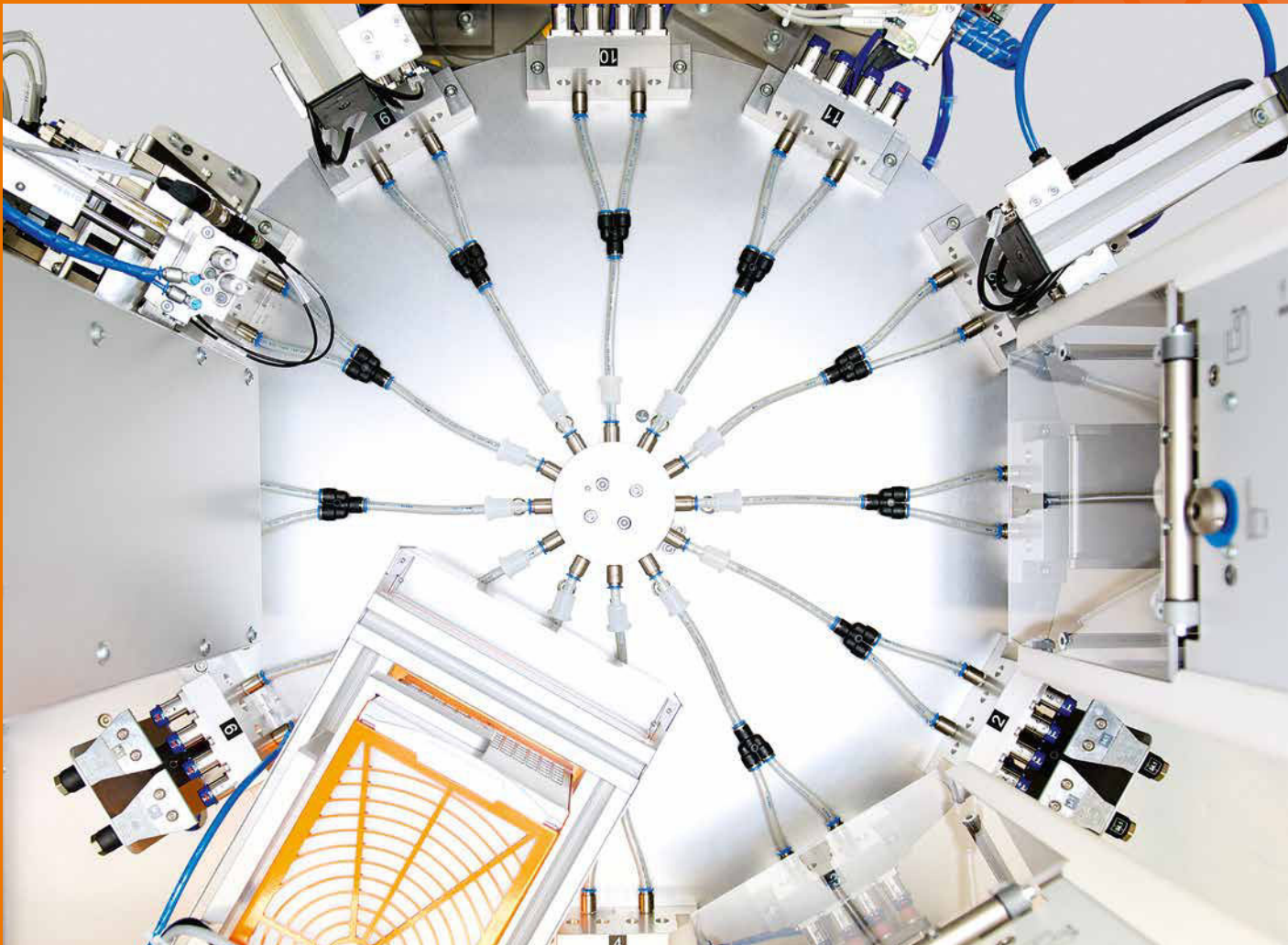


LEADS Automationen



LASERMARKIERUNG TAMPODRUCK VERBRAUCHSMATERIAL SERVICE

Tampondruck-Automationen
Laser-Automationen
Sonderlösungen



TAMPOPRINT®

Weltweit



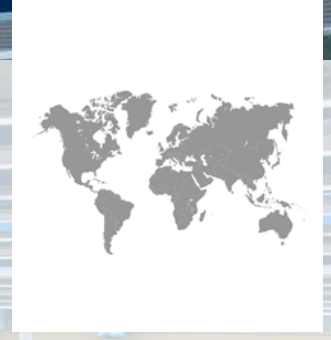
TAMPOPRINT® GmbH
Firmenzentrale
Deutschland



TAMPOPRINT® Int'l. Corp.
Niederlassung
USA



TAMPOPRINT® IBERIA S.A.U.
Niederlassung
Spanien



Vertriebsnetzwerk
Europa, Amerika, Afrika,
Asien, Australien

Die industrielle Produktmarkierung und -kennzeichnung mittels Tampondruck und Laser – das ist unser Metier und unsere Leidenschaft. Für zahlreiche Branchen entwickelt TAMPOPRINT ein perfekt abgestimmtes System aus Maschinen und Verfahren. Unser Ziel: Tampondruck- und Laserverfahren besser und effektiver zu machen.

Als typischer „Hidden Champion“ aus Baden-Württemberg ist TAMPOPRINT ungeschlagen, wenn es um industrielle Tampondruck- und Laser-Kennzeichnungstechnologien geht, die international gefragt sind. Wir verfügen über ein besonderes Maß an Know-how in der Verfahrens- und Anwendungstechnik. Das ermöglicht es uns, schlüssige Konzepte und Entwicklungen für jede Anforderung unserer Kunden aus einer Hand anzubieten.

technologies for your future



Übersicht



12

Von der Idee
bis zur Automation



16

MODULE ONE S



18

MODULE ONE M



20

MODULE ONE FPS



22

MAP



26

Linear-Automation



28

MOF-Serie



30

CLOSURE PRINT COMPACT



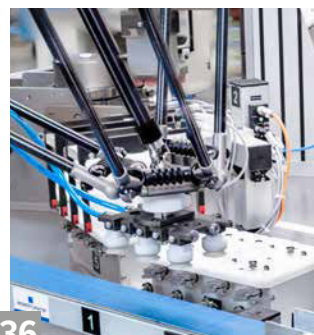
32

ROTOPRINT



34

Produktionslinie



36

Systeme und
Sonderlösungen



42

Service, Zubehör und
Verbrauchsmaterial



TAMPOPRINT® Technologien

Lasermarkierung

Was ist Lasermarkierung?

Die Lasermarkierung ist ein berührungsloses, direktes Beschriftungs-, Markierungs- oder Dekorationsverfahren von Objekten mittels eines fokussierten Lichtstrahls. Mit diesem Verfahren können viele Arten von Materialien und Oberflächen dauerhaft bearbeitet werden. Das Verfahren zeichnet sich durch vielseitige Einsatzmöglichkeiten, hohe Haltbarkeit und Flexibilität aus. Es stehen verschiedene Arten der Lasermarkierung zur Verfügung, die maßgeblich von Material und Oberfläche des zu gravierenden Objektes abhängen.

Lasermarkierverfahren

Anlassen

Der Laserstrahl aktiviert durch die Erwärmung an der Metalloberfläche Oxidationsprozesse, die als eine kontrastreiche Markierung an der Oberfläche sichtbar werden. Dabei bleibt die Oberflächenbeschaffenheit vollständig erhalten.

Abtragen einer Deckschicht

Der Laser trägt mittels seiner Wirkung gezielt die zuvor aufgetragene Schicht (z. B. mit Tampondruck) ab. Der Kontrast bzw. die gewünschte Beschriftung entsteht durch die Farbe des darunterliegenden Grundmaterials oder Basislacks.

Farbumschlag: Aufschäumen

Der Laser schmilzt den Kunststoff gezielt auf. Es entstehen Gasbläschen, die beim Abkühlen eingeschlossen werden. Sie bilden eine erhabene Markierung, die relativ breit ist und das Licht diffus reflektiert. Markierungen auf dunklem Kunststoff erscheinen hell.

Farbumschlag: Karbonisieren

Der Laser verbrennt gezielt die kohlenstoffhaltigen Kunststoffmoleküle an der Oberfläche. Es entstehen dunkle Gasbläschen, die beim Abkühlen eingeschlossen werden. Die Oberfläche bleibt weitgehend unversehrt und glatt. Die Markierung erscheint dunkel.

Highlights

- Flexible Gestaltung des Beschriftungsinhalts
- Filigrane Details mit hoher Präzision darstellbar
- Gute Lesbarkeit
- Beschriftung nahezu aller Materialien
- Dauerhafte Markierung des Materials
- Langlebige Strahlquellen
- Konstant bleibende Qualität
- Keine Verbrauchsstoffe

Aufschmelzen

Der Laser schmilzt die Oberfläche gezielt auf und dringt leicht in das Material ein. Durch die geringe Eindringtiefe bleibt die Beschichtung korrosionsbeständig. Es entsteht eine stark reflektierende Oberfläche, die sich auf dunklen Metallen wie bspw. auf gehärtetem Stahl als kontrastreiche Weißgravur von Vorteil erweist.

