamponreiniger	5 Liter	ca. 5 kg			



TP-CD



** Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtönes (Farbtonkarte Seite 6)** in die **Artikelnummer einsetzen** und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

Anwendungstechnisches Merkblatt

TP-PP_{-NT}

1-Komponentenfarbe, Glanzfarbe

Einsatzgebiet:	Spezieller Tampondruckfarbtyp, um auf PP-Material ohne Vorbehandlung zu drucken.
Bedruckstoffe:	Polypropylen (PP), unvorbehandelt.
Eigenschaften:	Deckung (gut), Lebensmittelverpackung geeignet (Aussenseite), Lufttrocknung, Ofentrocknung, Widerstandsfähigkeit mechanisch.
Beständigkeiten:	Gegen: Chemikalien, Licht, Witterung. Bedingt: Alkoholische Reinigungsmittel, Öle und Fette, Wasser.
Vorbehandlung:	Keine
Verdüner / Verzögerer / Härter / Hilfsmittel:	Verdüner VD-PP/S schnelltrocknend Verdüner VD-PP/L langsam trocknend Verzögerer VZ-PP Verlaufmittel VL
Trocknung:	Bei Raumtemperatur (20-25 °C) ca. 2-3 Min. (hand- und staubtrocken). Zur Beschleunigung der Farbtrocknung auf dem Substrat ist der Einsatz eines Heißluftgebläses oder Infrarotstrahlers zweckmäßig.
Aushärtung:	Bei Raumtemperatur (20-25 °C) ca. 1 Tag.
Lagerung:	Bei 21 °C ist eine Lagerstabilität von mindestens 12 Monaten in ungeöffnetem Originalgebilde gewährleistet. Höhere Lagertemperaturen reduzieren die Lagerstabilität.
Druckkonsistenz:	Druckfertige Farbe – 15-20 % Verdüner VD-PP/S oder VD-PP/L zugeben. Verzögern – nur Verzögerer VZ-PP verwenden.
Drucktechnischer Hinweis:	Zu beachten ist, dass nach der Wärmetrocknung eine Abkühlstrecke vorhanden sein muss, da es sonst zum Zusammenkleben der bedruckten Teile kommen kann. Da sich die Bedruckstoffe hinsichtlich ihres chemischen Aufbaus und der Herstellungsart stark voneinander unterscheiden können, ist stets eine Eignungsprüfung vorzunehmen. Insbesondere können sich antistatische Zusätze sowie Trenn- und Gleitmittel negativ auf die Farbhafung auswirken.
Überdruckbarkeit:	Ja
Zu beachten:	Farbtyp TP-PP ist nur auf Bestellung erhältlich. Keine Lagerware.
Gefahrenhinweise:	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.
Reinigung:	Zur Reinigung der Werkzeuge und Klischees ist unser Reinigungsmittel RM geeignet. Zur Reinigung der Tampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.

TP-PP



Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

Anwendungstechnik:

Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.
E-Mail: application@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-400

Für Ihre Anfrage

TP-PP_{-NT}

Tel. 071 666 80 30 - info@wittich.ch

Unser Sortimentsangebot					Ihr Bedarf	
Art.-Nr.	Standardfarbton		Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton
10 15 01** - 23**	Standardfarbtöne*		1 Liter	Spezifisches Gewicht: 1,2 - 2,0 kg		
10 57 36	Klarlack		1 Liter			
weitere Farbtöne auf Anfrage						
Art.-Nr.	Verdüner		Gebinde	kg		
12 01 32	VD-PP/L		1 Liter	ca. 1 kg		
12 01 33	VD-PP/S		1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.	Verzögerer		Gebinde	kg		
12 02 10	VZ-PP		1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.	Verlaufmittel		Gebinde	kg		
12 05 01	VL		1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.	Reinigungsmittel		Gebinde	kg		
12 04 01	RM		1 Liter	ca. 1 kg		
12 94 01	RM		30 Liter	ca. 30 kg		
Art.-Nr.	Tamponreiniger		Gebinde	kg		
12 04 04	Tamponreiniger		1 Liter	ca. 1 kg		
12 04 05	Tamponreiniger		5 Liter	ca. 5 kg		

* Achtung! Keine Lagerware. Standardfarbtöne auf Anfrage.



