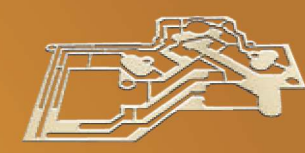


the project



the cutting



the finished product

Ihr Ansprechpartner in der Schweiz:

**WITLICH**  
surface technologies  
info@wittich.ch  
www.wittich.ch

Hans Wittich GmbH  
Kirchstr. 17  
8274 Gottlieben  
Tel. +4171 666 00 30



### BCL

cutting laser

Präzisionsteile Feinschneiden



Laserschneidbearbeitung



Mechanische Führung



SISMA S.p.A.  
via dell'Industria  
36013 Piovene Rocchette (VI) Italy  
tel. +39 0445 595511  
fax +39 0445 595595  
info@sisma.com  
www.sisma.com



## laser technology at your hand

Cutting  
Laser  
Systems

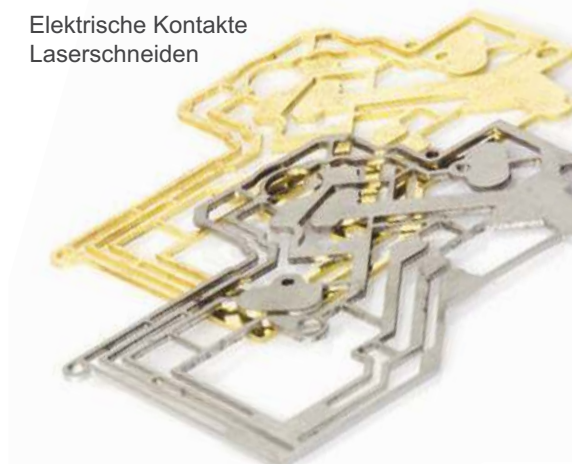
**MCL · BCL**



### MCL

cutting laser

Elektrische Kontakte  
Laserschneiden



Kombinierte Bearbeitung  
Schneiden und Beschriften



Lavorazione combinata  
fresa-taglio laser



Industrielles Schneiden



# laser

## MCL



Das Laserschneidsystem Sisma MCL hat Achsen mit Kugelumlaufspindeln und ist für Prozesse mit höchsten Anforderungen an Leistung und Funktionalität ausgelegt. Die Struktur aus geschweisstem und wärmenachbehandeltem Stahlrohr garantiert beste Stabilität. Der Schneidkopf ist mit einem kapazitiven Antikollisionssensor ausgestattet. Hochpräzise Prozesse unter allen Bedingungen: Sisma MCL garantiert eine signifikante Leistung in Bezug auf Geschwindigkeit und Schnittqualität sowie die Fähigkeit, Arbeiten mit starker Beschleunigung und hoher Präzision auch bei Dauerbetrieb auszuführen. Neben der Standardversion eignet sich Sisma MCL als Basis für Sondermaschinen welche die Techniken Beschriften oder Fräsen mit Laserschneiden kombinieren.

### Laser-Schneiden

MCL 500  
MCL 1000  
MCL 300/3000

### Kombinierte Prozesse

MCL mit Beschriften  
MCL mit Fräsen



#### EIGENSCHAFTEN

- X-, Y- und Z-Achse mit Kugelumlaufspindeln
- Schneidkopf mit kapazitivem Sensor und Antikollisionssystem
- All-in-One-PC
- CAD / CAM-Software für Schneidwegverwaltung
- Prozessgasfilter-Kit
- Ausführung mit Schneidkasten oder Brammenschlepp

#### TECHNISCHE DATEN

	MCL 300/3000	MCL 500	MCL 1000
Modell	Faserlaser	Faserlaser	Faserlaser
Laserquelle	300/3000 W	500 W	1000 W
Ausgangsleistung			
Wellenlänge		1070 nm	
Kühlung	Nein	Extern	Extern
Versorgung		380V 50/60Hz 3ph	
Anschlusswert	6 kW	7,5 kW	8,5 kW
Arbeitsfläche Schneidbox XY		340 x 350 mm	
Plattenbreite mit integrier motorischer Zuführung		max 120 mm	
Plattenbreite mit externem pneum. Zuführung		max 200 mm	
Achsenauigkeit		0,025 +/- mm	
Achsenauflösung		0,010 +/- mm	
Max. Achsengeschwindigkeit im Eilgang		30 m/min	
Aussenabmessungen der Maschine L x B x H	900x1470x2400 mm	ohne Bedienkonsole (L+750)	
Aussenabmessungen Kühlgerät L x B x H		600x600x1050 mm	
Gewicht Maschine		800 Kg	
Gewicht Kühlgerät		80 Kg	