Materialabtrag

Der Laser trägt das Grundmaterial bis in den Millimeterbereich tief ab. Dabei wird das Metall gezielt erhitzt, wodurch es entweder schmilzt oder verdampft und anschließend entfernt wird. Dieser Vorgang, auch Lasertiefengravur genannt, ermöglicht einen kontrollierten Materialabtrag.

Glasgravur

Der Laserstrahl dringt in das Innere des Glasbauteils ein. Es entstehen punktuell Mikrorisse, welche die gewünschte Beschriftung darstellen. So lassen sich dreidimensionale Strukturen gravieren.





TAMPOPRINT® Technologien

Tampondruck

Was ist Tampondruck?

Tampondruck ist ein indirektes Tiefdruckverfahren zur Markierung und Dekoration verschiedenster Produkte. Dieser besteht aus einer Tiefdruckform (Klischee), der Druckinformation (Druckbild), der Druckfarbe, dem Zwischenträger (Drucktampon) und dem Druckgut (das zu bedruckende Teil). Die Tiefdruckform enthält die Druckinformation, die mit dem Zwischenträger auf das Druckgut übergeben wird.

Highlights

- Bedruckstoffvielfalt
- Bedruckung gewölbter Flächen sauber und konturscharf
- Hohe Beständigkeit
- Mehrfarbendruck
- Geringer Trocknungsaufwand
- Flexible Auflagenhöhe
- Hohe Druckbildqualität auch bei feinen Linien und filigranen Motiven

Tampondruckverfahren

Geschlossenes Farbgebersystem

Der Farb-/Rakeltopf vereint die Funktion von Rakel, Flutrakel und Farbbecken. Er wird auf das bebilderte Tampondruckklischee aufgesetzt. Die Druckbewegung startet anschließend. Der Farb-/Rakeltopf flutet das Klischee mit Farbe und rakelt gleichzeitig überschüssige Farbe ab, so dass Farbe nur noch in den Vertiefungen zurückbleibt. Anschließend nimmt der Drucktampon in einer Abrollbewegung die Farbe (Druckbild) vom Klischee auf. Im Anschluss gibt der Drucktampon in einer Abrollbewegung die Druckfarbe (Druckbild) auf dem Druckgut ab.

Offenes Farbgebersystem

Das Klischee wird (mit der Magnetplatte) in die Farbwanne eingebaut und verspannt. In die Farbwanne wird hinter dem Klischee die Druckfarbe eingefüllt. Das Flutrakel taucht in die Farbwanne ein und schiebt die Druckfarbe während einer Vorwärtsbewegung über das Klischee. Während der Rückwärtsbewegung schwenkt das Rakelmesser über die Klischeeoberfläche und streift überschüssige Farbe wieder zurück in die Farbwanne. Nun befindet sich Farbe nur noch in den Klischeevertiefungen und kann im nächsten Schritt mit dem Drucktampon auf das Druckgut übertragen werden.

Offenes Farbgebersystem für Rotations-Tampondruck

Im Rotationsdruck läuft der Einfärbe- und Übertragungsprozess parallel und kontinuierlich ab. Die Übergabe der Druckfarbe an die Klischeewalze erfolgt über die Farbgeberwalze, die sich im Farbbecken befindet. Ein Rakelmesser streift die überschüssige Farbe von der Klischeewalze ab. Die Tamponwalze entnimmt während ihrer Drehung die Farbe (Druckbild) von der Klischeewalze und übergibt sie auf das Druckgut.





Technologies for your future

Alles aus einer Hand

PROZESSBESITZ

Beratung

Anwendungstechnik

Entwicklung

Standardmaschinen

Sondermaschinen

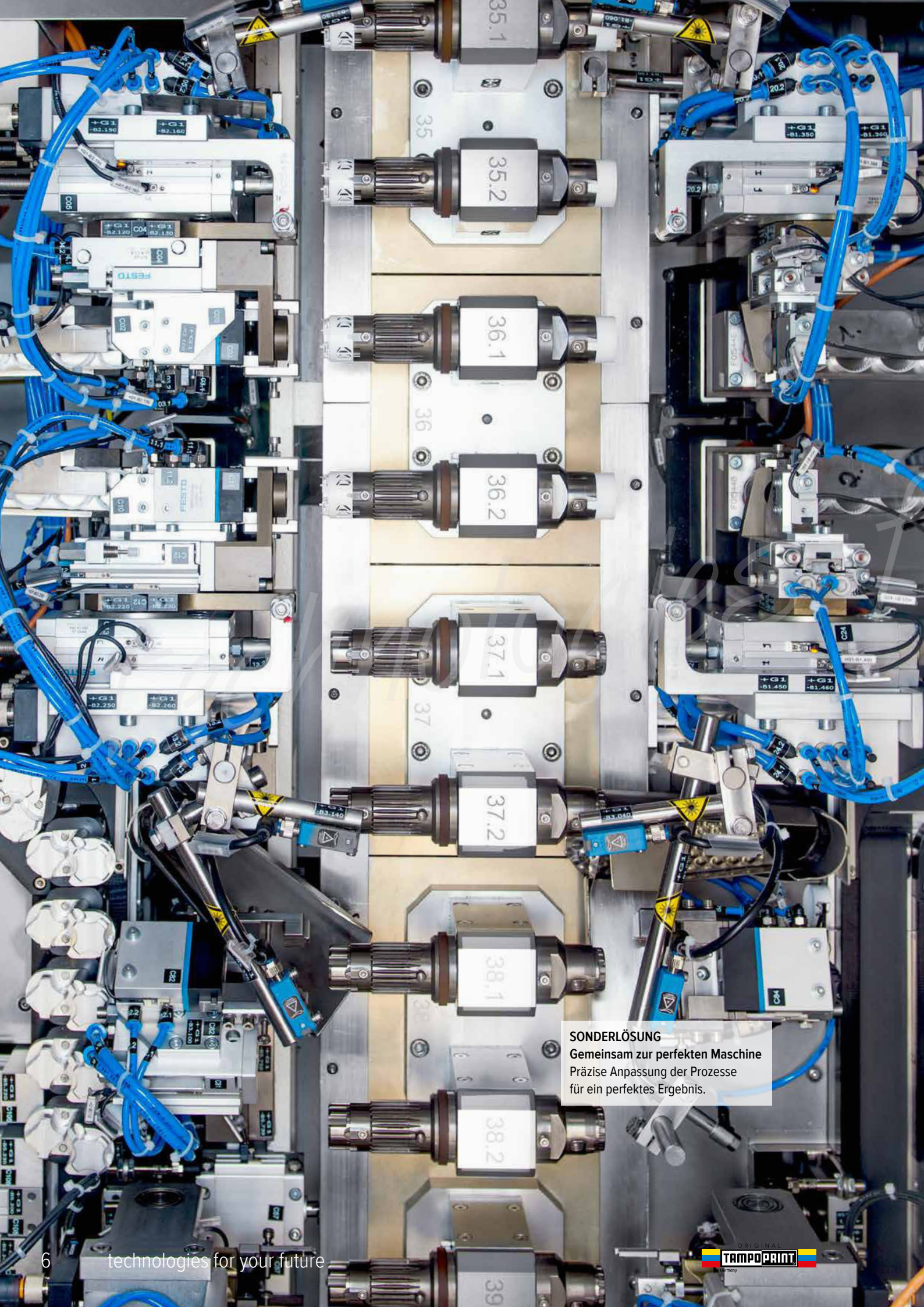
Verbrauchsmaterial

Dienstleistung

Zubehör

Service

Retrofit



SONDERLÖSUNG
Gemeinsam zur perfekten Maschine
Präzise Anpassung der Prozesse
für ein perfektes Ergebnis.

Wir betreuen den gesamten Prozess

Unsere Mission

Ihr Partner für Laserkennzeichnung und Tampondruck
 Als Unternehmen, welches weltweit seit Jahrzehnten durch hauseigene Entwicklungen im Bereich Tampondruck und Laser Kundenanwendungen betreut, ist die Definition der Unternehmensmission mit „100 % Prozessbesitz“ fast schon logisch. Wir verstehen uns als „One-Stop-Shop“ für alle Kunden, die einen Partner brauchen, welcher sich von Anfang an um ihre Bedürfnisse kümmert. Unsere Stärke liegt

hier in der Turn-Key-Solution, von der Einstiegsmaschine im Handarbeitsbereich bis hin zur vollautomatischen High-Tech-Lösung. Wir begleiten unsere Kunden während ihres ganzen Produktlebenszyklus und darüber hinaus. Getrieben von unserer Mission, betreuen wir dabei nicht nur die Maschine, sondern bieten unseren Kunden ebenso alle Verbrauchsmittel aus eigenen Produktionsstandorten sowie durch ausgewählte Zuliefererbetriebe an.