TP-PP



** Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtones (Farbtonkarte Seite 6)** in die **Artikelnummer einsetzen** und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

Anwendungstechnisches Merkblatt

U-HF_{-NT}

1- und 2-Komponentenfarbe, Glanzfarbe
Halogenfrei (ohne Chlor), cyclohexanon-, aromatenfrei

Einsatzgebiet:	Die Farben der Serie U-HF sind für die Bedruckung einer dem Lebensmittel abgewandten Verpackungsseite unter der Voraussetzung geeignet, dass die Farben sach- und fachgerecht appliziert werden. Werbemittelindustrie, Spielzeugindustrie, Medizintechnik, Verschlusskappen.
Bedruckstoffe:	ABS, Acrylglas, Duroplaste, Hart-PVC, Hochdruck- und Niederdruck-Polyethylen (vorbehandelt), Holz, Makrolon (PC), Novodur (SAN), Oberfläche lackiert, Oberfläche pulverbeschichtet, Papier, Polyamid, Polyethylen (vorbehandelt), Polycarbonat, Polyhydroxyalkanoat (PHA), Polypropylen (vorbehandelt), Polystyrol, Polyurethan, Pulverlacke, SAN, Textilien.
Eigenschaften:	Abschlagfest, blockfest, Deckung (gut), Lebensmittelverpackung geeignet (Aussenseite), Lufttrocknung, Ofentrocknung, rasterfähig, scheuerfest, stapelfähig, Trocknung schnell, Verlauf (gut), Widerstandsfähigkeit mechanisch.
Beständigkeiten:	Gute mechanische und chemische Beständigkeiten. Gegen: Alkalien verdünnt, Lösungsmittel organisch, Witterung. Bedingt: Licht, Säuren verdünnt, Wasser. 2-Komponentenfarbe: Alkohol, alkoholische Reinigungsmittel, Chemikalien, Handschweiß, Öle und Fette. Die Farben der Serie U-HF erreichen ihr hohes Beständigkeits- und Haftungs-niveau erst nach Abschluss der chemischen Vernetzung, die bei Raumtemperatur nach 3-4 Tagen abgeschlossen ist.
Vorbehandlung:	Die zur Gewährleistung der Haftung unbedingt notwendige Vorbehandlung von Polyethylen (PE) bzw. Polypropylen (PP) erfolgt durch Beflammen, Corona-Entladung oder Plasma-Verfahren.
Verdüner / Verzögerer / Härter / Hilfsmittel:	Verdüner VDL-K langsam trocknend, VDL-K 380 sehr langsam trocknend, VDS-K schnell trocknend, VDN-K Standard Verzögerer VZ-K Härter LMN 3 Verlaufmittel VL-K (max. 1 %)
Trocknung:	Das Trocknungsverhalten der Farbserie U-HF beim Druckprozess ist von entscheidender Bedeutung für das Druckergebnis. Physikalisch trocknend und chemisch vernetzend. Bei Verarbeitungstemperaturen über 25 °C und geringer Druckgeschwindigkeit kann es zu einem Antrocknen der Farbe im Klischee kommen. Es werden dann nicht alle Teile des Druckbildes übertragen. Bei Raumtemperatur (21 °C) ca. 5 Min., 50 °C innerhalb 2 Min., Wärmeschocktrocknung in 2-3 Sekunden (jeweils hand- und staubtrocken). Zur Beschleunigung der Farb-trocknung auf dem Substrat ist der Einsatz eines Heißluftgebläses oder Infrarotstrahlers zweckmäßig.
Aushärtung:	1-Komponentenfarbe = 1 Tag, 2-Komponentenfarbe = 3-4 Tage.
Lagerung:	Bei 21 °C ist eine Lagerstabilität von mindestens 12 Monaten in ungeöffnetem Originalgebinde gewährleistet. Höhere Lager-temperaturen reduzieren die Lagerstabilität.
Druckkonsistenz:	Druckfertige Farbe – 10-30 % Verdüner VDL-K, VDL-K 380, VDS-K oder VDN-K zugeben. 10 Gewichtsanteile Farbe U-HF : 1 Gewichtsanteil Härter LMN 3 Topfzeit angemischte Farbe ca. 8 Stunden.
Drucktechnischer Hinweis:	-
Überdruckbarkeit:	1-Komponentenfarbe ja, 2-Komponentenfarbe innerhalb 24 Stunden.
Zu beachten:	Siehe Reinigungshinweis!
Gefahrenhinweise:	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.
Reinigung:	Ausschließlich nur mit Reinigungsmittel RM. Alle Reinigungsgeräte und -hilfsmittel dürfen nur für chlor- und cyclohexanonfreie Farbe verwendet werden, da diese sonst mit Halogen kontaminiert wird. Zur Reinigung der Tampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.

Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

Anwendungstechnik:

Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.
E-Mail: application@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-400

Für Ihre Anfrage

U-HF_{-NT}

Tel. 071 666 80 30 - info@wittich.ch

Unser Sortimentsangebot					Ihr Bedarf		
Art.-Nr.			Standardfarbton	Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton
10	10	01** - 20**	Standardfarbtöne	1 Liter	1 kg		
10	10	22** - 23**	Standardfarbtöne	1 Liter	1 kg		
10	10	51	silber	1 Liter	1 kg		
10	10	52	gold	1 Liter	1 kg		
10	10	60	Klarlack	1 Liter	1 kg		
weitere Farbtöne auf Anfrage							
Art.-Nr.			Verdüner	Gebinde	kg		
12	01	11	VDL-K	1 Liter	ca. 1 kg		
12	01	24	VDL-K	5 Liter	ca. 5 kg		
12	02	02	VDL-K 380	1 Liter	ca. 1 kg		
12	01	12	VDS-K	1 Liter	ca. 1 kg		
12	01	13	VDS-K	5 Liter	ca. 5 kg		
12	02	00	VDN-K	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Verzögerer	Gebinde			
12	02	08	VZ-K	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Härter	Gebinde	kg		
12	03	10	LMN 3	0,2 Liter	ca. 0,2 kg		
12	23	10	LMN 3	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Verlaufmittel	Gebinde	kg		
12	53	50	VL-K	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Reinigungsmittel	Gebinde	kg		
12	04	01	RM	1 Liter	ca. 1 kg		
12	94	01	RM	30 Liter	ca. 30 kg		
Art.-Nr.			Tamponreiniger	Gebinde	kg		
12	04	04	Tamponreiniger	1 Liter	ca. 1 kg		
12	04	05	Tamponreiniger	5 Liter	ca. 5 kg		



** Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtones (Farbtonkarte Seite 6)** in die **Artikelnummer einsetzen** und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