Frontladeschneidkasten mit Nagelbett. Pneumatische und manuelle Anschlag- und Spannvorrichtungen



Anschlagplatte auch pneumatisch mit einstellbarem Hub erhältlich



Kombinierte Laserschneid und Markierfunktion



Kapazitiver Antikollisions-Sensor



Absaugsystem im Bearbeitungsbereich



Integrierte Teileschublade



# laser

## BCL



Das Laserschneidsystem Sisma BCL in der X/Y-Linearachsenversion ist für Hochleistungsprozesse ausgelegt. Um eine hohe Stabilität und Lebensdauer zu gewährleisten, besteht die Struktur aus geschweisstem und thermisch nachbehandeltem Stahlrohr. Der Schneidkopf ist mit einem kapazitiven Antikollisionssensor ausgestattet. Hohe Präzision unter allen Umständen: Sisma BCL garantiert überlegene Leistung in Bezug auf Geschwindigkeit und Schneidqualität sowie die Fähigkeit, die Bearbeitung mit starken Beschleunigungen und hoher Präzision auch in radialen Bahnen durchzuführen. Möglichkeit der Aufteilung des Arbeitsbereichs mit einer mobilen Säule. Pneumatische Spanner pneumatisch für Blechfixierung und dreiseitige manuelle Spanner zum Anschlagen und Fixieren der Bleche.

BCL 500  
BCL 1000  
BCL 300/3000



#### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- X/Y-Achse mit Linearmotoren - Z-Achse an Kugelumlaufspindel - Pneumatisch betätigte Tür
- Schneidkopf mit kapazitivem Sensor und Antikollisionssystem
- 19-Zoll-Touchscreen-PC / Monitor - CAD / CAM-Software für die Verwaltung von Schnittpfaden
- Prozessgasfilter-Kit - Ausziehbare Schublade ohne Schraubstöcke
- Traktionsklemmen und Befestigung auf Anfrage - Lenksäule mit Klemmen auf Anfrage
- Herausnehmbare und transportable Teilesammlung und / oder Herausforderungsschublade
- Digitaler Druckreglersatz für eine Gasunterstützung
- Saugsystem in 3 Arbeitsbereiche unterteilt

#### TECHNISCHE DATEN

	BCL 300/3000	BCL 500	BCL 1000
Modell	Faserlaser	Faserlaser	Faserlaser
Laserquelle	300/3000 W	500 W	1000 W
Ausgangsleistung			
Wellenlänge		1070 nm	
Wasserkühlung	Nein	Extern	Extern
Versorgung		380V 50/60Hz 3ph	
Anschlusswert	8 kW	9,5 kW	10,5 kW
Arbeitsfläche Schneidbox XY		1250 x 1000 mm	
Arbeitsfläche ohne XY Klemmen		1250 x 1000 mm	
Arbeitsfläche mit XY Klemmen		1200 x 975 mm	
Achsenauigkeit		0,015 +/- mm	
Achsenauflösung		0,010 +/- mm	
Max. Achsengeschwindigkeit im Eilgang		60 m/min	
Aussenabmessungen Maschine LxBxH	2300 x 2500 x 2000 mm	ohne Bedienkonsole	
Abmessungen Bedienkonsole LxBxH		750x750x1500 mm	
Aussenabmessungen Kühlgerät LxBxH		600x600x1050 mm	
Gewicht Maschine		2000 Kg	
Gewicht Kühlgerät		80 Kg	



Morsa di fissaggio per piccoli pezzi



Befestigungsklammer für Kleinteile



Pneumatische Spannvorrichtung für mittelgrosse Platten



Digitaler Druckregler



Herausnehmbare Schublade für die Teilentnahme



Ausziebares Top mit Nagelbett