Übersicht

Branchen



HOME INTERIOR
Drehknopf für Salz- und Pfeffermühlen
Bedruckt mit MODULE ONE M, Farbtype F



HYGIENE UND KOSMETIK
Mascara
Bedruckt mit MODULE ONE M, Farbtype U-HF



MEDIZINTECHNIK
Skalen
Beschriftet mit Vollautomation



MEDIZINTECHNIK
BFS-Container
Bedruckt mit Linear-Automation, Farbtype P-AF



MEDIZINTECHNIK
Zählringe
Bedruckt mit MAP, Farbtype U-HF



GETRÄNKE
Kronenkorken
Bedruckt mit Tampondruckautomation



EXKLUSIVGÜTER
Zifferblatt
Bedruckt mit Sondermaschine, Farbtype N



SCHREIBWAREN
Textmarker
Bedruckt mit Automation, Farbtype P-AF



GETRÄNKE
Kunststoffverschluss
Bedruckt mit ROTOPRINT, Farbtype RDF-HF



GETRÄNKE
LongCaps
Bedruckt mit Vollautomation, Farbtype RDF-HF

Branchen



AUTOMOTIVE
Kolben & Pleuel
Lasermarkiert mit Systemkomponente SK65



AUTOMOTIVE
Bedienelemente
Gekennzeichnet mit Druck-Laser-Automat, Farbtype S



AUTOMOTIVE
Motorabdeckung
Bedruckt mit Sondermaschine, Farbtype S



WERKZEUGE
Torx-Bits und Kreuzschlitz
Bedruckt mit MODULE ONE M, Farbtype F



SPORT
Karabiner
Lasermarkiert mit Systemkomponente SK62



ELEKTRO
Not-Aus Schalter
Bedruckt mit RTI-Automation, Farbtype S



BABYARTIKEL
Schnuller
Bedruckt mit MAP, Farbtype U-HF



HOME INTERIOR
Schaumweinglas
Lasermarkiert mit UV-Laser



SANITÄR
Badarmatur
Gekennzeichnet mit Laser-Druck-Kombination MAP



SPIELZEUG
Spielfiguren
Bedruckt mit Tampondruckautomation, Farbtype TFF



UNSER SERVICE
100 % TAMPOPRINT®
Innovation, die optimal
auf Sie abgestimmt ist.

Wir begleiten Sie durch den gesamten Prozess

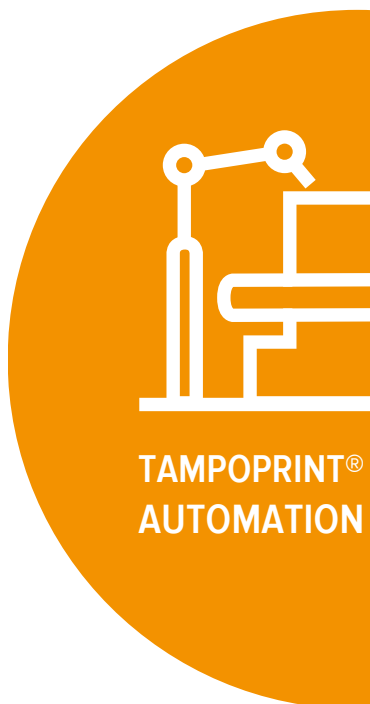
Von der Idee bis zur Automation

Expertise und Innovation

Unser Maschinenkonzept basiert auf zahlreichen Bausteinen, die es uns ermöglichen, gemeinsam eine effiziente, präzise und nachhaltige Automation zu entwickeln. Für jede Herausforderung finden wir die passende Lösung!

TAMPOPRINT nimmt nicht nur Ihre direkten Anforderungen an den Kennzeichnungsprozess ernst, sondern legt auch großen Wert darauf, den bereits bestehenden Prozess vor Ort anzusehen, um sicherzustellen, dass unsere Lösung sich perfekt einfügt.

Durch unseren umfassenden Prozessbesitz können wir alle Komponenten des Kennzeichnungsprozesses perfekt aufeinander abstimmen. Wir finden die perfekte Lösung für jede Preisklasse, Branche, Anbindung und geforderten Präzisionsgrad. Unsere Maschinen sind auch bei Umrüstung höchstpräzise, aufgrund des Antriebes energieeffizient und dank der hohen Qualität und langen Lebensdauer sehr nachhaltig und zuverlässig.



- Anwendungstechnik
- Budget
- Kennzeichnungsprozesse
- Prozess des Kunden vor Ort
- Sensor- oder Kameragestützte Systeme
- Qualitätsprüfung
- Technologiebaustein
- Regelsysteme
- Steuerungstechnologie
- Anbindung
- Plattform
- Antriebsenergie (Energieeffizienz, Nachhaltigkeit)
- 100 % Prozessbesitz: Einfluss auf die Komponenten



UNSER SERVICE

100 % TAMPOPRINT®

Von der Erstberatung über Ermittlung der
Prozessanforderungen bis zur Wartung.

Wir begleiten Sie durch den gesamten Prozess

Von der Idee bis zur Automation

Wir machen Ihre Träume wahr

Vom ersten Tag an betrachten wir es als unsere Mission, Ihnen als zuverlässiger Partner zur Seite zu stehen. Angefangen mit unserer Anwendungstechnik, die auf Basis der Anforderung den optimalen Kennzeichnungsprozess definiert und sorgfältig die perfekte Plattform aus unserem Portfolio auswählt. Dabei stehen die spezifischen Anforderungen an die Automation immer im Fokus.

Gemeinsam legen wir in der Projektplanung ein Maschinenkonzept fest, um sicherzustellen, dass alle Anforderungen vollständig erfüllt oder übertroffen werden und höchste Kundenzufriedenheit gewährleistet ist.

Basierend darauf konstruieren wir eine Automationslösung, die genau auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten ist. Von der Montage bis zur Übergabe übernehmen wir den gesamten Prozess. Darüber hinaus kümmern wir uns auch um den Aufbau vor Ort, um sicherzustellen, dass alles reibungslos funktioniert, und unterstützen im Serienanlauf.

Natürlich setzen wir den gesamten Prozessverlauf auf direkte Kommunikation, um sicherzustellen, dass wir Ihren Wünschen genau entsprechen. Auch nach der Inbetriebnahme stehen wir Ihnen mit unseren Serviceangeboten zur Seite, um eine hochwertige Kennzeichnung sicherzustellen.

Antesten Kennzeichnungsmethode

Auswahl der Automations-Plattform durch die Anwendungstechnik



Projektplanung

Gemeinsame Planung des Projektablaufes und Milestones



Konstruktion

Maßgeschneiderte Konstruktion für ein hochwertiges Ergebnis

Montage

Aufbau und Testläufe sorgen für Zuverlässigkeit



VIELSEITIGKEITS- KÜNSTLER

Automationen

MODULE ONE S

Flexible, halbautomatische Anlagen

Die MODULE ONE S besteht aus einem Grundgestell, einem Rundschtaltteller und einem Maschinensatellit. Weitere Stationen können mit Komponenten frei bestückt werden. Mit einem maximal zweifarbigen Druckbild bis 125 mm Durchmesser ist die MODULE ONE S mit ihrer Flexibilität und kurzen Rüstzeiten für viele Branchenwendungen geeignet: z. B. Haushaltgeräte-, Spielzeug-, Elektronik- oder Automotive-Industrie. Konstruktion und Montage sind durch die Standardisierung aller Baugruppen und Zusatzoptionen reduziert worden. Ausschließlich die Werkstückaufnahmen werden auftragsbezogen gefertigt. Eingesetzt wird die Halbautomation MODULE ONE S für einfache Applikationen im Tampondruck. Die Bestückung erfolgt durch Handeinlage bzw. Handentnahme der Druckteile.

Maschinen-Highlights

- Halbautomation
- Individuell konfigurierbar
- Wartungsfreundlich
- Nachrüstbar
- Kurze Lieferzeiten



Ergonomisch
Benutzerfreundliche, schwenkbare Bedienkonsole



MODULE ONE S
Werkstückträger: 4
Satellitenplatz: 1
Verfügbare Druckmaschinen: HERMETIC-Serie, SEALED INK CUP-Serie, V-DUO-Serie, HYBRID 90-2



KOMPLEXE

PROZESSE KOMPAKT

Automationen

MODULE ONE M

Flexible, halbautomatische Anlagen

Zentrales Element der MODULE ONE M bildet ein Grundgestell, das flexibel bestückt werden kann. Die MODULE ONE M kann mit bis zu drei Maschinensatelliten ausgestattet werden. Weitere Positionen können zusätzlich mit z. B. Kaltlufttrocknung, Infrarottrocknung, Teileerkennung oder Laserkomponente bestückt werden. Mit einem bis zu dreifarbigem Druckbild von je max. 125 mm Durchmesser ist die MODULE ONE M beispielsweise in den Bereichen Spielzeug, Elektronik oder Haushaltsgeräte, für eine Vielzahl von Anwendungen geeignet. Konstruktion und Montage sind durch die Standardisierung aller Baugruppen und Zusatzoptionen reduziert worden. Ausschließlich die Werkstückaufnahmen werden auftragsbezogen auf modernen Werkzeugmaschinen gefertigt. Fazit: Die einheitliche Basis der MODULE ONE M sorgt mit standardisierten Baugruppen für große Flexibilität und enorm verkürzte Lieferzeiten.