Anwendungstechnisches Merkblatt

UV-RDF-NT

UV-Farbe für Rotations-Tampondruckmaschinen, Glanzfarbe

Einsatzgebiet:	Die UV-RDF ist sehr reaktiv. Eignet sich für schnelllaufende Tampondrucksysteme. Rotations-Tampondruck, aber auch für „hermetic“ und „offene“ Tampondrucksysteme.
Bedruckstoffe:	ABS, Hart-PVC, Hochdruck- und Niederdruck-Polyethylen (vorbehandelt), Oberfläche lackiert, PET (PETP), Polyethylen (vorbehandelt), Polypropylen (vorbehandelt), Polystyrol, Weich-PVC.
Eigenschaften:	Abschlagfest, blockfest, dauerelastisch, Deckung (gut), Lebensmittelverpackung geeignet (Aussenseite), rasterfähig, scheuerfest, stapelfähig, tiefziehfähig, Verlauf (gut), Widerstandsfähigkeit mechanisch.
Beständigkeiten:	Gegen: Alkalien verdünnt, Alkohol, alkoholische Reinigungsmittel, Chemikalien, Handschweiß, Licht, Öle und Fette, Säuren verdünnt, Wasser, Witterung. Zur Gewährleistung der Farbhafung unbedingt notwendig. Beflammen, CORONA-Entladung oder Plasma-Verfahren bei: vorbehandeltem Polypropylen (PP), Polyethylen (PE).
Vorbehandlung:	Oberflächenspannung sollte sein bei: vorbehandeltem Polypropylen (PP) mindestens = 52 mN/m, Polyethylen (PE) = 42 mN/m.
Verdüner / Verzögerer / Härter / Hilfsmittel:	Druckadditiv UV-RDF (Verdüner) max. 10 %. Antistatische Zusätze und Gleitmittel können sich auf die Farbhafung negativ auswirken.
Trocknung:	a) Sämtliche Farbtöne können mit UV-Lampen (Mitteldruck-Quecksilberdampflampen) von mind. 160 W/cm gehärtet werden. b) Eine Nachhärtungsphase von ca. 12 Std. sollte beachtet werden. Der Farbfilm besitzt dann seine Eideigenschaften.
Aushärtung:	Zu beachten: Eine zu niedrige Strahlerintensität, eine zu hohe Maschinengeschwindigkeit und eine zu hohe Farbschichtdicke haben einen negativen Einfluss auf die Härtungs- und Haftungseigenschaften.
Lagerung:	Bei 21 °C ist eine Lagerstabilität von mindestens 12 Monaten in ungeöffnetem Originalgebinde gewährleistet. Höhere Lagertemperaturen reduzieren die Lagerstabilität.
Druckkonsistenz:	Die Farbtype UV-RDF ist druckfertig eingestellt. Bei Bedarf Zugabe von max. 10 % Druckadditiv UV-RDF.
Drucktechnischer Hinweis:	Bei Auftreten von Druckstörungen (Hofbildung) = Zugabe: 5 % bis max. 10 % Druckadditiv UV-RDF. Zu berücksichtigen ist, dass die Rasterung und die Ätztiefe des Tampondruckklischees, die Form und Härte (Shore) des Tampons, die Druckgeschwindigkeit der Tampondruckmaschine sowie die Strahlerintensität einen Einfluss auf das Druckergebnis haben.
Überdruckbarkeit:	Innerhalb der Aushärtezeit möglich. Eine Zwischentrocknung ist empfohlen.
Zu beachten:	Da sich Materialien hinsichtlich ihres chemischen Aufbaus und der Herstellungsart stark unterscheiden können, ist stets eine Bemusterung (Testdruck) vorzunehmen.
Gefahrenhinweise:	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.
Reinigung:	Zur Reinigung der Werkzeuge und Klischees ist unser Reinigungsmittel RM geeignet. Zur Reinigung der Tampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.

Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

Anwendungstechnik:

Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.
E-Mail: application@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-400

