

EDM Laserverfahren

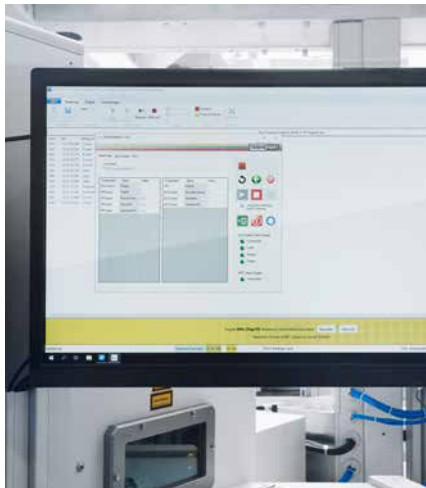


- Für mantelseitige Beschriftungen von zylindrischen Objekten
- Hohe Ausbringungsmengen möglich
- Abhängig von der Laserquelle – mit oder ohne Pigmente
- Hohe Beständigkeit
- Variierbare Bewegungsgeschwindigkeit möglich

Speziell zur Realisierung von mantelseitigen Beschriftungen konzipiert

Präzise Markierungen während einer kontinuierlichen Drehbewegung

EDM steht für Encoder Driven Marking und ist ein spezielles Verfahren aus der „Mark on the fly“-Technologie. Diese Anwendung macht es möglich Bauteile, die sich in einer Bewegung befinden, im Fokusbereich des Lasers zu drehen und gleichzeitig zu beschriften. Insbesondere können so zylindrische Oberflächen mit sehr hohen Geschwindigkeiten kontinuierlich am Umfang markiert werden.



Option: TAMPOPRINT® Laser Suite optimal auf Beschriftungsprozesse ausgelegt

Das EDM Laser-Verfahren ist eine Anwendung aus der bewährten „Mark on the fly“ Technologie. Dabei ist es möglich, das zu markierende Objekt an der Laserquelle vorbei zu transportieren oder auch unter der Laserquelle zu rotieren.

Diese Funktion wird durch das sogenannte „virtuelle Beschriftungsfeld“ möglich. Dabei erfolgt eine kontinuierliche Verarbeitung der zu lasernden Daten in synchroner Abstimmung mit der Bewegungsgeschwindigkeit des Werkstücks.



EDM-Verfahren verbaut in TAMPOPRINT Automationen steigert die Effizienz bei der Markierung großer Stückzahlen

Das EDM-Verfahren kommt vor allem bei der Markierung von zylindrischen Oberflächen zum Einsatz. Das Bauteil wird kontinuierlich unterhalb des Lasers gedreht und gleichzeitig wird die Beschriftung aufgebracht. Dies ermöglicht die Erzeugung derselben Ausbringungsmenge mit weniger Laserquellen im Vergleich zum bisher verwendeten getakteten System.

Die Mantelfläche von zylindrischen Objekten wird durch den Einsatz dieses Verfahrens präzise und in einer hohen Ausbringungsmenge markiert. Das EDM-Verfahren ist unabhängig



Die Markierung im EDM-Verfahren findet während einer kontinuierlichen Drehung des Bauteils statt

von der eingesetzten Strahlquelle. Die Markierungsmöglichkeiten sind von der Laserquelle abhängig und werden durch eine Machbarkeitsstudie geprüft.

Ein Vorteil der Lasertechnologie liegt in der raschen Änderung der Markierungsdaten. Dieses digitale Verfahren benötigt keine physikalische Druckplatte und kann dadurch von kleinen Batchgrößen bis hin zu individualisierten Produkten eine flexible Produktionslösung bieten.

WITLICH
surface technologies

Hans Wittich GmbH
Kirchstrasse 17
CH-8274 Gottlieben

Tel. 071 666 80 30
E-Mail: info@wittich.ch
Internet: <http://wittich.ch>

TAMPOPRINT® GmbH
Lingwiesenstraße 1
70825 Korntal-Münchingen
GERMANY

Tel. +49 7150 928-0
Fax +49 7150 928-400

info@tampoprint.de
www.tampoprint.com

TAMPOPRINT® IBERIA S.A.U.
Polígono Industrial Martorelles
C/ Sant Martí, s/n (entre Gorgs y Mogent)
08107 Martorelles (Barcelona), SPAIN

Tel. +34 93 2327161
Fax +34 93 2471500

tampoprint@tampoprint.es
www.tampoprint.com

TAMPOPRINT® INTERNATIONAL CORP.
1400 26th Street, Vero Beach
FL 32960
USA

Tel. +1 772 778-8896, 800 810-8896
Fax +1 772 778-8289

Info@tampoprint.com
www.tampoprint.com



Die Wiedergabe von Warenbezeichnungen oder Marken in diesem Prospekt berechtigt auch ohne besondere Kennzeichnung nicht zu der Annahme, dass solche Namen oder Zeichen im Sinne des Markengesetzes als frei zu betrachten wären und daher von jedermann frei benutzt werden dürfen. Die Rechte verbleiben bei ihren jeweiligen Inhabern. TAMPOPRINT-Produkte werden laufend nach dem neuesten Stand der Technik weiterentwickelt. Abbildungen und Beschreibungen sind deshalb unverbindlich. Unsere Maschinen werden nach den derzeit gültigen europäischen Maschinenrichtlinien, sowie den europäischen Produktnormen EN 1010-1 und EN 1010-2 gefertigt.

Copyright © TAMPOPRINT GmbH. Technische und sonstige Änderungen vorbehalten.

Alle Standorte zertifiziert ISO 9001:2015

08/2023