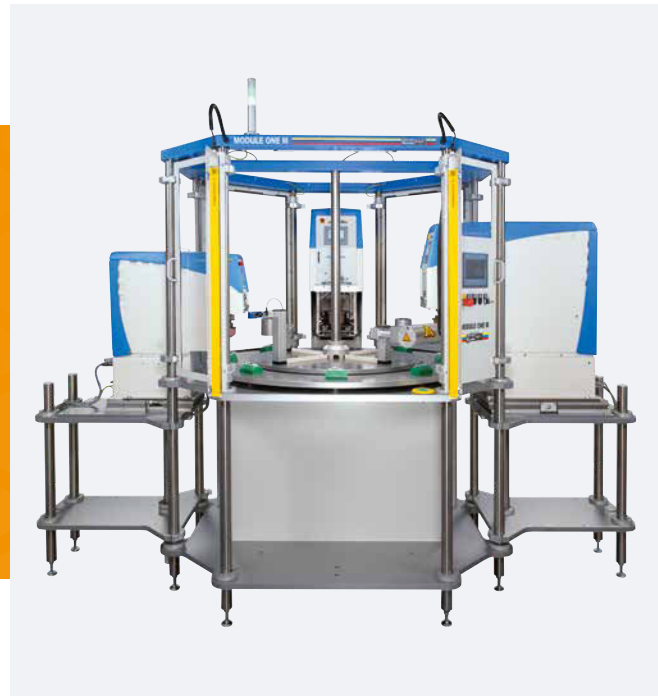
Maschinen-Highlights

- Halbautomation
- Individuell konfigurierbar
- Wartungsfreundlich
- Nachrüstbar
- Kurze Lieferzeiten



Komponente Kaltlufttrocknung

Leichtes Antrocknen der Tampondruckfarbe für schnellere Weiterbedruckung



MODULE ONE M

Werkstückträger: 8

Satellitenplatz: 3

Verfügbare Druckmaschinen: HERMETIC-Serie, SEALED INK CUP-Serie

CONCENTRA
90-6

UNÜBERTROFFENE VIELSEITIGKEIT

Automationen

MODULE ONE FPS

Flexible Positioning Shuttle im Baukastensystem

Die MODULE ONE FPS bietet eine perfekte Lösung für vielseitige Anforderungen. Mit ihrem innovativen Shuttlesystem und modularer Bauweise ermöglicht die Automation eine breite Palette von Anwendungen in unterschiedlichen Branchen. Auf nur einem Werkstück können in einem Druckprozess verschiedene und mehrfarbige Druckbilder auf unterschiedlichen Positionen realisiert werden.

Maschinen-Highlights

- Individuell konfigurierbar
- Modulare Bauweise
- Mehrfarbigkeit: bis zu 6 Farben auf einem Bauteil
- Verschiedene Druckbilder auf einem Bauteil abbildbar
- Beliebige und auf zehntel Millimeter präzise Druckbild-Positionierung
- Wartungsfreundlich
- Kompatibel mit CONCENTRA-Serie, V-DUO-Serie
- Kurze Lieferzeiten

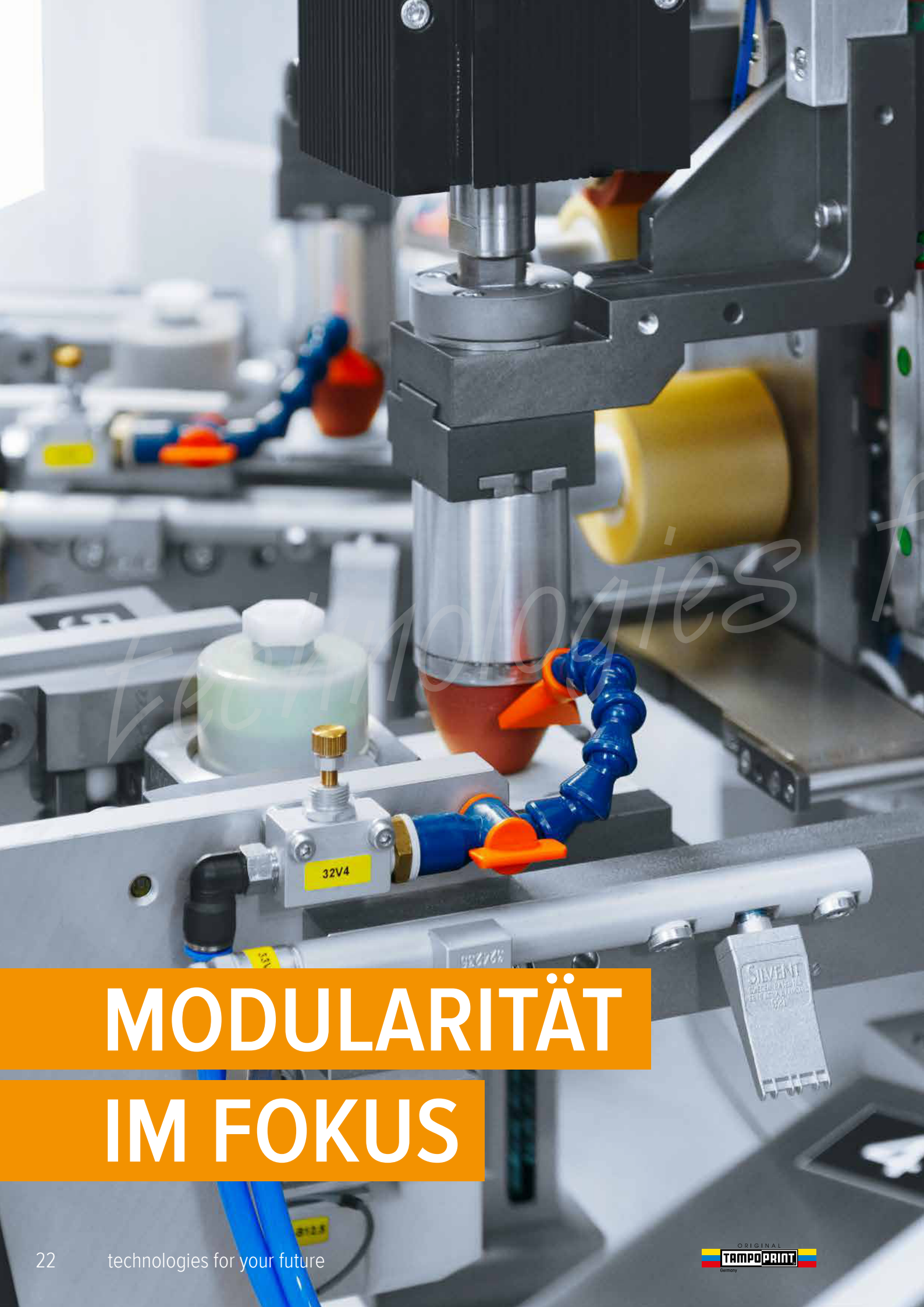


Maximale Flexibilität

Individuelle Druckbildpositionen auf dem Werkstückträger können von jedem Druckwerk angefahren werden und sind kombinierbar mit Trocknung oder Lasermodul für voll flexible Positionierbarkeit

MODULE ONE FPS

Präzise, individuelle und einfache Steuerung durch Bedien-Panel



MODULARITÄT IM FOKUS

Automationen

MAP

Ein Konzept für alle Branchen

Das Besondere an der Modularen Automations-Plattform MAP ist, dass deren Einheiten nach dem Baukastenprinzip frei zusammengestellt werden können. Das in zwei Größen erhältliche Grundgestell der MAP bietet bis zu 20 Positionen, die je nach Anwendung mit Tampondruck-, Laser-, Vor- und Nachbehandlungs- sowie Überwachungseinheiten frei und variabel bestückt werden können. Diese Stationen sind auch nachträglich veränderbar. Entsprechend der Anwendung und in Abhängigkeit von Oberflächengeometrie und Anforderung an Präzision, sind die Druckeinheiten in servo-elektrischer oder pneumatischer Ausführung erhältlich.

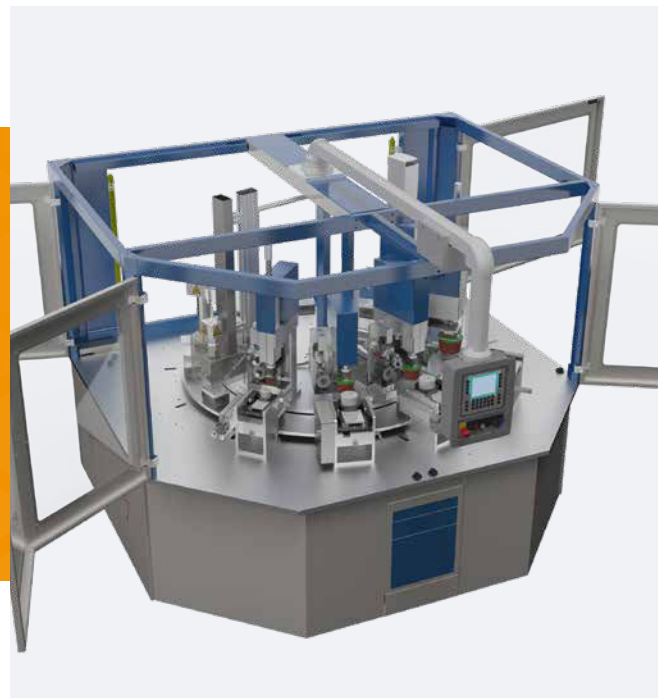
Maschinen-Highlights

- bis zu 20 frei konfigurierbare Stationen
- Geringer Platzbedarf
- Stationen nachträglich veränderbar
- Zentrale Bedienung und Steuerung