Für Ihre Anfrage

UV-RDF-NT

Tel. 071 666 80 30 - info@wittich.ch

Unser Sortimentsangebot						Ihr Bedarf	
Art.-Nr.	Standardfarbton			Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton
49 03 01** - 23**	Standardfarbtöne			1 Liter	1 kg		
49 03 50	Bronzebinder			1 Liter	1 kg		
49 03 51	silber			1 Liter	1 kg		
49 03 52	gold			1 Liter	1 kg		
49 03 53	Klarlack			1 Liter	1 kg		
49 03 80	yellow Europaton lasierend			1 Liter	1 kg		
49 03 81	magenta Europaton lasierend			1 Liter	1 kg		
49 03 82	cyan Europaton lasierend			1 Liter	1 kg		
weitere Farbtöne auf Anfrage							
Art.-Nr.	Zusatzmittel			Gebinde	kg		
49 03 54	Druckadditiv UV-RDF			1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.	Reinigungsmittel			Gebinde	kg		
12 04 01	RM			1 Liter	ca. 1 kg		
12 94 01	RM			30 Liter	ca. 30 kg		
Art.-Nr.	Tamponreiniger			Gebinde	kg		
12 04 04	Tamponreiniger			1 Liter	ca. 1 kg		
12 04 05	Tamponreiniger			5 Liter	ca. 5 kg		



UV-RDF

UV-RDF



** Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtones (Farbtonkarte Seite 6)** in die **Artikelnummer einsetzen** und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

Anwendungstechnisches Merkblatt

W-NT

2-Komponentenfarbe, Glanzfarbe

Einsatzgebiet:	Verpackungsindustrie, bevorzugt „offene“ Systeme.
Bedruckstoffe:	ABS, Duroplaste, Hart-PVC, Hochdruck- und Niederdruck-Polyethylen (vorbehandelt), Metall, NE-Metall, Noryl, Oberfläche lackiert, Polyamid, Polyethylen (vorbehandelt), Polycarbonat, Polyester, Polypropylen (vorbehandelt), Polystyrol, Polyurethan.
Eigenschaften:	Lebensmittelverpackung geeignet (Aussenseite), Lufttrocknung, Ofentrocknung, rasterfähig, Verlauf (gut), Widerstandsfähigkeit mechanisch.
Beständigkeiten:	Gegen: Alkalien verdünnt, Alkohol, alkoholische Reinigungsmittel, Chemikalien, Handschweiß, Lösungsmittel organisch, Öle und Fette, Säuren verdünnt, Wasser.
Vorbehandlung:	Alle Polyolefine
Verdüner / Verzögerer / Härter / Hilfsmittel:	Verdüner VD langsam trocknend Verdüner VD 3 schnell trocknend Verzögerer VZ Härter BH Verlaufmittel VL
Trocknung:	Nach Zugabe des Härters BH chemisch-physikalische Trocknung. Bei Raumtemperatur (20-25 °C) ca. 2 Min. (hand- und staubtrocken) bei Wärmeeinwirkung/Luftumwälzung ca 20-30 Sek., bei Thermoeffusion einige Sekunden. Ofentrocknung: Zeit und Temperatur abhängig von den zu bedruckenden Materialien (Richtwert: 80 °C ca. 20 Min. je nach Farbschichtdicke).
Aushärtung:	Bei Raumtemperatur (20-25 °C) ca. 5 Tage.
Lagerung:	Bei 21 °C ist eine Lagerstabilität von mindestens 12 Monaten in ungeöffnetem Originalgebinde gewährleistet. Höhere Lagertemperaturen reduzieren die Lagerstabilität. Bei der Verarbeitung müssen Dosen mit Härter BH sofort nach Entnahme luftdicht verschlossen werden.
Druckkonsistenz:	2-3 Gewichtsanteile Farbe W : 1 Gewichtsanteil Härter BH. Druckfertige Farbe – 0-20 % Verdüner VD oder VD 3 zugeben. Verzögern – nur Verzögerer VZ verwenden. Topfzeit der angemischten Farbe ca. 6-8 Stunden, danach muss mit verminderter Haftung und Widerstandsfähigkeit gerechnet werden, auch wenn die Farbe noch flüssig und verarbeitungsfähig erscheint.
Drucktechnischer Hinweis:	Die besten Mehrfarbendrucke mit übereinanderliegenden Farbflächen werden mit hintereinander geschalteten Druckwerken mit dazwischenliegenden Trockenstationen erzielt.
Überdruckbarkeit zu beachten:	Eine Überdruckbarkeit der Farbtype W ist nur innerhalb von ca. 8 Stunden möglich.
Gefahrenhinweise:	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.
Reinigung:	Zur Reinigung der Werkzeuge und Klischees ist unser Reinigungsmittel RM geeignet. Zur Reinigung der Tampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.

Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

Anwendungstechnik:

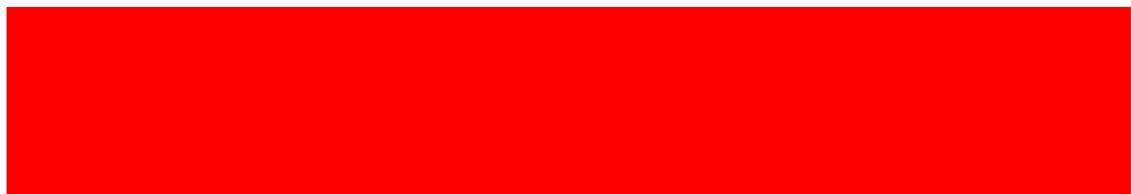
Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.
E-Mail: application@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-400

Für Ihre Anfrage

W-NT

Tel. 071 666 80 30 - info@wittich.ch

Unser Sortimentsangebot					Ihr Bedarf	
Art.-Nr.	Standardfarbton	Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton	
10 21 01** - 23**	Standardfarbtöne	1 Liter	Spezifisches Gewicht 1,2 – 2,0 kg/l			
10 21 50	Bronzebinder	1 Liter				
10 21 80	yellow Europaton lasierend	1 Liter				
10 21 81	magenta Europaton lasierend	1 Liter				
10 21 82	cyan Europaton lasierend	1 Liter				
weitere Farbtöne auf Anfrage						
10 21 83	Transparentpaste	1 Liter				
Art.-Nr.	Verdüner	Gebinde	kg			
12 01 01	VD	1 Liter	ca. 1 kg			
12 91 01	VD	5 Liter	ca. 5 kg			
12 01 04	VD 3	1 Liter	ca. 1 kg			
Art.-Nr.	Verzögerer	Gebinde	kg			
12 02 01	VZ	1 Liter	ca. 1 kg			
Art.-Nr.	Härter	Gebinde	kg			
12 02 99	BH	0,2 Liter	ca. 0,2 kg			
12 53 01	BH	0,5 Liter	ca. 0,5 kg			
12 03 01	BH	1 Liter	ca. 1 kg			
Art.-Nr.	Verlaufmittel	Gebinde	kg			
12 05 01	VL	1 Liter	ca. 1 kg			
Art.-Nr.	Reinigungsmittel	Gebinde	kg			
12 04 01	RM	1 Liter	ca. 1 kg			
12 94 01	RM	30 Liter	ca. 30 kg			
Art.-Nr.	Tamponreiniger	Gebinde	kg			
12 04 04	Tamponreiniger	1 Liter	ca. 1 kg			
12 04 05	Tamponreiniger	5 Liter	ca. 5 kg			



** Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtones (Farbtonkarte Seite 6)** in die **Artikelnummer einsetzen** und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

FARBSORTIMENT

Lösemittel-Tampondruckfarben

Sind als 1- oder 2-Komponentenfarben erhältlich.

UV-Tampondruckfarben

Sind 1-Komponentenfarben.

Lösemittelfarben	UV-Farben
Additive	Additive
Pigmente / Füllstoffe	Pigmente / Füllstoffe
Lösemittel	Monomere
Härter	Fotoinitiatoren
Harze	Prepolymere

NT

Alle Tampondruckfarbtypen sind von Grund auf in NT (non-toxic) angefertigt.

1-Komponentenfarbe

Die 1-Komponentenfarben trocknen physikalisch durch Verdunsten der Lösemittel. Dieser Prozess kann durch warme Luft unterstützt werden.