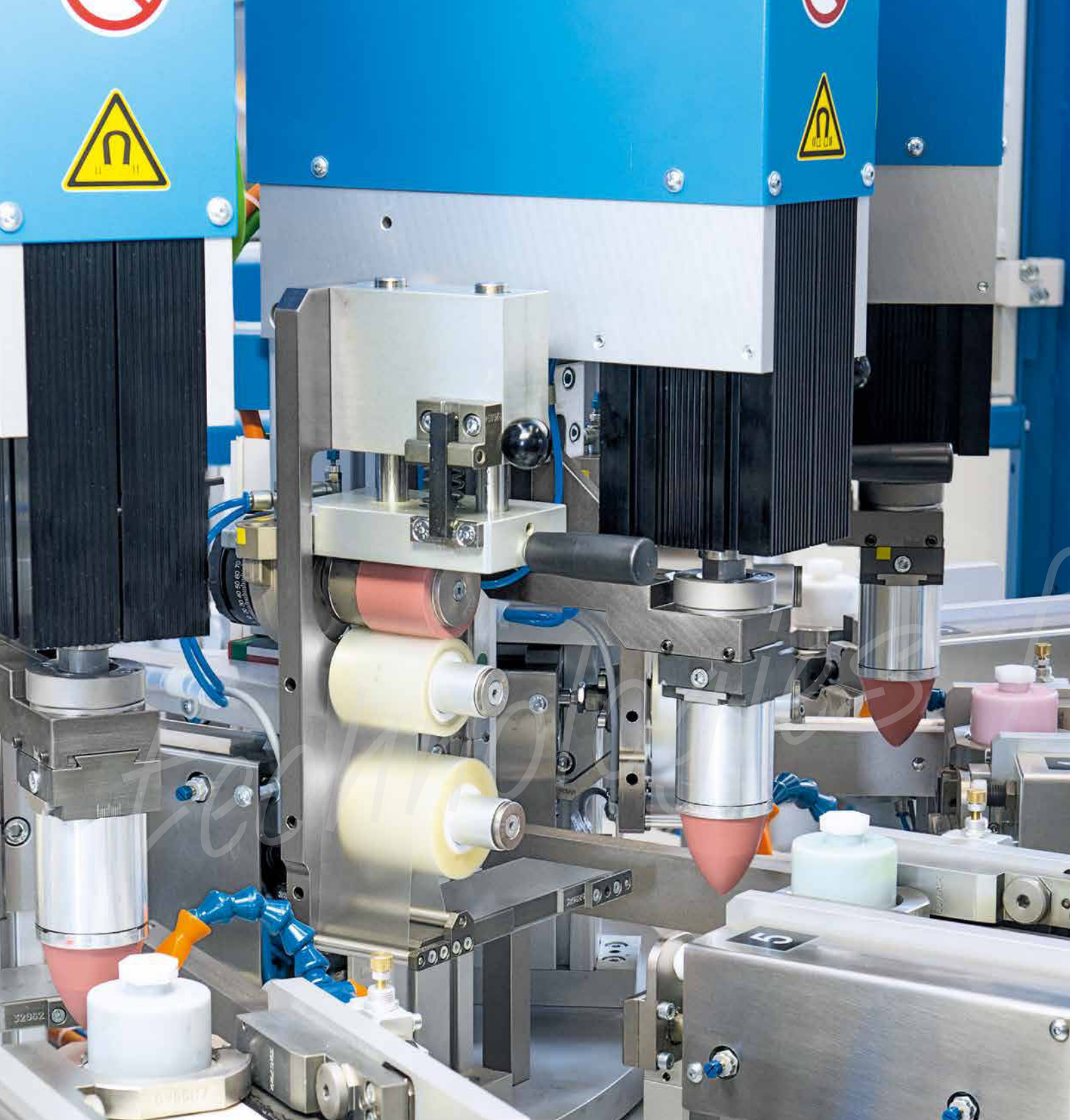
Modularer Aufbau

In der MAP können viele verschiedene Anwendungen umgesetzt werden – wie diese Station mit Infrarot-Trocknung



Baukastenprinzip

Ob Tampondruck-, Druck-Laser- oder Laser-Anwendung, die MAP eignet sich als Grundlage für konkrete Automationen aller Art



EFFIZIENZ IN DER PRODUKTION

Automationen

MAP

Ein Konzept für benutzerfreundliche Effizienz

Unsere modulare Automations-Plattform MAP ist speziell auf Bedienerfreundlichkeit ausgelegt. Große Maschinentüren bieten dem Bediener uneingeschränkten Zugang zum Inneren der Automation. Die bedienerfreundlich nach außen, dem Bediener zugewandt, platzierte Klischeeeinheit vereinfacht Passereinstellungen und reduziert Rüstzeiten erheblich. Zudem können Klischee- und Tamponwechsel getrennt und unabhängig voneinander durchgeführt werden.

Maschinen-Highlights

- Freier Zugang zu allen Stationen
- Kurze Rüstzeiten
- Geringer Platzbedarf
- Einfaches Handling



Großer Arbeitsraum

Die frei bestückbaren Stationen sind dank großem Arbeitsraum einfach zu bedienen.



Vollautomatische Lasermarkierung

Bis zu 20 variabel bestückbare Positionen werden individuell und optimal auf die Anwendung mit Lasereinheiten und mit verschiedenen Komponenten ausgestattet. Durch die Anwendung unserer Technologien in diesen Komponenten können beispielsweise zylindrische Bauteile in einem Zug markiert werden.

MECHANISCHE SYNCHRONITÄT

Technologies for

Automationen

Linear-Automation

Leistungsstarke Einheit

Dank der variablen Anzahl an Stationen bieten unsere Linear-Automationen die Möglichkeit, ein Bauteil mit einer großen Anzahl an Druckfarben platzsparend und effektiv in einer einzigen Maschine zu bedrucken.

Ihre Wünsche sind unser Fokus. Wir sorgen dafür, dass die Maschine sich perfekt in Ihre Produktionslinie eingliedert. Je nach Anforderung können unsere Linear-Automationen beispielsweise als Lineartaktsysteme konstruiert werden, deren Stationen mit miteinander zwangsverketteten Tampondruckmaschinen besetzt werden. Dank des Königswellen-Antriebs drucken diese Maschinen taktgleich und in hoher Taktzahl. So sorgt die Linear-Automation für eine hohe Ausbringungsmenge des Produktes. In Kombination mit unseren Handling-Systemen ermöglicht die Linear-Automation einen effizienten, schnellen und nahtlosen Warenfluss innerhalb Ihrer Produktionskette.

Maschinen-Highlights

- Variable Anzahl an Stationen
- Einfacher Warenfluss innerhalb Ihrer Produktion
- Hohe Taktzahlen und gleichzeitig hoher Präzision
- Hohe Druckkräfte



Optimierter Workflow

Automatisierte Befüllung und Ölung der Maschinen ohne Bedieneraufwand



Linear-Automation in der Produktionskette

Variable Anzahl an Stationen und perfekte Maschinenintegration in den Anwendungsprozess dank der Option, das Zuführ- und Abführsystem entweder auf der gegenüberliegenden oder derselben Seite der Maschine zu positionieren



Gewahrleistungsvorbehalt
Bei Sachschaden
Wegschleichen, wenn
nicht zu brechen

MEPL
7



Laser radiation
Do not stare into the beam
Laser class 2

HIGHSPEED MARKING



Automationen

MOF-Serie

Individuelle Laser-Kennzeichnung bei hohen Stückzahlen

Mittels der in der MOF-Serie eingesetzten „Mark on the fly“ Laser-Technologie werden verschiedenste Produkte im Durchlauf in Höchstgeschwindigkeit gekennzeichnet. Die Maschinen der MOF-Serie sind mit langlebigen, leistungsstarken Lasern ausgestattet. Je nach Anforderung können hochpräzise vielseitige Applikationen wie Farbabtrag, Promotions, 2D-Codes, umfangseitige Markierung von zylindrischen Teilen, alphanummerische oder symbolische Beschriftungen, Anti-Counterfeiting oder Rückverfolgbarkeit realisiert werden.

Erweitert wird „Mark on the fly“ durch unsere Laseranwendung MOF MULTI, bei der bis zu vier Laser mit nur einer Software zum Einsatz kommen. Auf nur einem Bauteil werden bis zu vier individuelle Lasermotive mittels der „Mark on the fly“-Technologie simultan markiert. Somit wird eine hohe Flexibilität in der Laserkennzeichnung geschaffen.

Maschinen-Highlights

- Kontrastreiche Lasermarkierung
- Vielseitige Applikationsmöglichkeiten
- Hohe Ausbringungsmenge
- Ergonomisch und bedienerfreundlich
- Kompaktes, flexibles Maschinendesign
- Laser-Software mit höchster Datensicherheit
- Ungetaktete Highspeed-Kennzeichnung – „Mark on the fly“



MOF MULTI

Mit MOF MULTI sind bis zu vier Laser mit nur einer Software ansteuerbar. So können bis zu vier Positionen und bis zu vier individuelle Lasermotive simultan auf einem Bauteil markiert werden.