2-Komponentenfarbe

Nach der Farbübertragung und der physikalischen Trocknung setzt eine chemische Vernetzungsreaktion zwischen Bindemittel und Härter ein.

Die maximale Verarbeitungszeit (Topfzeit) wird durch die Zugabe von Härter begrenzt (die Topfzeit variiert je nach Farbtyp und Härter). Danach muss mit verminderter Haftung und Widerstandsfähigkeit gerechnet werden, auch wenn die Farbe noch flüssig und verarbeitungsfähig erscheint.

Konsistenz

Die TAMPOPRINT-Farbsorten sind nicht druckfertig eingestellt, sondern müssen je nach Druckbild mit dem jeweiligen, auf den Merkblättern der einzelnen Farbsorten angegebenen Verdünnern (Lösemittel), auf die richtige Konsistenz eingestellt werden.

Druckadditive

Additive sind Zusatzstoffe bei UV-Tampondruckfarben, die diesen in geringen Mengen zugesetzt werden, um bestimmte Eigenschaften zu erreichen oder zu verbessern.

So sollen Additive einen positiven Einfluss auf

- den Herstellungsprozess
- die Lagerung
- die Verarbeitung
- die Optik

haben.

Verdüner (Lösemittel)

Die Zugabe eines Verdünners beeinflusst nicht nur die Viskosität, Fließfähigkeit und das Farbabgabeverhalten der Tampondruckfarbe vom Tampon auf das Druckgut, sondern ganz besonders auch die Trocknungsgeschwindigkeit. Neben universellen und schnellen Verdünnern stehen auch Verdüner zur Verfügung, die je nach Farbtyp, langsam oder auch sehr langsam wirken.

Verzögerer (Lösemittel)

Ist ein sehr langsamer Verdüner und dient nur zur Verlängerung der Trockenzeit, ohne dazu negative Auswirkungen auf die Farbviskosität zu haben. Die Zugabe von Verzögerer kann auch bei großen Druckbildern bzw. langsamen Tampondruckmaschinen notwendig sein.

Haftvermittler (Primer)

Um bei Polyolefinen wie PE (Polyethylen) und PP (Polypropylen) eine Farbhafung zu erzielen, muss vor Druckbeginn eine Vorbehandlung der Druckgutoberfläche stattfinden. Dies kann mit Corona-, Gas- oder Plasma-Vorbehandlungsstationen an Ihrer Tampondruckmaschine durchgeführt werden.

Bei PP (Polypropylen) kann statt eines der o.g. Verfahren der angebotene Haftvermittler PP oder PPO eingesetzt werden.

FARBSORTIMENT

Verlaufmittel

Das Verlaufmittel verringert die Oberflächenspannung der Tampondruckfarbe. Die zusätzlich entschäumende Wirkung lässt speziell großflächige einfarbige Drucke (Druckbilder) homogener erscheinen (z.B. bei Orangenhauteffekten).

Um Haftungsprobleme beim Druck „Farbe auf Farbe“ zu vermeiden, sollte die Zugabe (Beimischung) von 1% Verlaufmittel nicht überschritten werden.

Härter

Härter wird zur besseren Beständigkeit von 2-Komponentenfarben zugefügt. Das heißt, der Härter reagiert mit dem übrigen Harzbindemittel der Druckfarbe und erzeugt eine Vernetzung der Druckfarbe bzw. des Farbfilms auf dem Druckgut.

Entsorgung

Farbreste müssen dem Sondermüll zugeführt werden.

Reinigung

Bei allen Farbtypen können die Klischees und Werkzeuge mit unserem RM-Reinigungsmittel oder unserem Klischee-Spray gereinigt werden.

Vorbehandlungsmethoden

- Ionisierung: Für alle Bedruckstoffe
Bewirkt die Entladung der Oberflächenspannung
- Gasflamm-Vorbehandlung
- Plasma-Vorbehandlung
- Corona-Vorbehandlung (Lichtbogenhochspannung)

Nachbehandlungsmethoden

- Thermodiffusion-Schocktrocknung
- Flamm-trocknung
- Warmluftdüsentrocknung
- Infrarottrocknung
- Ofentrocknung
- Mitteldruck-Quecksilberdampfampe (UV-Lampe)

Nicht nur Farbe übertragen: Unser Tampondruckverfahren kann mehr

Es ist wohl vielen Tampondruckanwendern nicht bekannt, dass TAMPOPRINT Sondermaschinen anbietet, mit welchen im Tampondruckverfahren verschiedenste Medien übertragen werden.

Die zu übertragenden Medien sollten von der Viskosität nicht zu wässrig sein. Oft wissen die Hersteller der Medien, welche ihrer Produkte sich im Tampondruck übertragen lassen. Wenn nicht, muss getestet werden, ob und mit welcher Silikonmasse die Übertragung machbar ist.

So werden mittels Tampondrucktechnik nicht nur Druckfarben übertragen sondern auch:

- ✓ Medizinische Wirkstoffe (z. B. Nikotin)
- ✓ Leuchtmittel (z. B. „gedruckte“ LED)
- ✓ reaktive Beschichtungen/Farben (Temperatur, Druck etc.)
- ✓ künstliche DNA
- ✓ kennzeichnende Isotope
- ✓ unsichtbare Barcodes
- ✓ Gleitlacke, Fette und Schmiermittel
- ✓ Trennmittel
- ✓ Leitverbindungen/Leitlacke (z. B. Goldpasten)
- ✓ Klebstoffe
- ✓ Haftvermittler (Primer), Klebgrundlagen
- ✓ Vulkanisierungen
- ✓ Wärmeleitmittel
- ✓ Lötstopplacke und Maskierungen (z. B. für Galvanisierungen)
- ✓ Schutzlacke, Schutzüberzüge (auch partiell)
- ✓ Temporärkennzeichnungen, Interimsbeschriftungen (ggf. selbstauflösend oder gefahrlos verbrennbar)
- ✓ Montageschützende Interimsbeschichtungen

Unser Service

- ✓ Beratung unserer Kunden beim Einsatz unserer Standard-Tampondruckmaschinen
- ✓ Tamponwahl, Farbwahl durch Bemusterungs- und Materialtests
- ✓ Machbarkeits-Analysen:
Wir prüfen, ob sich etwas mittels Tampondruck und/oder Lasergravur dekorieren lässt.

Für weitere Fragen stehen wir gerne zur Verfügung.

Fax: +49 7150 928-400

E-Mail: application@tampoprint.de



Abb.: Abteilung Anwendungstechnik

Alles für den Tampondruck



Wir, als Erfinder und Marktführer des Tampondrucks, verstehen uns auch als Systemlieferant. Aus unserem großen Sortiment bekommen Sie von uns alles für Ihren Tampondruck. Und wenn Sie etwas benötigen, was es für den Tampondruck noch nicht gibt, bekommen Sie es auch von uns. Denn dann fertigen oder bauen wir es für Sie.

Schauen sie doch einfach mal in unseren Online-Katalog. Oder wenden Sie sich direkt an uns. Wir beraten Sie gerne.

ORIGINAL



Germany

WITLICH
surface technologies



Hans Wittich GmbH
Kirchstrasse 17
8274 Gottlieben
Schweiz

Tel. 071 666 80 30
Fax 071 666 60 99
info@wittich.ch
<http://www.wittich.ch>

ORIGINAL



Die Angaben in unserem Farbsortiment-Katalog basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Durch die Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung bedingt, ist der Verarbeiter nicht von eigenen Prüfungen befreit. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

Änderungen vorbehalten! ©Copyright TAMPOPRINT® AG