MOF-PROMO HP/MOF-PROMO HP 200/ MOF-PROMO UV

Leistung: bis zu 2.500 Teile/min

Applikation: Optimiert für die Laserbeschriftung von Verschlusskappen
Optionale Zuführanlage, Kamerasystem



PLUG-AND-PLAY VOLLAUTOMATION

Automationen

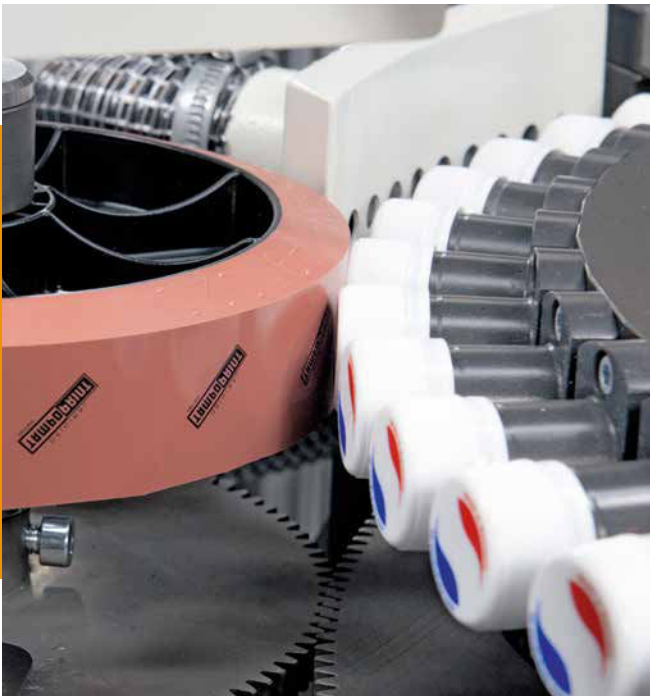
CLOSURE PRINT COMPACT

Rotations-Vollautomation für Verschlusskappen

Die CLOSURE PRINT COMPACT ist eine stabile kompakte Rotations-Vollautomation in bewährter TAMPOPRINT-Maschinenteknik. Sie ist mit bis zu drei Farben und der einbahnigen Ausführung mit hochpräzisen Aufnahmen für Verschlusskappen, bestens für kleine und mittelgroße Losgrößen ausgelegt. Durch ihre Plug-and-Play-Installation wird die Anlage schnell und einfach in Betrieb genommen. Sie benötigen lediglich Strom-, Gas- und Luftanschluss, verbinden unsere CLOSURE PRINT COMPACT, und die Produktion kann beginnen. Für Ihren optimalen Gesamtprozess bieten wir lasergefertigte Klischeezylinder, eigens hergestellte Tamponwalzen sowie Tampondruckfarben, die speziell für den Rotationsdruck entwickelt wurden, an.

Maschinen-Highlights

- Standardisierte Vollautomation
- Kompakte Bauweise
- Zu- und Abführsystem integriert
- Kurze Rüstzeiten
- 1–3 vertikale Rotations-Tampondruckwerke



Unebene Oberflächen sind kein Problem
Anspritzpunkte bei Spritzguss werden überdruckt



CLOSURE PRINT COMPACT
Kompakte Vollautomation zur Bedruckung kleiner
Ausbringungsmengen von Verschlusskappen



SPEZIALISTIN FÜR VERSCHLUSSKAPPEN

Automationen

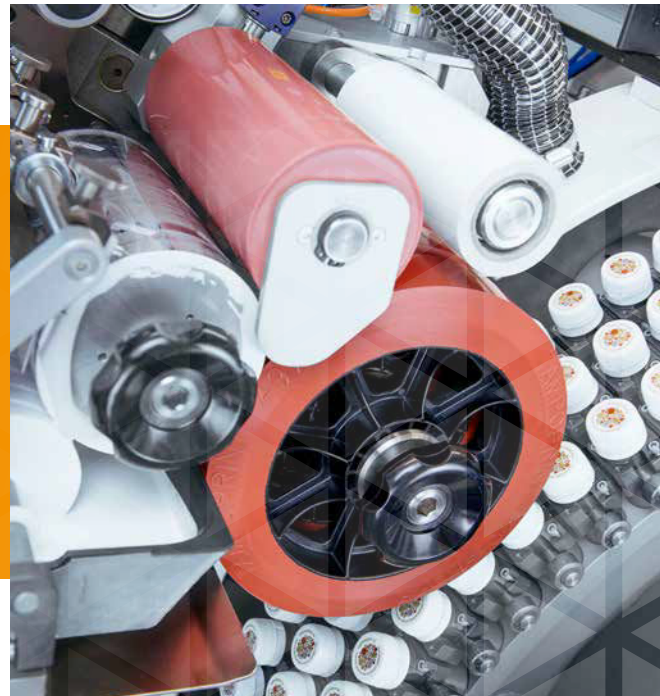
ROTOPRINT

Hochleistungsautomation für den rotativen Tampondruck

Die ROTOPRINT ist eine ungetaktete Hochgeschwindigkeitsanlage im kompakten Design, die mit bis zu drei Druckwerken für dreifarbigige Druckbilder ausgestattet werden kann. Die essentiellen Komponenten, die mit unserer ROTOPRINT standardmäßig ausgeliefert werden, bieten einen effizienten Verschlusskappendruck. Die ROTOPRINT ist unsere meistverkaufte Verschlusskappen-Maschine. Sie definiert die Referenz in Sachen Qualität, Ergonomie und Leistung. Für Ihren optimalen Gesamtprozess bieten wir lasergefertigte Klischeezylinder, eigens hergestellte Tamponwalzen sowie Tampondruckfarben, die speziell für den Rotationsdruck entwickelt wurden.

Maschinen-Highlights

- Hohe Ausbringungsmenge
- Höchste Passergenauigkeit
- Ungetaktete Hochgeschwindigkeitsanlage
- Kleinster Footprint
- Sehr ergonomisch und bedienerfreundlich
- Höchste Druckbildqualität - auch bei extremen Umgebungseinflüssen



ROTOPRINT 2-bahnig

Verschlusskappen Ø 28 – 33 mm: 2.000 Stck./min

Verschlusskappen Ø 38 – 42 mm: 1.500 Stck./min

Kamerakontrolle: Optional

Wasserkühlung: Optional

ROTOPRINT 3-bahnig

Verschlusskappen Ø 28 – 33 mm: 3.000 Stck./min

Weitere Verschlusskappendurchmesser auf Anfrage

Kamerakontrolle: Optional

Wasserkühlung: Standard

A detailed view of an industrial manufacturing process for yellow bottle caps. The machinery is made of stainless steel and features various components like rollers, sensors, and pneumatic cylinders. Numerous yellow caps are visible at different stages of production, from being formed to being sorted into a collection tray. The scene is brightly lit, highlighting the metallic surfaces and the vibrant yellow of the caps.

PROZESSEFFIZIENZ IM EINKLANG

Automationen

Produktionslinie

TAMPOPRINT als Generalunternehmer

Mehrere TAMPOPRINT-Maschinen mit unterschiedlichen Prozessen können nahtlos miteinander vernetzt werden. So sind Lasermarkierungen, Tampondruck, Qualitätskontrolle und Handlingsysteme flexibel nach Ihren Anforderungen kombinierbar und unsere Automationen perfekt aufeinander abstimmbare. Auch in bereits bestehenden Produktionslinien können neue TAMPOPRINT-Maschinen problemlos eingebunden werden.

Unser Service endet nicht bei der Maschine. Als Prozesslieferant legen wir großen Wert darauf, den Anwender umfassend zu unterstützen und ein ganzheitliches Prozessverständnis zu vermitteln. Um die Anwendungsprozesse zu optimieren, bieten wir individuelle Schulungen, die unsere Expertise exakt auf Ihre Anwendungen zugeschnitten vermitteln, an.

Maschinen-Highlights

- Nahtlos in bestehende Produktionslinien einfügbar
- Unterschiedliche Prozesse hintereinander verkettbar
- Wir begleiten Sie von der Idee bis zur Serienproduktion
- Realisierung bis zur Inbetriebnahme
- Schulung der Anwender



Produktionslinie

Dank der beliebigen Verkettung unserer Maschinen mit unterschiedlichen Prozessen der Lasermarkierung und des Tampondrucks finden wir eine Lösung für jede Anwendung

AUTONOMER PROZESSFLUSS

OBOTUNITS®
www.obotunits.com

1

2

5

Automationen

Handlingsysteme

Effizient, zuverlässig, flexibel

Unsere flexiblen Materialhandlingsysteme ermöglichen eine schnelle Anpassung an wechselnde Produktionsanforderungen und sorgen für eine zukunftssichere Fertigung. Durch den Einsatz modernster Technologien werden Produktionskosten gesenkt, die Qualität und Konsistenz der Produktkennzeichnung verbessert. Wir bieten ein breites Spektrum an Systemen an, die viele Bauteile in kurzer Zeit transportieren, wie vollautomatisierte Pick-and-Place-Handlings, Tray-Handlings und weitere Zuführsysteme. So werden die langlebigen und hochpräzisen Systeme perfekt auf Ihre Anwendung angepasst.

Gemeinsam mit Ihnen ermitteln wir die Anforderungen und entwickeln die optimale Lösung – von einfachen Zuführ- bis hin zu komplexen Robotersystemen!

Maschinen-Highlights

- Produktivitätssteigerung
- Flexibilität
- Breites Spektrum an Handling-Systemen perfekt auf Ihre Anwendung zugeschnitten



Dynamische Produktionslösungen
Roboter-Handlingsysteme für flexible Abläufe



Zuführsystem
Mehrspurig lineare Zuführsysteme ermöglichen eine hohe Produktionsausgabe der gekennzeichneten Bauteile

AUGEN DER PRODUKTION

Automationen

Kamera- & Sensorgestützte Automationen

Höchste Präzision und Qualitätssicherung

Entdecken Sie die perfekte Lösung für Ihre Anwendung! Unsere innovativen Systeme können mit hochmodernen Kameras und Sensoren ausgestattet werden, die kontinuierlich die Qualität der Bauteil-Kennzeichnung überwachen. Zusätzlich kann die Ausrichtung der Bauteile überwacht und durch eine Rückkopplung mit dem Drucksystem präzise angepasst werden. Radiale und sehr fein ausrichtbare Sensoren erkennen Merkmale am Umfang des Bauteils.

Das Ergebnis? Durch in den Prozessablauf integrierbare Sensoren sowie Matrix- oder Zeilenkameras bieten unsere Automationen eine äußerst präzise und zuverlässige Kontrolle, die sicherstellt, dass jedes einzelne Teil höchsten Qualitätsstandards entspricht.

Maschinen-Highlights

- Sensoren radial und sehr fein ausrichtbar
- Kontinuierliche und automatische Qualitätskontrolle
- Zuverlässige und konstante Ergebnisse
- Hochpräzise Messungen
- Prozesssicherheit
- Rückkopplung mit Drucksystem für präzise Repositionierung der Bauteile möglich



Kameragestützte Automation

Dank hochpräzisen Kamerakontrollen zuverlässige Ausgabe von Bauteilen mit konstanter und höchstqualitativer Kennzeichnung



IHRE ANWENDUNG, UNSERE LÖSUNG

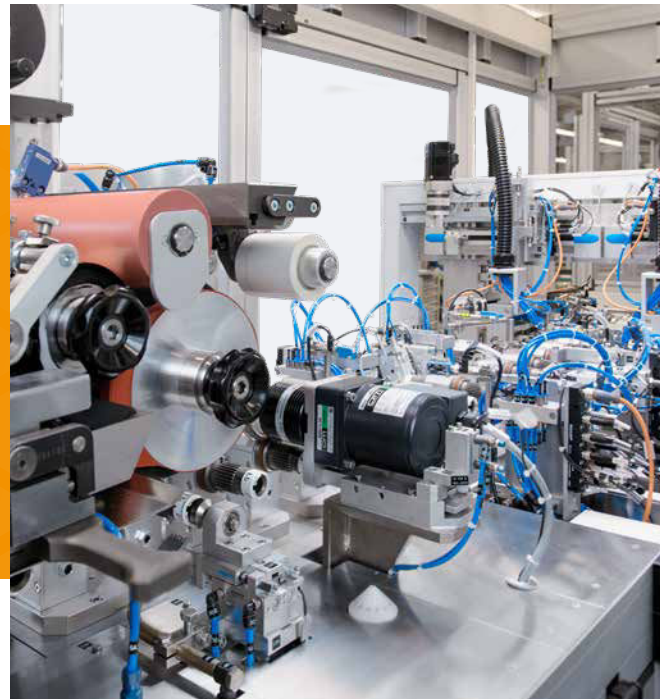
Sonderlösungen

Langjährige Erfahrung und Engagement im Bereich Innovation

Unser Ziel ist es, gemeinsam mit Ihnen eine maßgeschneiderte Speziallösung zu entwickeln, die sich nahtlos in Ihre bestehenden Prozesse einfügt und diese verbessert. Wir bieten sowohl eine Komplettlösung für Ihre spezifischen Anforderungen als auch die Optimierung bestehender Prozesse. Wir entwickeln und implementieren Maschinensysteme, die nicht nur Ihre Produktionskosten senken, sondern auch die Qualität und Konsistenz der Kennzeichnung verbessern.

Maschinen-Highlights

- Nahtlose Integration in bestehende Prozesse
- Lange Lebensdauer
- Dienstleistungspaket von der Prozessentwicklung (AWT) über Projektierung und Realisierung bis hin zur Inbetriebnahme und Anwenderschulung
- Perfekt zugeschnitten auf individuelle Anforderungen
- Unkomplizierte Ersatzteillieferung
- Unterstützung bei Druckbildwechseln
- Genau abgestimmte Verbrauchsmaterialien



Gemeinsam zum Maschinenkonzept
Individuelle Drucklösungen werden speziell für unsere Kunden entwickelt

Bedienerfreundliche Konzeption
Druckbildausrichtung mittels Servotechnologie und anwenderfreundlicher Programmoberfläche

After Sales Service
Standardisierte Werkstückträgersysteme
für kostengünstiges Retrofit bei
Produktwechsel.

Service

Technische Ersatzteile & Retrofit

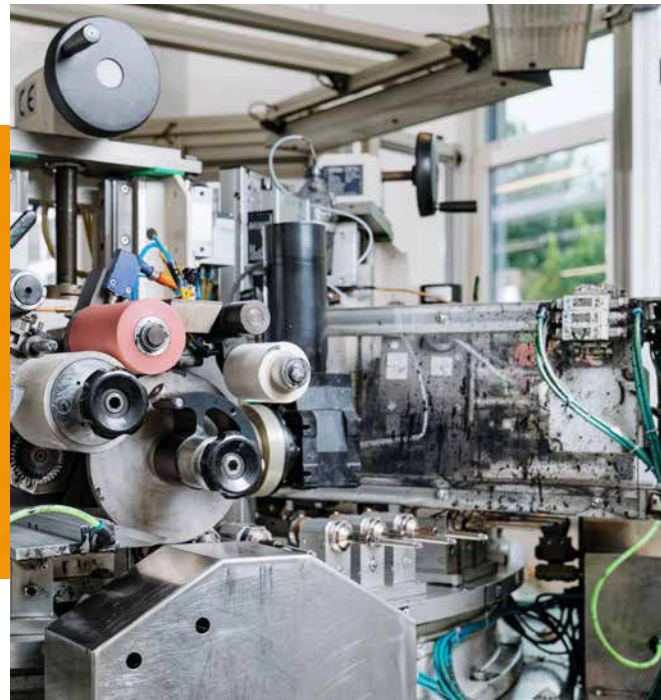
Nachhaltige Qualität

TAMPOPRINT haucht auch alten Maschinen neues Leben ein. Ob speziell für Ihre TAMPOPRINT Tampondruckmaschine angefertigte Ersatzteile oder eine neue Werkstückaufnahme für eine neue Anwendung, wir sind für Sie da!

Zudem erhalten Sie bei uns mittels einer Bemusterung professionelle Unterstützung beim Retrofit Ihrer Maschine auf neue Anwendungen. Dank unserer Automationsplattformen können die Maschinen auch nach langer Verwendung auf eine neue Anwendung angepasst werden. So ist Ihre Maschine nachhaltig und auf dem neuesten Stand der Technik.

Vorteile

- Ersatzteillieferung und -einbau
- Nachhaltiges Nutzen der Maschinen
- Perfekt abgestimmte Verbrauchsmaterialien
- Flexibler Umbau auf neue Anwendungen
- Professionelle Bemusterung bei neuer Anwendung



Zuverlässig über Jahrzehnte hinweg

Wir können auf Ersatzteile älterer Maschinen zurückgreifen, um Ihnen Zuverlässigkeit und Unterstützung zu bieten

Professionelles Retrofit

Ermöglicht die Anpassung der Maschine an neue Anforderungen, um über viele weitere Jahre hinweg zuverlässige Leistung zu erbringen

COMPLETE SUPPORT

ZUBEHÖR

Unser Zubehör ist auf das Zusammenspiel aller TAMPOPRINT-Komponenten im Tampondruckprozess perfekt ausgelegt.



Für optimale Druckergebnisse

Verbrauchsmaterial und Zubehör

Für den professionellen Tampondruck

Bei TAMPOPRINT legen wir großen Wert darauf, Ihnen optimale Tampondruckergebnisse zu ermöglichen. Dafür ist das passende Verbrauchsmaterial von entscheidender Bedeutung. Unsere langjährige Erfahrung im Tampondruck hat uns bis ins kleinste Detail gelehrt, wie die Beschaffenheit eines Produkts mit der Haftung und Viskosität des Druckmediums, der Eigenschaften des Tampondruckklichs sowie den Merkmalen des Drucktampons und der Druckfarbe in perfekten Einklang gebracht werden können. Vertrauen Sie auf unsere Erfahrung und Fachkenntnis, um Ihre Druckergebnisse auf das nächste Level zu heben.

Vorteile

- Schnelles, effektives und sauberes Arbeiten
- Auf den Tampondruckprozess perfekt abgestimmt
- Für jedes Tampondrucksystem
- Für optimale Druckergebnisse
- Große und vielseitige Auswahl für Einsteiger und Profis

Zubehör und vieles mehr finden Sie in unserem TAMPOPRINT® Online-Katalog. Schauen Sie vorbei!

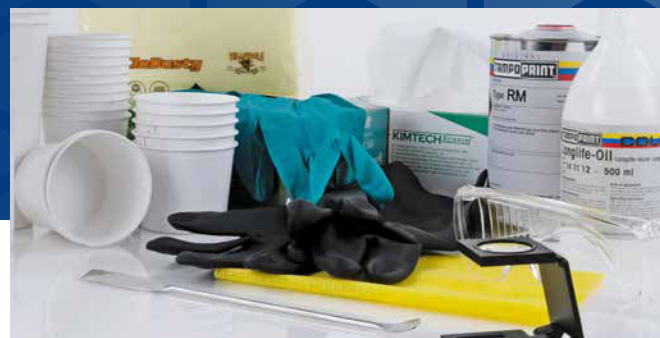
Tampondruckklichs

Auswahl unserer Tampondruckklichs für ideale Druckergebnisse



Farb-/Rakeltöpfe

Große Auswahl mit Ausführungen in Kunststoff, Aluminium, Edelstahl



Tampondruckfarben

Standardfarbtönen/-töne und Hilfsmittel
(z. B. Verdünner, Härter, Verzögerer u.v.m.)

Hilfsmittel

Auswahl an praktischen Helfern für den Tampondruckprozess

TAMPOPRINT®

HERMETIC 90

Verbrauchsmaterial: Standard-Antistatik-Drucktampon,
Magnet-Aloxid-Klischeeplatte, Farb-/Rakeltopf Ø 90 NE.

Tampondruck



MASCHINEN

Vielen Dank

Für Ihr Interesse und Ihr Vertrauen

Ihr Partner für Laserkennzeichnung und Tampondruck

Wir bieten Ihnen alles aus einer Hand: Von der Beratung, über die Maschinen und das Verbrauchsmaterial bis hin zum Service.

Neue Produktdesigns und -kennzeichnungen sowie Plagiatenschutz sind mit Tampondruck- und Lasermaschinen möglich. Nutzen Sie unsere Erfahrung für optimierte oder neue Fertigungsabläufe. Unsere Kernkompetenzen sind industrieller Tampondruck und Laserkennzeichnung. Selbstverständlich sind beide Verfahren über eine eigens entwickelte Software zu kombinieren und in Automationen zu integrieren.

Unsere zuverlässigen, unkomplizierten und effizienten Standard-Tampondruckmaschinen für den klassischen Tampondruck eignen sich für zahlreiche Aufgaben in der Industrie. Die Standardisierung unserer Maschinen hat für unsere Kunden viele Vorteile: Die industriellen Markiersysteme liefern optimale Druckergebnisse und hohe Prozess-Stabilität und bieten eine leichte Bedienbarkeit, Wartungsfreundlichkeit und Kostenersparnis.

Wir bieten unseren Kunden komplexe, halb- und vollautomatisierte industrielle Markiersysteme von kleineren Mengen bis hin zu großen Stückzahlen. Dazu gehören die modulare Anlage MAP (Modulare Automations Plattform) oder die rotativen Automationen CLOSURE PRINT COMPACT sowie ROTOPRINT. Der Rotations-Tampondruck bietet Geschwindigkeit kombiniert mit einfachem Motivwechsel. Bei Anwendungen, bei denen vor allem Produktionsflexibilität und Bedienerfreundlichkeit gefragt sind, punkten unsere halbautomatischen Anlagen der MODULE-ONE-Serie.

Unsere industriellen Markiersysteme, die Tampondruck und Lasertechnologie kombinieren, ermöglichen im Tampondruck Sonderlösungen, die perfekt auf die Anforderung abgestimmt sind. Die kombinierten Anlagen bieten vielseitige Applikationsmöglichkeiten beim Bedrucken kleinster Flächen, kombiniert mit individueller Lasergravur. Die Ausführung des Tampondruck- und Lasermarkierungsprozesses in einer Maschine ermöglicht eine sehr präzise Übereinstimmung der Positionen der Laser- und Druckanwendung.

Ähnliche Dekorationsverfahren, wie z. B. Offsetdruck oder Siebdruck, Prägen oder Ätzen stoßen beim Bedrucken der kleinsten Flächen im Vergleich an ihre physikalischen und wirtschaftlichen Grenzen. Mit unserem Tampondruck ist es möglich, konkave wie auch konvexe und unebene Oberflächen zu bedrucken bzw. zu kennzeichnen. Nehmen Sie sich Zeit, den Tampondruck kennenzulernen und eigene Ideen und Vorstellungen zu entwickeln.

Der Tampondruck hat in den letzten Jahrzehnten eine Wandlung erfahren vom sogenannten „offenen“ Farb-/Rakelsystem hin zum geschlossenen, sprich „hermetic“, Farb-/Rakelsystem (von TAMPOPRINT erfunden und mit der Tampondruckmaschine „ENCODER“ am weltweiten Markt erstmals 1983 vorgestellt).

Seit einigen Jahren besteht eine weitere technische Revolution, die integrierte Druckklischeefertigung innerhalb des Druckprozesses, eingebunden in die Standard-Tampondruckmaschine.

Heute dominiert das „hermetic“-System und dessen Einsatz den Markt. Vorteile für den Anwender sind u.a.:

- Keine gesundheitlichen Beeinträchtigungen
- Gleichbleibende Farbkonsistenz
- Sauberkeit und Zeitersparnis beim Farbwechsel
- Stabiler Druckprozess
- Kein Eintrocknen der Druckfarbe bei Stillstandzeiten
- Minimierter Ausschuss beim Einrichten
- Schnelles Umrüsten der Tampondruckmaschinen

Stellen Sie uns Ihre Anfrage!

Kontakt:

Telefon: +49 71 50 928-0

info@tampoprint.de

Kontakt

Unsere Ansprechpartner

Verkaufsleiter Automation

Bernd Gottschalk Tel. 49 7150 928-214
E-Mail b.gottschalk@tampoprint.de

Verkaufsleiter Tampondruckmaschinen

Dietmar Scholz Tel. +49 7150 928-368
E-Mail d.scholz@tampoprint.de

Produktmanagement und Verkauf Laser

Yuen Wah Lee Tel. +49 7150 928-310
E-Mail y.lee@tampoprint.de

Verkaufsleiter Closure Systems

Thilo Reichelt Tel. +49 7150 928-129
E-Mail t.reichelt@tampoprint.de

Service Koordinator

Roland Heubach Tel. +49 7150 928-328
E-Mail r.heubach@tampoprint.de

Verkaufsleiter Zubehör & Verbrauchsmaterial

Thomas Mäule Tel. +49 7150 928-361
E-Mail t.maeule@tampoprint.de

Technischer Produktmanager für Druckfarben

Rafael Sliwa Tel. +49 7150 928-248
E-Mail r.sliwa@tampoprint.de



technologies for your future

WITLICH
surface technologies

Hans Wittich GmbH
Kirchstrasse 17
CH-8274 Gottlieben

Tel. 071 666 80 30
E-Mail: info@wittich.ch
Internet: <http://wittich.ch>

TAMPOPRINT® GmbH
Lingwiesenstraße 1
70825 Korntal-Münchingen
GERMANY

Tel. +49 7150 928-0
Fax +49 7150 928-400

info@tampoprint.de
www.tampoprint.com

TAMPOPRINT® IBERIA S.A.U.
Polígono Industrial Martorelles
C/ Sant Martí, s/n (entre Gorgs y Mogent)
08107 Martorelles (Barcelona), SPAIN

Tel. +34 93 2327161
Fax +34 93 2471500

tampoprint@tampoprint.es
www.tampoprint.com

TAMPOPRINT® INTERNATIONAL CORP.
1400 26th Street, Vero Beach
FL 32960
USA

Tel. +1 772 778-8896, 800 810-8896
Fax +1 772 778-8289

info@tampoprint.com
www.tampoprint.com



Die Wiedergabe von Warenbezeichnungen oder Marken in diesem Prospekt berechtigt auch ohne besondere Kennzeichnung nicht zu der Annahme, dass solche Namen oder Zeichen im Sinne des Markengesetzes als frei zu betrachten wären und daher von jedermann frei benutzt werden dürfen. Die Rechte verbleiben bei ihren jeweiligen Inhabern. TAMPOPRINT-Produkte werden laufend nach dem neuesten Stand der Technik weiterentwickelt. Abbildungen und Beschreibungen sind deshalb unverbindlich. Unsere Maschinen werden nach den derzeit gültigen europäischen Maschinenrichtlinien sowie den europäischen Produktnormen EN 1010-1 und EN 1010-2 gefertigt.

Copyright © TAMPOPRINT GmbH, Technische und sonstige Änderungen vorbehalten.

Alle Standorte zertifiziert ISO 9001:2015

08/2024